

# MOBIN SANAT RASTIN



رزومه شرکت مبین صنعت راستین

[WWW.MOBINSANATRASTIN.COM](http://WWW.MOBINSANATRASTIN.COM)

INFO@MSRCO.ORG

آدرس دفتر: تهران خیابان ولیعصر، مابین خیابان شهید مطهری و خیابان شهید بهشتی، کوچه دلاویز پ ۲۹، واحد ۳

کد پستی: ۱۵۹۵۷۷۵۳۱۴

تلفن: ۰۲۱۸۸۱۰۶۶۹۷ - ۰۲۱۸۸۷۲۳۰۵۳

فکس: ۰۲۱۸۸۱۰۶۶۹۸

( شرکت سهامی خاص به کد ثبتی ۴۰۶۶۹۵ )

## فهرست مدارک موجود :

- معرفی شرکت مبین صنعت راستین
- تعدادی از پروژه های اصلی شرکت مبین صنعت راستین
- پروژه های هیت تریسینگ
- پروژه های معماری ، سیویل و سازه
- طراحی و ساخت انواع تابلو برق، LCB و تابلوهای سیستم هیت تریسینگ
- لیست جزئیات پروژه های فروش و پیمانکاری
- لیست جزئیات پروژه های ساخت و تولید محصولات صنعتی (شامل کاتد استنلس استیل، آند سربی، باس بار، لبه کناری، نشیمنگاه کاتد و آند و سایر موارد مشابه صنعتی)
- چارت سازمانی شرکت مبین صنعت راستین
- تجربیات مدیران شرکت مبین صنعت راستین
- سرمایه انسانی شرکت مبین صنعت راستین
- برنامه ریزی و کنترل پروژه
- تجهیزات و ماشین آلات کارگاهی و پروژه ای
- امکانات کارخانه ساخت - شرکت مبین ساخت ( زیر مجموعه شرکت مبین صنعت راستین )
- رتبه سازمان برنامه بودجه (گرید پیمانکاری)
- نمایندگی ها
- رضایت نامه ها

---

شرکت  
مبین صنعت راستین

---



## معرفی شرکت مبین صنعت راستین

شرکت مبین صنعت راستین (سهامی خاص) به شماره ۴۰۶۶۹۵ در دفتر ثبت اسناد رسمی استان تهران در سال ۱۳۹۰ به ثبت رسید.

این شرکت فعالیت های خود را در زمینه **طراحی ، تامین ، اجرا (EPC)** در حوزه های الکتریکال ، ابزار دقیق ، اتوماسیون ، مکانیکال و پایپینگ، معماری ، سازه و ... با انجام پروژه های مرتبط با این بخش از سال ۱۳۹۰ آغاز کرد ، در ذیل اهم حوزه های کاری شرکت مورد اشاره قرار می گیرد :

- طراحی انواع پلنت های صنعتی شامل طراحی و تهیه نقشه های برق، ابزاردقیق، مکانیک، پایپینگ، معماری، سازه و...
- تامین انواع سیم و کابل در تمامی سطوح ولتاژی برای کلیه پروژه ها (نماینده رسمی فروش سیم و کابل افق البرز)
- نصب و راه اندازی موتورها و ژنراتور های صنعتی
- نصب و راه اندازی ترانس های قدرت
- طراحی، تامین و نصب انواع سازه و استراکچر
- طراحی، تامین و اجرا تجهیزات معماری داخلی و خارجی
- اجرای انواع کابل کشی های صنعتی
- اجرای سیستم های روشنایی ( Lighting and socket )
- طراحی، تامین ، نصب و اجرای Heat tracing مخازن و لوله ها
- عایقکاری و کلدینگ خطوط، مخازن و انواع تجهیزات صنعتی
- نصب، اجرا و تست انواع سیستم های ارتینگ برق و ابزاردقیق (EARTHING)
- نصب صاعقه گیرها (LIGHTNING)
- نصب، تست و کالیبراسیون انواع تجهیزات ابزار دقیق (INSTRUMENTS)
- اجرای سیستم های اعلان و اطفاء حریق (FIRE FIGHTING)
- نصب، راه اندازی و رفع عیب انواع تابلو های قدرت LV, MV
- نصب و راه اندازی کمپرسورهای هوای فشرده ، ایر درایر ، فیلتراسیون ، ابگیر
- نصب و راه اندازی انواع دوربین های مدار بسته (CCTV)
- نصب سیستم های تلفن مرکزی و سانترال



- اجرای سیستم های فیبر نوری ، انتقال دیتا از طریق کابل و فیبر نوری و تجهیزات شبکه و سویچ
- تامین ، نصب و اجرای عایق های صنعتی مخازن و لوله ها با استفاده از عایقهای پشم سنگ و EPDM
- تهیه ، تامین و اجرای سیستم های گرمایشی و سرمایشی و موتوخانه های صنعتی
- نصب ماشین آلات صنعتی کارخانجات
- اجرای سیستم های کوره های گازی ، تجهیزات ایستگاه های گاز و هوا و ایستگاه های تقلیل فشار گاز و لوله کشی مربوطه
- تامین و برنامه نویسی انواع تابلوهای PLC ساخت شرکت های SIEMENS ، OMRON و ...
- اجرای لوله کشی کربن استیل ، استنلس استیل و پلی اتیلن (PE,PVC) با استفاده از جوشکار های با تجربه و دارای گواهینامه
- خرید، مونتاژ و نصب باس بارهای DC و AC برای عبور جریان های چند ده هزار آمپر
- تامین انواع کلید short circuit جریان بالا
- طراحی و تولید انواع کاور شیلد های (فلنج شیلدها) ضد اسید از جنس PP برای فلنج ها (flange) در خطوط اسید در انواع سایزها به همراه دوخت ضد اسید و بندها (طناب ها)ی ضد اسید جهت محکم کردن کاور شیلد،( این فلنج شیلدها جهت جلوگیری از پاشش مستقیم اسید در موارد ترکیدگی و یا نشستی در فلنج ها و جلوگیری از آسیب رسانی به نیروها و پرسنل در سایت مورد استفاده قرار می گیرد.) شایان ذکر است این شرکت توانایی تامین انواع پارچه های ضد اسید از بهترین برند های اروپایی و برندهای تولیدی داخلی را براساس نیاز کارفرما دارد . Anti-acid cover shield or flange shield
- تامین و نصب انواع ولوها و شیرهای کنترلی (اروپایی – در انواع سایزها، دارای بالاترین درجه کیفی و استانداردهای روز دنیا)
- طراحی، ساخت و تعمیر انواع آند های سربی جهت پلنت های ER,EW (تولیدی / وارداتی)
- طراحی، ساخت و تعمیر انواع کاتد بلانک های استنلس استیل (تولیدی / وارداتی)
- طراحی و ساخت انواع باس بار های مسی (تولیدی / وارداتی)
- ساخت انواع لبه های کناری برای کاتدبلانک های استنلس استیل edge strip
- طراحی و ساخت انواع نشیمنگاه یا کپینگ بوردهای Capping board کاتدبلنک استنلس استیل و آند سربی
- طراحی و ساخت انواع قطعات پلی پروپیلن PP ، پی وی سی PVC ، پلی اتیلن PE ، پلی آمید
- طراحی، تامین و ساخت انواع کارخانه های لیچینگ SX/ER (الکترو وینینگ) و پالایش ER (الکترو ریفاینینگ) مس از صفر تا صد

---

تعدادی از پروژه های اصلی  
پیمانکاری شرکت مبین  
صنعت راستین

---



## تعدادی از پروژه های اصلی شرکت مبین صنعت راستین

### ۱- کارخانه کابل سازی افق البرز :

اهم فعالیت های شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه به شرح زیر می باشد :

- طراحی تجهیزات ، سفارش خرید ، ساخت و نظارت بر ساخت تجهیزات نوسازی کوره ذوب ۱۲ تن بر ساعت ریخته گری مفتول مس ، شامل : افزایش ارتفاع ۳ متری کوره ، آسانسور شارژ ، سالن کارخانه ، طراحی و ساخت پوسته ناحیه ضربه گیر ، تغییر ضربه گیرهای کوره از استنلس استیل به اسلب مسی ، طراحی و تعویض کامل سیستم الکتریکال ، سیستم گاز و هوا ، آجرچینی کوره ها ، طراحی و ساخت ۴ طبقه پلت فرم اطراف کوره ، مبدل پیش گرم گاز ، ایستگاه های گاز و هوا
- مهندسی خرید و نصب سیستم فیلتراسیون آب و صابون خط نورد مفتول سازی افق البرز
- اصلاح سیستم کولینگ تاور و پمپ های آب کولینگ خط نورد مفتول سازی و ماشین آلات کشش و نازک کاری مفتول



## ۲- کارخانه کابل سازی افق البرز افغان ( هرات ، افغانستان ) :

شرکت مبین صنعت راستین در دومین پروژه خود، وظیفه طراحی، نظارت و نصب کلیه تجهیزات کارخانه کابل سازی افق البرز افغان را در کشور افغانستان برعهده داشت. در ادامه به مهم ترین فعالیت های انجام گرفته توسط این شرکت در پروژه مذکور اشاره خواهد شد :

- طراحی سایت کارخانه به منظور تولید انواع کابل های فشار ضعیف و قوی برق و سیم های هوایی آلومینیومی
- نظارت بر طراحی ، سفارش و نظارت بر خرید و ساخت تابلوهای MCC برق ، کمپرسورهای هوای فشرده ، بویلرهای آب داغ با سوخت ذغال سنگ ، جرثقیل سقفی سالن ، ماشین آلات استرندر ، اکسترودر ، تابنده و کشش راد آلومینیوم
- نصب کلیه تجهیزات و موارد ذکر شده

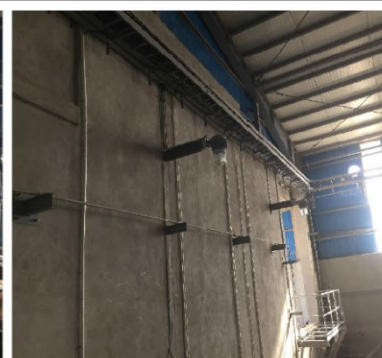
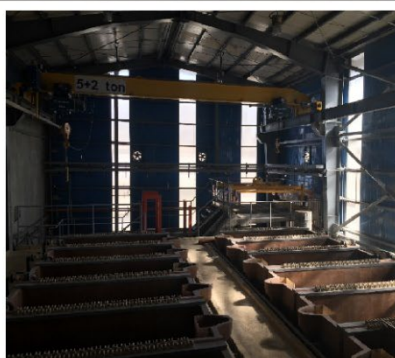






### ۳- کارخانه زاگرس مس :

شرکت مبین صنعت راستین به عنوان پیمانکار دست دوم ، کلیه سیستم های الکتریکال و ابزار دقیق ، اتوماسیون ، شبکه فیبر نوری و اینترنت ، سیستم های موتورخانه ، هیت تریسینگ ، دوربین های مدار بسته ، مرکز تلفن و ... کارخانه لیچینگ زاگرس مس را با کیفیت مناسب و مورد قبول کارفرما نصب و این پروژه را در مدت یکسال به انجام رسانید.



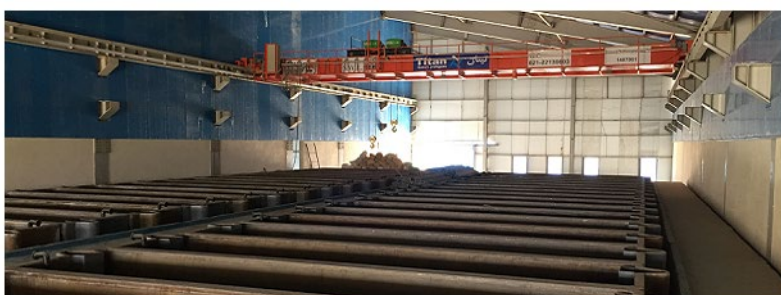




#### ۴- کارخانه مس طارم :

شرکت مبین صنعت با اجرای طراحی ، تامین و اجرای بارس بارهای ۴۲۰۰۰ امپری ( مسیر اصلی ، مسیر انتهایی سلول ها و اینترسل ها و اپرون ها ) برای اولین بار در کشور موفق به اجرای چنین پروژه ای در این حد و با کلیه امکانات داخلی گردیده است.

طراحی و اجرای سنترال هیتینگ کارخانه مس طارم شامل دیگ های بخار ، دیگ های آب گرم و دیریتور و پمپ های مربوطه نیز از دیگر پروژه های این شرکت در سال جاری (۱۳۹۵) می باشد.







## ۵- کارخانه نیکل پلنت سرچشمه :

این پروژه قرار است bleed خروجی پالایشگاه که حاوی مس و نیکل می باشد را با استفاده از سلول های استوانه ای الکترومتال جداسازی نماید و در این بین واحد APU عملیات خالص سازی اسید سولفوریک را انجام می دهد، همچنین یک واحد DCU نیز وظیفه تصفیه انواع ناخالصی های موجود در الکترولیت از جمله آهن، آرسنیک و ... را برعهده دارد. شرح مختصری از وظایف این پیمانکار در پروژه به قرار زیر می باشد :

- نصب و راه اندازی سلول های مس
- نصب و راه اندازی سلول های نیکل
- نصب و راه اندازی واحد APU
- نصب و راه اندازی کمپرسور های هوای فشرده
- تامین و نصب ساپورت های الکتریکال و پایپینگ کارخانه
- نصب سینی کابل ها و کاندویت ها
- نصب و راه اندازی پایپینگ
- نصب و راه اندازی سیستم روشنایی و سوکت
- نصب و راه اندازی تجهیزات سیستم RO
- نصب و راه اندازی تجهیزات سیستم ابزاردقیق
- نصب و تست سیستم ارت
- حمل و نصب مخازن FRP، ۱۰۳ مترکعبی و سایر مخازن
- نصب و راه اندازی پمپ ها
- نصب و راه اندازی فن های سقفی سوله



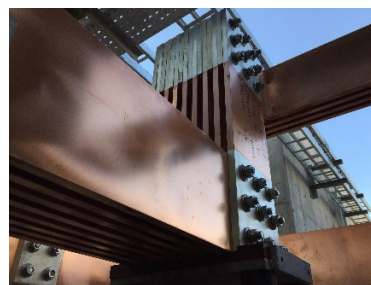


## ۶- کارخانه بابک مس ایرانیان :

این کارخانه متشکل از دو بخش بایولیچینگ به ظرفیت ۵۰ هزار تن و کارخانه لوله سازی مسی می باشد. فاز اول پروژه که کارخانه لوله مسی بوده هم اکنون در حال تولید بوده و بخش دوم پلنت، که کارخانه بایولیچینگ می باشد هم اکنون در حال ساخت می باشد.

شرکت مبین صنعت راستین با بهره مندی از نیروهای مجرب و متخصص خود در زمینه های تامین و نصب بخش های مختلفی از این پلنت، همکاری خود را با شرکت بابک مس ایرانیان از سال ۱۳۹۵ آغاز کرد. اهم فعالیت های شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه به شرح ذیل می باشد :

- تامین DC باس بارهای برای عبور جریان های چند ده هزار کیلو آمپر شرکت G-CORNER انگلستان ( نمایندگی انحصاری در ایران )
- تامین لوله های کربن استیل و استنلس استیل STAINLESS STEEL در انواع سایزها به همراه تست و CERTIFICATE معتبر
- تامین تجهیزات ایزاردقیق شامل کنترل ولو ها، لول سوئیچ ها، لوله ترنسmitterها، تجهیزات دما، کنترل فشار و ...
- نصب و مونتاژ DC باس بارهای مسی، شرکت G-CORNER انگلستان برای عبور جریان چند ۴۰ هزار آمپر از رکتیفایر به سلول ها ( نمایندگی انحصاری در ایران )
- مونتاژ و ساخت LCB ها ( LOCAL CONTROL BOX ) دارای IP67 به همراه سلکتور سوئیچ و آمپر متر

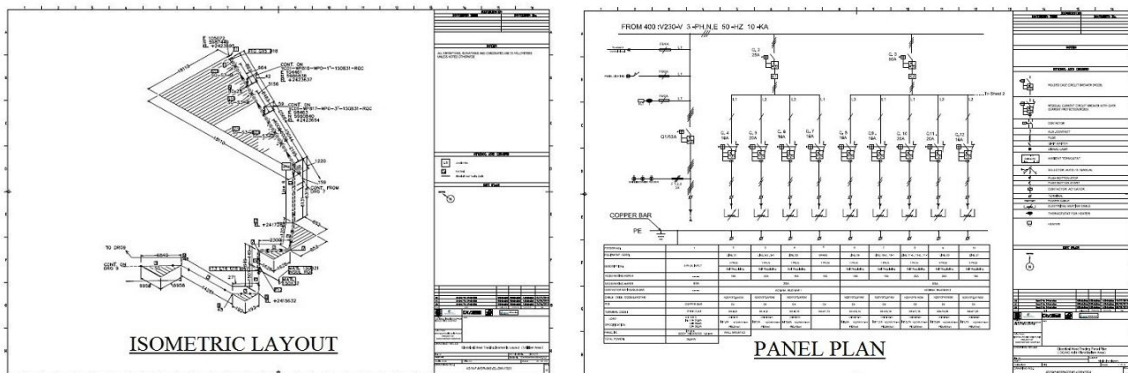
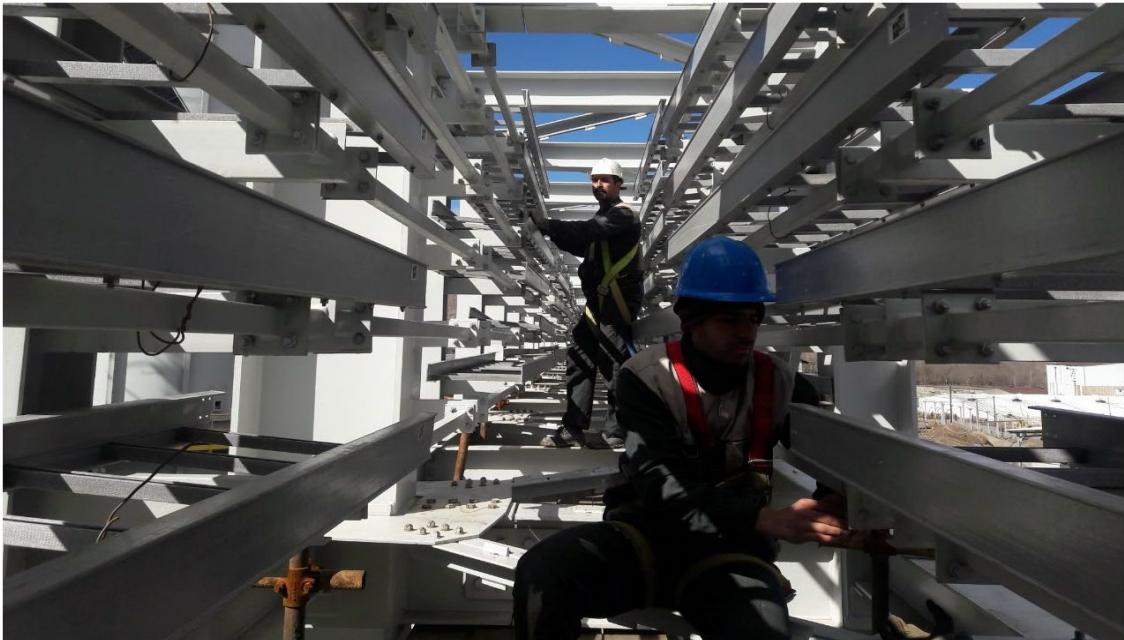




## ۷- کارخانه اسید سرچشمه :

کارخانه جدید اسید در سال ۱۳۹۶ در جهت تکمیل فرآیند تولید اسید در کنار واحدی قدیمی اسید مجتمع مس سرچشمه شروع به ساخت شد. از مهمترین فعالیت های شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه می توان به موارد ذیل اشاره نمود :

- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ کارخانه اسید سرچشمه ( برند DEVI زیرمجموعه شرکت DANFOSS )
- اجرای سینی، لدر و ساپورت های پروژه اسید سرچشمه
- همکاری و نظارت عالیه در جهت راه اندازی کارخانه اسید قدیم (دابل)
- طراحی و تولید انواع کاور شیلد های (فلنج شیلدها) ضد اسید از جنس PP برای فلنج ها (flange) در خطوط اسید در انواع سایزها به همراه دوخت ضد اسید و بندهای (طناب ها) ضد اسید جهت محکم کردن کاور شیلد، ( این فلنج شیلدها جهت جلوگیری از پاشش مستقیم اسید در موارد ترکیدگی و یا نشستی در فلنج ها و جلوگیری از آسیب رسانی به نیروها در سایت مورد استفاده قرار می گیرد. Anti-acid cover shield or flange shield )



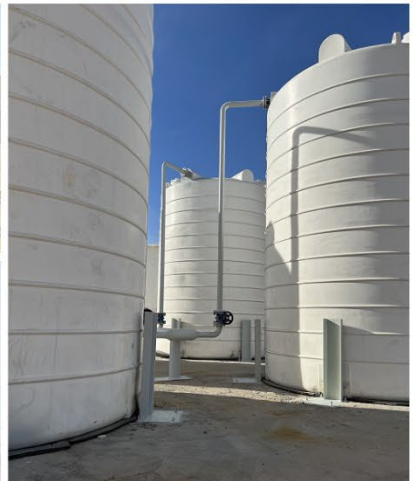
## ۸- رینگ آتش نشانی کارخانه مولیبدن خاتون آباد :

پروژه مذکور در کارخانه مولیبدن خاتون آباد جهت تعویض کامل رینگ آتش نشانی جدید با رینگ آتش نشانی قبلی کارخانه انجام گرفت. کارهای انجام شده در پروژه رینگ آتش نشانی کارخانه مولیبدن خاتون آباد به شرح ذیل می باشد:

- طراحی رینگ آتش نشانی برای کارخانه مولیبدن خاتون آباد ( کلیه ساختمان ها و محوطه )
- تامین و سفارش کلیه تجهیزات براساس استاندارد UL/FM امریکا
- تامین خارجی پمپ های آتش نشانی و جوکی پمپ از برند EBITT مطابق با استاندارد UL/FM امریکا
- نصب کلیه تجهیزات شامل تابلوهای آتش نشانی ، هایدرانت های محوطه ، فوم مانیتورها و ...
- تامین و نصب مخازن ذخیره آب آتش نشانی
- تامین و نصب پایپینگ کلیه خطوط کربن استیل ( روی سطح ) و پلی اتیلن (زیر زمینی)
- تامین و نصب کلیه اتصالات کربن استیل و پلی اتیلن شامل ولوها ، اتصالات و ...
- تست و راه اندازی خطوط آتش نشانی با قدرت پرتاب آب مطابق با استاندارد و طراحی اولیه







---

پروژه های الکتریکال  
هیست تریسینگ  
(HEAT TRACING)

---





# الکتریکال هیت تریسینگ ELECTRICAL HEAT TRACING

## سیستم هیت تریسینگ

گاهی در یک فرآیند خاص لازم است که برای جلوگیری از یخ زدگی خطوطی معین و ممانعت از قطعی فرآیند تولید، دمای لوله ها، تانک ها و سایر ادوات بکار رفته در خطوط انتقال سیال بر روی حداقل میزانی خاص نگه داری شوند، این کار به وسیله دسته ای از کابل های حرارتی و احاطه آن ها در دور لوله ها و مخازن مورد نظر انجام می گیرد .

## نحوه عملکرد سیستم هیت تریس

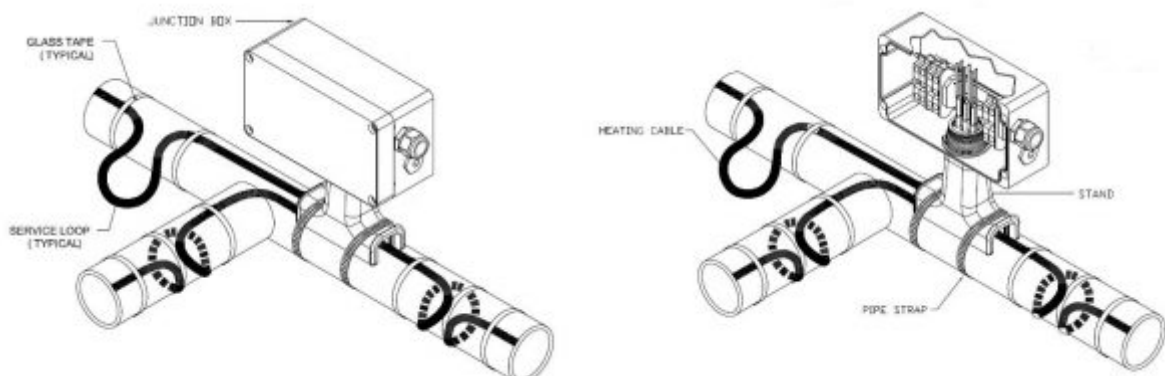
کابل های مورد استفاده در این سیستم از نوع حرارتی می باشند. عبور جریان الکتریکی از این کابل ها موجب گرم شدن سطح آن ها شده و در نتیجه لوله ها، مخازن و سایر تجهیزاتی که کابل به دور آن ها پیچیده شده است نیز گرم شده و به این حالت دمای آن ها در حدی خاص نگهداری می شود. شایان ذکر است پس از این مرحله ضروری است که در جهت کاهش اتلاف دما و حفظ دمای تجهیزات در میزان طراحی شده، دور لوله ها، تجهیزات و مخازن دارای سیستم هیت تریس، به وسیله عایق هایی خاص ( پشم سنگ، الاستومری و .. ) پوشانده شده و در نهایت روی آن ها نیز به وسیله صفحاتی فلزی (کلدینگ) پوشید شود. (این کار به منظور حفاظت فیزیکی از عایق و همینطور حفاظت از آن در برابر رطوبت انجام می گردد. علاوه بر این، کلدینگ باعث ایجاد زیبایی بصری در اجرا خواهد شد.)

\*توجه به این نکته ضروری است که سایز عایق باید متناسب با میزان در نظر گرفته شده در طراحی سیستم هیت تریسینگ انتخاب گردد.

## دلایل استفاده از سیستم هیت تریسینگ

هیت تریسینگ در سیستم ها معمولا به یکی از دلایل ذیل ممکن است طراحی گردد:

- جلوگیری از یخ زدگی خطوط
- جلوگیری از جامد شدن سیال
- نگهداری ویسکوزیته در حدی خاص
- جلوگیری از تشکیل رطوبت
- استریل کردن خطوط



## طراحی، تامین و اجرای سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ

یکی از حوزه های اصلی فعالیت شرکت مبین صنعت راستین در زمینه طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ می باشد. شرکت مبین صنعت راستین با داشتن رزومه عالی در این زمینه، آماده شرکت در کلیه مناقصات کشوری در زمینه طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ می باشد (EPC). شایان ذکر است، این شرکت به دلیل پروژه های زیاد خود در بخش هیت ترسیینگ، دارای تیم طراحی و اجرای مجرب در این زمینه بوده و به همین دلیل با قیمت های به مراتب پایین تر نسبت به سایر رقبا قادر به انجام پروژه ها خواهد بود. علاوه بر موارد یاد شده، در زمینه تامین قطعات و لوازم هیت ترسیینگ، شرکت مبین صنعت راستین، به دلیل سابقه بالای فعالیت خود در حوزه هیت ترسیینگ و تجهیزات حرارتی، تامین کلیه موارد مورد نیاز پروژه را به طور مستقیم از شرکت های مبدا و با کمترین هزینه انجام خواهد داد. از این برندها می توان به شرکت هایی از جمله: (Devi زیرمجموعه شرکت Danfoss دانفوس دانمارک)، ترمون (Thermon هلند یا آمریکا)، ری کم آمریکا Raychem، بارتک آلمان Bartec، تیکو Tyco، کرومالوکس آمریکا Chromalox، الترم آلمان Eltherm و ... اشاره نمود.

برخی از پروژه های اصلی الکتریکال هیت ترسیینگ شرکت مبین صنعت به شرح ذیل می باشند:

- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه زاگرس مس
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه افق البرز افغان
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کوره فلش کارخانه مس سرچشمه
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه اسید جدید مجتمع مس سرچشمه
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه اسید مجتمع مس خاتون آباد
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه ذوب مجتمع مس خاتون آباد
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه فولاد بردسیر
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ پالایشگاه البراهین عراق
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ مخازن کارخانه پارس توسعه فاتح (گروه فاتح)
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ تونل های انجماد گروه تولیدی ساوانا (مازندران)
- طراحی، تامین و اجرای هیت ترسیینگ لوله های انتقال گازوئیل برج هزاره سوم بانک پاسارگاد (خیابان میرداماد تهران)
- تامین اقلام سیستم هیت ترسیینگ (سری high temperature) پتروشیمی خوزستان (منطقه ویژه ماهشهر)
- طراحی تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ ایستگاه های ۱،۲،۳ و ۴ خط اب شیرین کن خلیج فارس (شیمبار)
- طراحی تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ پروژه کارخانه مس دره آلو (در دست اجرا)
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ کارخانه بایو اتانول سوختی کرمانشاه (در دست اجرا)
- طراحی و تامین سیستم هیت ترسیینگ تونل های آزاد راه تهران - شمال (چالوس) (در دست اجرا)
- طراحی و تامین سیستم هیت ترسیینگ کارخانه فولاد بافت (در دست اجرا)
- و بسیاری پروژه کوچک دیگر که شرح آن در این مقال نمی گنجد.

شایان ذکر است در بیشتر پروژه های نصب سیستم هیت ترسیینگ مذکور، علاوه بر نصب تجهیزات هیت ترسیینگ، عایقکاری و کلدینگ لوله ها و مخازن نیز توسط تیم عایقکاری شرکت مبین صنعت اجرا و تحویل کارفرما گردیده است.

## عایق کاری و کلدینگ

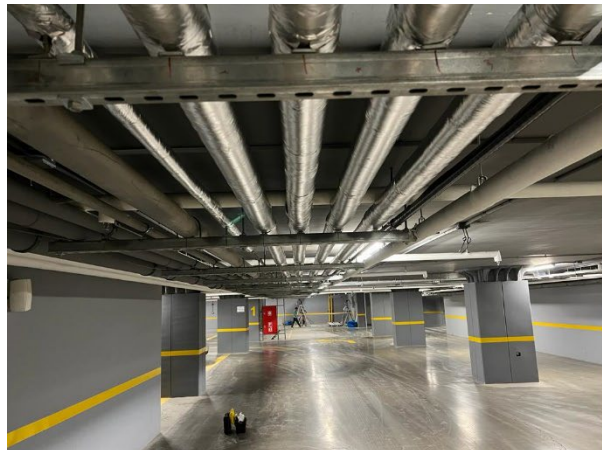
پس از نصب کابل ها و تجهیزات هیت تریس در یک پروژه هیت تریسینگ، نوبت به اجرای عایق و کلدینگ می رسد. تمامی بخش هایی که سیستم هیت تریسینگ بر روی آن ها نصب شده است می بایست توسط عایق پوشیده شوند. در واقع هدف اصلی از عایق گذاری، محافظت از گرمای تولید شده در کابل های حرارتی می باشد. (بدون عایق گذاری از گرمای تولیدی محافظت نشده و این گرما به سرعت به محیط اطراف منتقل و هدر خواهد رفت).

علاوه بر مورد یاد شده، نور خورشید و رطوبت نزولات جوی می توانند باعث خرابی زود هنگام عایق بشوند. لذا برای حفاظت عایق از موارد یاد شده، از کلدینگ استفاده می شود. (جنس کلدینگ از ورق آلومینیوم یا گالوانیزه می باشد). این ورق ها در ابعاد مناسب برای پوشاندن عایق بریده شده و دقیقا با هندسه تجهیز ساخته و نصب می شوند. از آن جایی که کابل های هیت تریسینگ حساس و دارای قیمت قابل ملاحظه ای برای کارفرما می باشند. بهتر است که بخش عایقکاری و کلدینگ پروژه توسط همان تیمی انجام گردد که سیستم هیت تریسینگ را نصب و راه اندازی نموده است. این کار باعث به حداقل رسیدن مشکلات و کاهش خرابی های ناخواسته در حین نصب عایق می گردد. علاوه بر این هرگونه خرابی ایجاد شده در دوره گارانتی تنها به مجری سیستم هیت تریس مربوط خواهد شد. (شایان ذکر است که در اکثر پروژه های هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت راستین، بخش عایقکاری و کلدینگ نیز در اسکوپ کاری این شرکت بوده است).

مورد یاد شده در بالا باعث خواهد شد که در صورتی که در دوره گارانتی به هر دلیل دمای خطوط از دمای درخواستی در اسناد پروژه کاهش یابد. تنها و تنها پیمانکار سیستم هیت تریس مسئول رفع خرابی و مرتفع کردن مورد یاد شده باشد.







## مدارک مهندسی

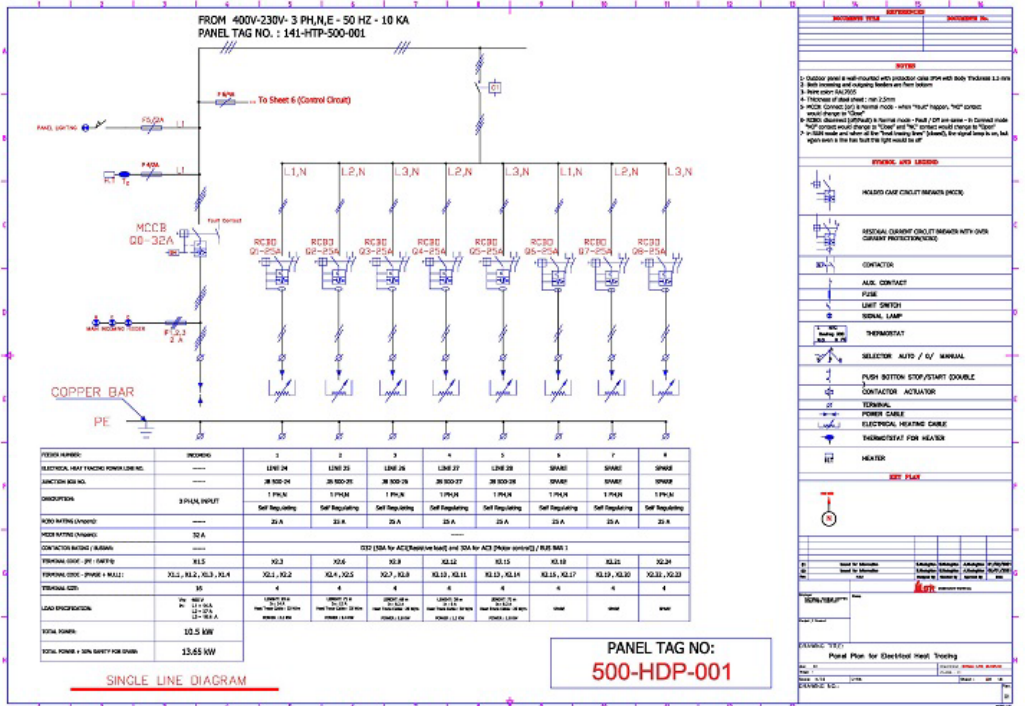
همانطور که پیش تر گفته شد. کلیه طراحی های هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت راستین به صورت کاملا دقیق و مهندسی انجام می گیرد. از این رو علاوه بر محاسبات انجام شده کلیه مدارک مهندسی طراحی و اجرا به صورت یک پکیج کامل در اختیار کارفرمای محترم قرار خواهد گرفت. از اهم این مدارک می توان به مدارک زیر اشاره نمود :

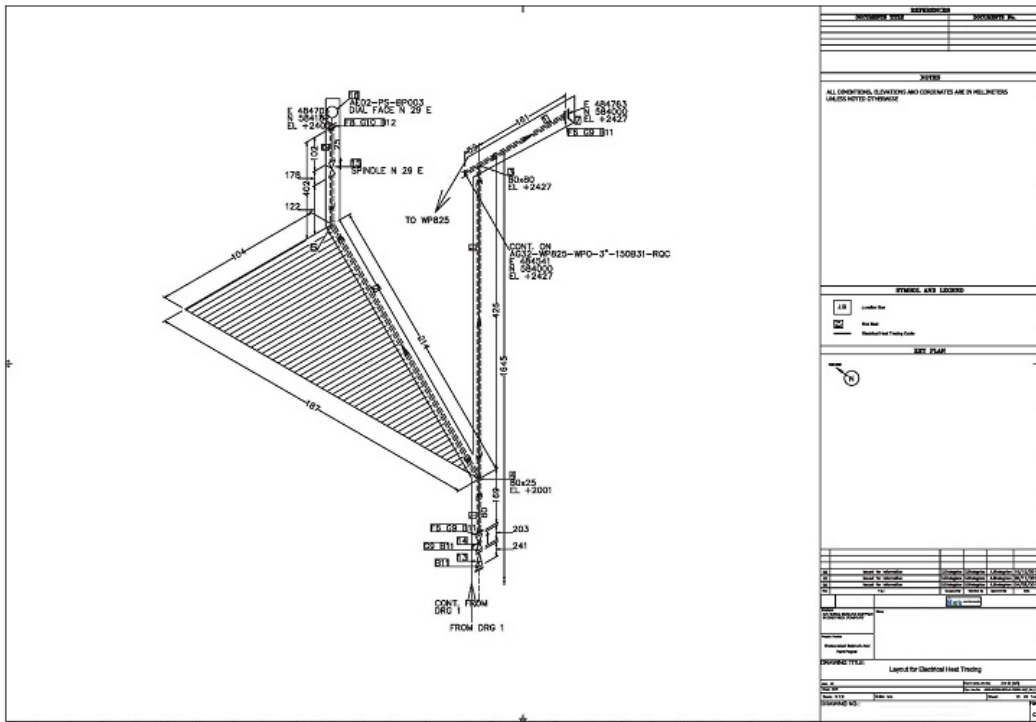
ردیف	نام مدرک (انگلیسی)	شرح مدرک (فارسی)
1	MDR / VPIS	لیست کلیه نقشه های پروژه
2	TIME SCHEDULE	برنامه زمان بندی پروژه
3	HEAT LOSS CALCULATION	محاسبات کابل های حرارتی
4	CABLE SELECTION	تقسیم بندی مسیرهای هیت تریسینگ
5	PANEL PLAN	نقشه سیم کشی تابلوهای هیت تریسینگ
6	PANEL VIEW	مشخصات ظاهری تابلوهای هیت تریسینگ
7	WIRING DIAGRAM	ترمینال ها و نحوه اتصال جانکشن باکس ها
8	ISOMETRIC LAYOUT	نحوه کابل کشی در هر مسیر لوله
9	LAYOUT DESIGN	نمای کلی نحوه نصب سیستم هیت تریسینگ
10	MATERIAL TAKE OFF (MTO)	لیست متریال مورد نیاز پروژه
11	SUB VENDOR LIST	مشخصات سازنده قطعات هیت تریسینگ
12	2 YEARS SPARE PART	لیست قطعات یدکی دو سالانه
13	PANEL BOM	لیست قطعات داخلی تابلوهای برق
14	LOAD LIST	محاسبات جریان و بارکشی مسیر های هیت تریس
15	INSTALLATION DETAIL	جزئیات نصب کابل ها و تجهیزات هیت تریسینگ
16	DATA SHEET AND CATALOGUE	دیتاشیت ها و کاتالوگ تجهیزات
17	INSPECTION AND TEST PLAN (ITP)	برنامه بازرسی و تست
18	PACKING LIST	پکینگ لیست قطعات ارسالی

در ادامه تصاویر برخی از نمونه مدارک مهندسی آورده خواهد شد.

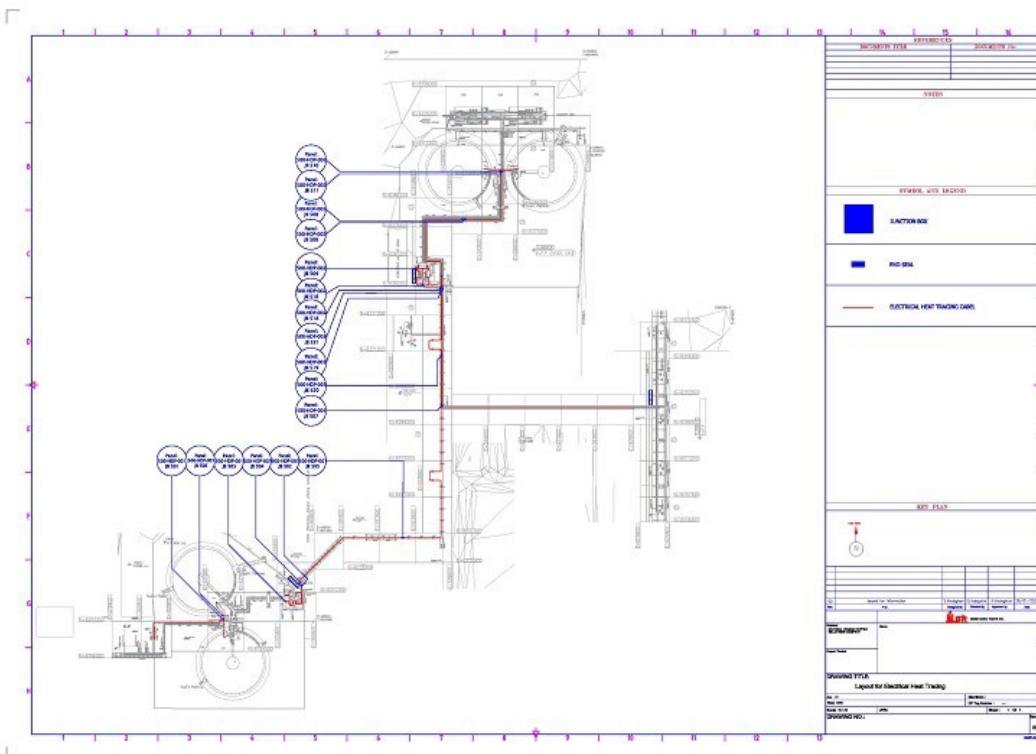


# نمونه مدارک مهندسی سیستم الکتریکی هیت ترسینگ





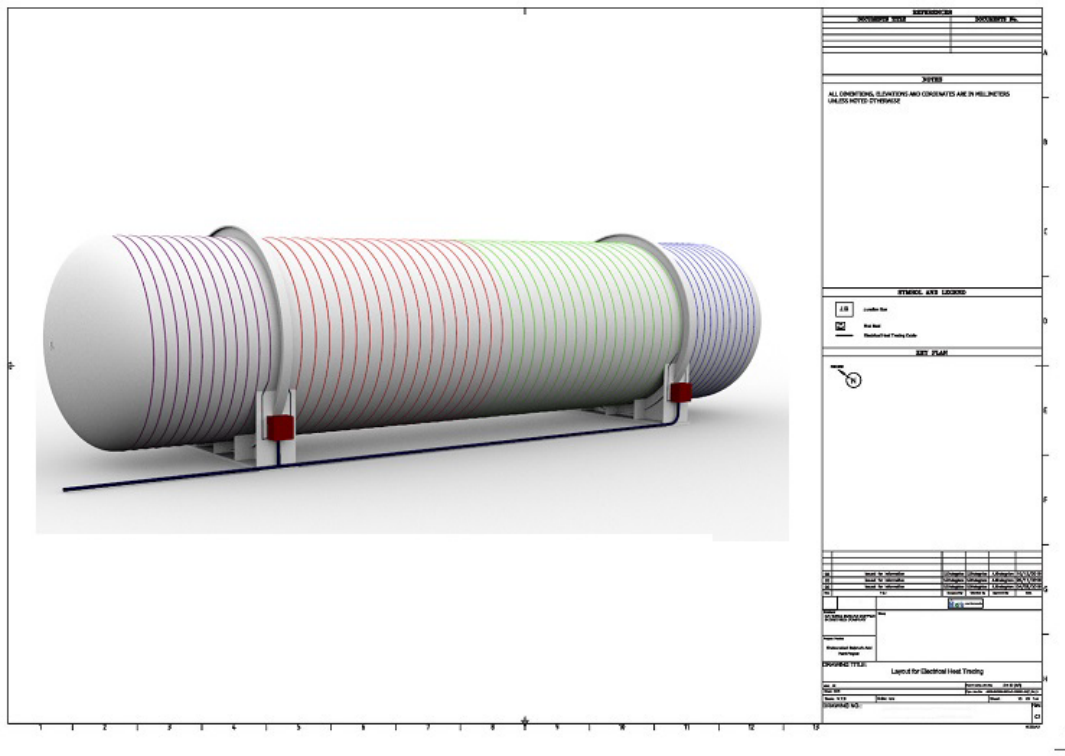
## ISOMETRIC LAYOUT



## ISOMETRIC DESIGN (PLAN VIEW)







### 3D SCHEMATIC DESIGN

### گارانتی تجهیزات

تمامی اقلام سیستم هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت به مدت ۱۸ ماه دارای گارانتی می باشد. ( شایان ذکر است در صورتی که نصب سیستم هیت تریس، عایقکاری و کلدینگ به عهده این شرکت نباشد، تنها صحت تجهیزات یاد شده گارانتی شده و هرگونه مشکلات ناشی از نصب اشتباه و یا صدمه به تجهیزات شامل گارانتی نمی باشد.)

---

پروژه های معماری،  
سیویل و سازه  
**(ARCHITECTURE & CIVIL)**

---



## طراحی ، تامین و اجرا پروژه های معماری و سیویل ، سازه :

### • طراحی :

این شرکت با در اختیار داشتن تیم های مجرب به صورت تمام وقت و نیم وقت در بخش های طراحی معماری ، سیویل و سازه فعالیت خود را در پروژه های مختلف به انجام میرساند.

### • تامین :

این شرکت در بخش تامین متریال سازه از وندوره های مورد تایید صنایع مختلف استفاده می کند. همچنین شرکت مبین صنعت راستین در شهرک صنعتی شماره ۲ کرمان دارای کارخانه ساخت (شرکت مبین ساخت ایده اندیش) به متراژ ۶۰۰۰ متر مربع بوده که تجهیزات ساخت موجود در این مجموعه به شرح زیر می باشد :

- جرثقیل های دستی و سقفی
- دستگاه رنگ و سندبلاست
- دستگاه برش لیزر ۱۵۰۰ وات ( قدرت برش لیزر تا ۱۵ میلی متر )
- دستگاه تراش ۳ متری
- دریل رادیال ۱۶۰
- تعداد ۱۵ عدد رکتی فایر جوش آرگون و CO2
- دستگاه رول گیر، ورق صاف کن و گیوتین
- دستگاه پرس برک CNC چهار محور
- دستگاه رول گیر ۱۵ تن
- دستگاه های رنگ و سندبلاست
- کمپرسور هوای ۱۶ بار دیزلی (سیار)
- و سایر تجهیزات مورد نیاز در حوزه ساخت و نصب

### • اجرا:

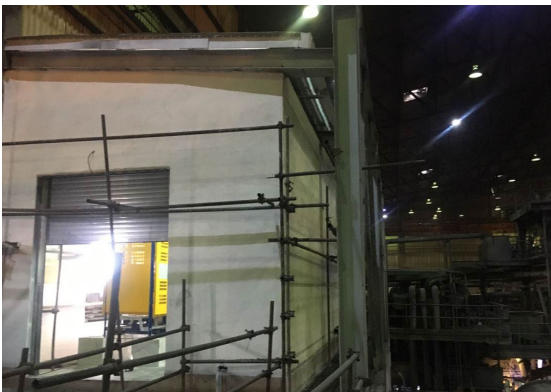
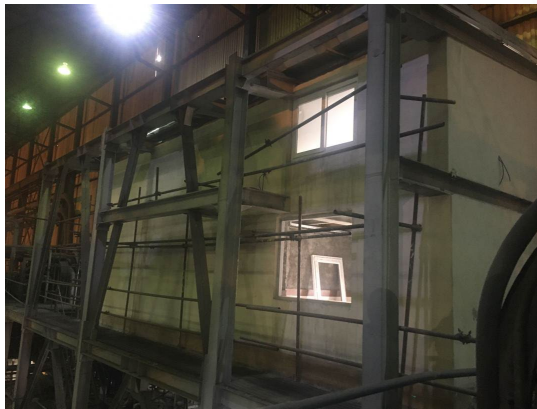
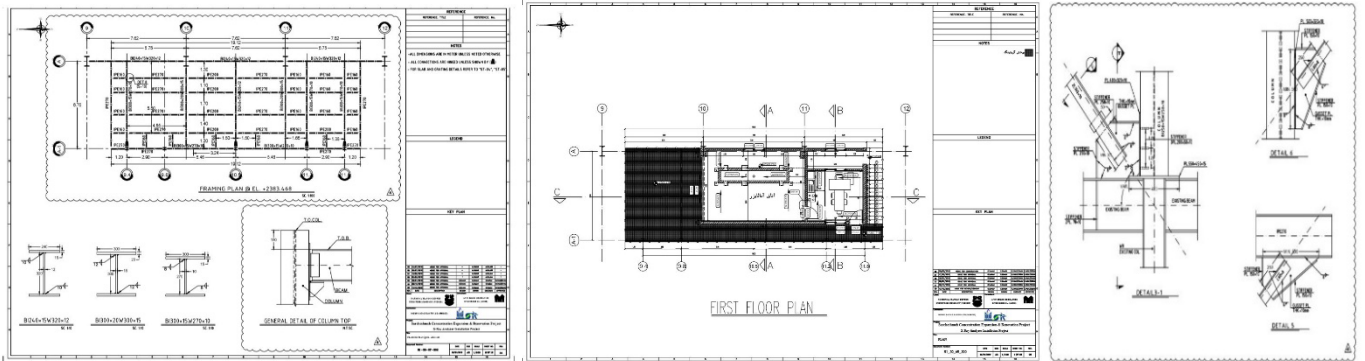
این شرکت در دوسال گذشته در پروژه توسعه کارخانجات افق البرز دارای متراژ تقریبی ۱۵۰۰۰ مترمربع در کلیه بخش های سیویل ، سازه و ... فعالیت داشته است . همچنین از دیگر فعالیت های این شرکت در بخش معماری و سازه میتوان طراحی ، تامین و اجرای ساختمان X-RAY واحد تغلیظ مجتمع مس سرچشمه را نام برد.

برخی تصاویر پروژه توسعه کارخانجات افق البرز:





برخی تصاویر ساختمان X-RAY واحد تغلیظ مجتمع مس سرچشمه :



---

طراحی و ساخت انواع  
تابلو برق، جانکشن  
باکس و تابلو هیت تریس

---



## طراحی و ساخت انواع تابلو برق، جانکشن باکس و تابلو سیستم هیت تریسینگ :

شرکت مبین صنعت راستین علاوه بر بخش های پیمانکاری، طراحی و ساخت انواع تابلو برق های LV ، انواع جانکشن باکس های صنعتی و تابلوهای هیت تریسینگ را در کارگاه ساخت خود به انجام می رساند. از اهم این فعالیت ها می توان به موارد ذیل اشاره نمود :

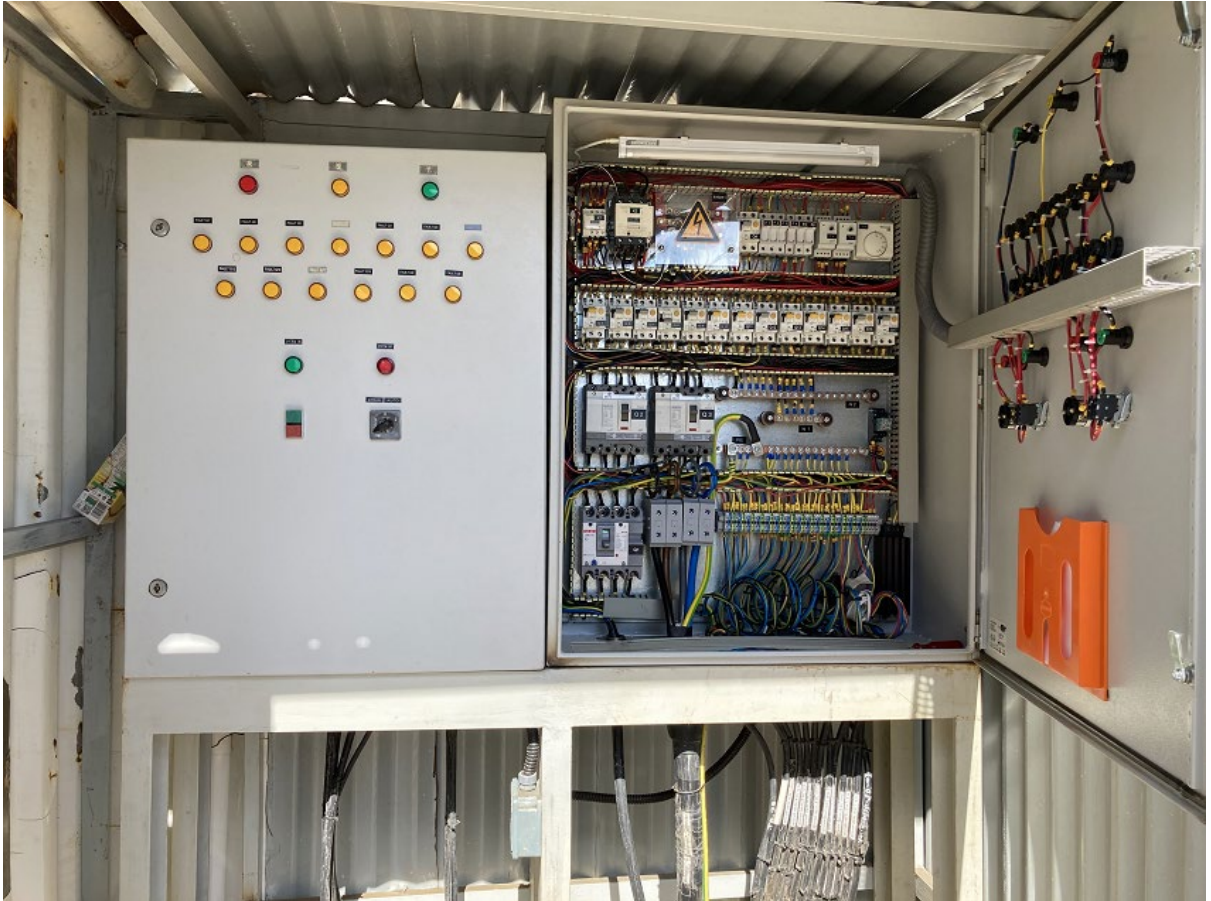
- طراحی مدارهای فرمان و قدرت تابلو های روشنایی، موتوری، هیت تریسینگ و باکس های صنعتی
- ساخت، مونتاژ و تامین قطعات تابلوهای برق، هیت تریسینگ، کنترلی و ابزاردقیقی و انواع باکس صنعتی
- نصب انواع تابلوهای برق و باکس صنعتی
- ساخت، رنگ و سندبلاست انواع ساپورت فلزی جهت نصب تابلوها و باکس ها در صورت نیاز

برخی از پروژه های انجام گرفته شده توسط این شرکت در این حوزه به شرح ذیل می باشند :

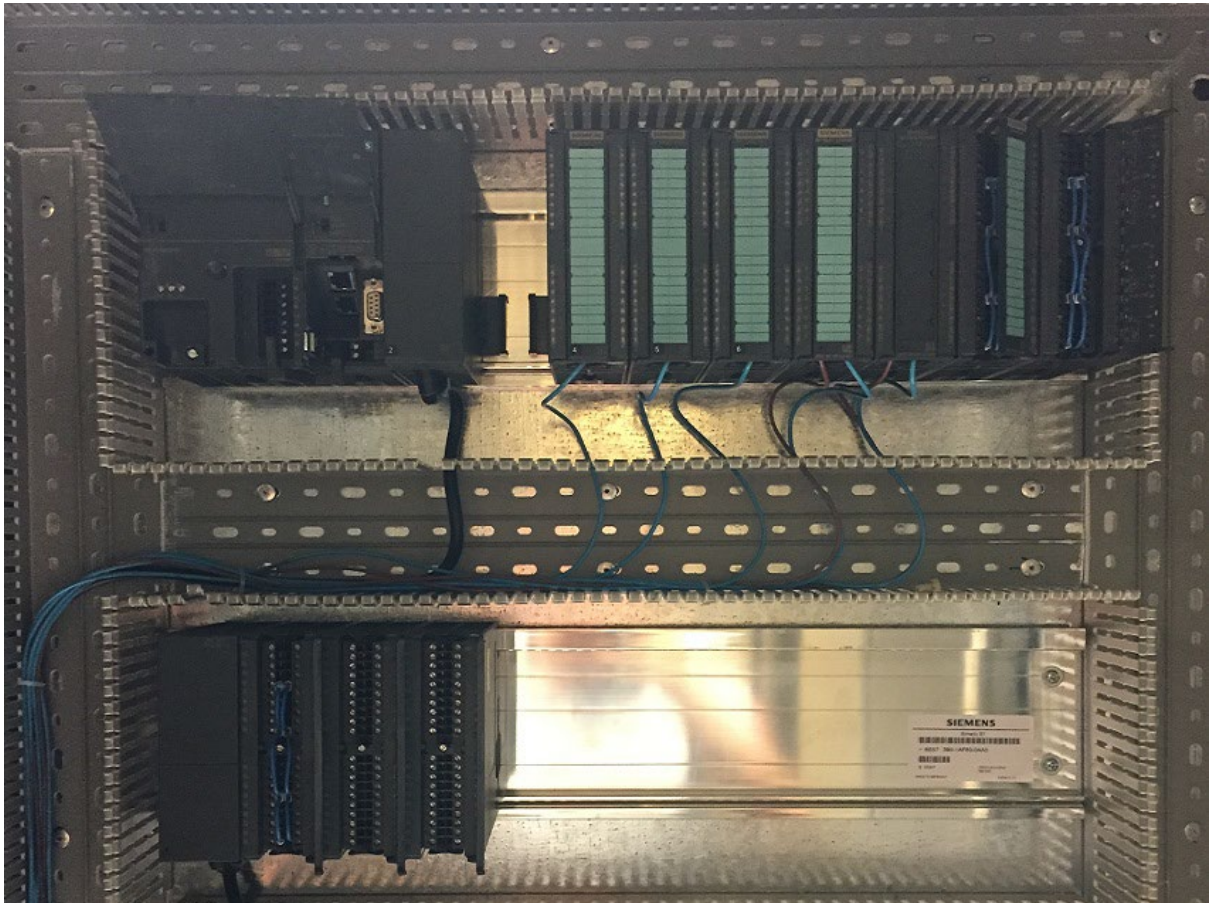
- نصب و راه اندازی تمامی تابلوهای روشنایی، کنترلی ابزاردقیقی، موتوری (ایستاده)، LCB ها و طراحی، ساخت و نصب تابلو هیت تریسینگ شرکت زاگرس مس ایرانیان - استان مرکزی
- طراحی و ساخت LCB های موتوری شرکت بابک مس ایرانیان - استان کرمان
- طراحی و ساخت تابلوهای کنترلی و ابزاردقیق (ایستاده) شرکت مس طارم - استان زنجان
- نصب و راه اندازی کلیه تابلوهای برق کارخانه نیکل مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب تابلوهای روشنایی، موتوری (ایستاده) و LCB های پروژه ایکس ری کارخانه تغلیظ مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلوهای هیت تریسینگ کارخانه اسید مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلوهای هیت تریسینگ کارخانه اسید مجتمع مس خاتون آباد - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلوهای هیت تریسینگ پروژه ذوب مجتمع مس خاتون آباد - استان کرمان
- طراحی و ساخت تابلو های هیت تریسینگ تونل های انجماد کارخانه طیور ساوانا - استان مازندران
- طراحی، ساخت و نصب باکس ها و تابلو هیت تریسینگ کارخانه پارس توسعه فاتح (گروه فاتح) - استان فارس
- طراحی، ساخت و نصب تابلوهای هیت تریسینگ کارخانه البراهین عراق - شهر اربیل
- و بسیاری پروژه کوچک دیگر که شرح آن ها در این مقال نمی گنجد.

در ادامه تصاویری برخی از تابلوهای ساخته شده در کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین آورده شده است.













---

لیست جزئیات پروژه  
های پیمانکاری و فروش  
(EPC PROJECTS)

---



## لیست جزییات پروژه های پیمانکاری و فروش

تعدادی از فعالیت های اصلی انجام گرفته شده توسط شرکت مبین صنعت راستین در پروژه ها به شرح زیر می باشد.

ردیف	شرح پروژه	کارفرما	محل پروژه	اتمام پروژه
۱	طراحی و ساخت سیستم ضربه گیر کوره ذوب مس	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	۱۳۹۲
۲	اجرا و نوسازی کامل کوره های ذوب مس و افزایش ظرفیت ذوب دهی کوره	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	۱۳۹۲
۳	اجرای کامل سیستم الکتریکال، پایپینگ، ایستگاه های گاز و هوا، بلوور های هوای کوره	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	۱۳۹۲
۴	نصب یک عدد بویلر ۱،۵۰۰،۰۰۰ کیلوکالری و سیستم گرمایش سالن با ۶۰ عدد یونیت هیتر	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	۱۳۹۲
۵	نصب دو عدد بویلر ذغال سنگ	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	۱۳۹۳
۶	نصب تابلوهای MCC	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	۱۳۹۳
۷	نصب دو عدد کمپرسور هوای فشرده به همراه ایر درایر	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	۱۳۹۳
۸	کابل کشی کابل های فشار ضعیف در تمامی مقاطع ( ۱.۵ تا ۳۰۰ میلی مترمربع )	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	ساوه، استان مرکزی	۱۳۹۳- ۱۳۹۴
۹	نصب و اجرای سیستم ارتینگ	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	ساوه، استان مرکزی	۱۳۹۳- ۱۳۹۴
۱۰	خرید و اجرای کامل سیستم روشنایی، سوکت محوطه اصلی سایت، سالن های تولید، فضای اداری، انبار و ...	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	ساوه، استان مرکزی	۱۳۹۳- ۱۳۹۴
۱۱	نصب لدرها، سینی کابل ها و کاندوئیت ها	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	ساوه، استان مرکزی	۱۳۹۳- ۱۳۹۴
۱۲	نصب و راه اندازی موتورها، درایوها و فن ها ( ۷۰ موتور، ۱۵ درایو و ۴۰ فن )	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	ساوه، استان مرکزی	۱۳۹۳- ۱۳۹۴

۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	نصب تابلوهای ۴ اتاق MCC ( تابلوهای MV و LV )	۱۳
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	نصب و راه اندازی ترانسفورماتورهای ۲۰ کیلوولت	۱۴
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	نصب کالیبراسیون و راه اندازی تجهیزات ابزار دقیق ( ۴۰۰ عدد تجهیز )	۱۵
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	اجرای سیستم فایرفایتینگ	۱۶
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	۱۷
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	خرید و اجرای زیرساخت های فیبر نوری و برقراری اینترنت سایت	۱۸
۱۳۹۴	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس ( لیچینگ ۱۰۰۰ تنی )	خرید و اجرای سیستم دوربین های مدار بسته به صورت فیبر نوری و رادیویی	۱۹
۱۳۹۴	هرات، افغانستان	کارخانه کابل سازی افق البرز	تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	۲۰
۱۳۹۴	تهران، استان تهران	مجتمع مسکونی	تامین و نصب دوربین های مدار بسته	۲۱
۱۳۹۵	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم ( لیچینگ ۱۰،۰۰۰ تنی )	طراحی، نصب و راه اندازی سنترال هیتینگ شامل دیگ های آب گرم، دیگ های بخار، دیریتور، کوره هوای گرم و تجهیزات وابسته به آن	۲۲
۱۳۹۵	شهربابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بابولیچینگ ۵۰،۰۰۰ تنی)	تامین DC باس بارهای برای عبور جریان های چند ده هزار کیلو آمپر شرکت G-CORNER انگلستان ( نمایندگی انحصاری در ایران )	۲۳
۱۳۹۶- ۱۳۹۹	سرچشمه، استان کرمان	شرکت کانی مس - پروژه نیکل - کارخانه مس سرچشمه	ساخت، نصب و اجرا، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی کامل اقلام و تجهیزات مکانیکال، پایپینگ، برق و ابزار دقیق واحدهای فرآیندی و غیر فرآیندی ( واحدهای مس، APU، DCU، و نیکل )	۲۴
۱۳۹۶	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین، نصب و راه اندازی ویبراتور BIN های سیلیس و آهک کارخانه ذوب سرچشمه	۲۵
۱۳۹۶	شهربابک، استان کرمان	کارخانه مس میدوک (شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین، ساخت و نصب سازه فلزی پشت آسیاب های سگ میل تغلیظ کارخانه مس میدوک	



۱۳۹۶	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم ) لیچینگ ۱۰،۰۰۰ تنی (	طراحی و تامین، ساخت و اجرا تابلوهای PLC و سیستم مانیتورینگ	۲۷
۱۳۹۶	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم ) لیچینگ ۱۰،۰۰۰ تنی (	تهیه، تامین و راه اندازی کلیه تجهیزات ابزار دقیق	۲۸
۱۳۹۶	سرچشمه، استان کرمان	شرکت کانی مس - پروژه نیکل کارخانه مس سرچشمه	تامین و اجرای سیستم ارت الکتریکی و ابزار دقیق	۲۹
۱۳۹۶	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	اصلاح، نصب و راه اندازی تجهیزات کارگاه آماده سازی نمونه های اکتشافات - کارگاه سرچشمه	۳۰
۱۳۹۶	شهربابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایولیچینگ ۵۰،۰۰۰ تنی)	تامین لوله های کربن استیل و استنلس استیل STAINLESS STEEL در انواع سایزها به همراه تست و CERTIFICATE معتبر	۳۱
۱۳۹۶	شهربابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایولیچینگ ۵۰،۰۰۰ تنی)	نصب و مونتاژ DC باس بارهای مسی، شرکت G-CORNER انگلستان برای عبور جریان چند ۴۰ هزار آمپر از رکتیفایر به سلول ها ( نمایندگی انحصاری در ایران )	۳۲
۱۳۹۶	سرچشمه، استان کرمان	شرکت صبا فام - مجتمع مس سرچشمه	مشارکت در تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING کوره فلش مجتمع مس سرچشمه	۳۳
۱۳۹۶	تهران، استان تهران	هتل لاله تهران	طراحی، اجرا و نوسازی سیستم تاسیسات الکتریکی	۳۴
۱۳۹۶	شهربابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایولیچینگ ۵۰،۰۰۰ تنی)	مونتاژ و ساخت LCB ها ( CONTROL LOCAL BOX ) دارای IP67 به همراه سلکتور سوئیچ و آمپر متر	۳۵
۱۳۹۶	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین ۱۰،۰۰۰ عدد کاتد استنلس استیل STEEL STAINLESS CATHODE شرکت LIMPACT کانادا جهت استحصال مس ( نمایندگی انحصاری در ایران )	۳۶
۱۳۹۷	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیرها و ... (نواحی ۱۰۰، ۲۰۰ و ۹۵۰)	۳۷

۳۸	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	نصب و اجرای سینی کابل ها و لدرها	۱۳۹۷	سرچشمه، استان کرمان
۳۹	شرکت بابک مس ایرانیان ( بایو لیچینگ ۵۰،۰۰۰ تنی )	تامین تجهیزات لوله و اتصالات ( کربن استیل و استنلس استیل )، شیرآلات پروانه ای، تویی، دروازه ای، اکسپنشن جوینت های CS و SS	۱۳۹۷	شهر بابک، استان کرمان
۴۰	شرکت پرمان پویش ) پیمانکار کارخانه صبانور (	تامین کابل های برق و ابزار دقیق	۱۳۹۷	همدان
۴۱	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه اسید خاتون آباد (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیرها و ... (نواحی ۱۰۰، ۲۰۰ و ۹۵۰)	۱۳۹۷	شهر بابک، استان کرمان
۴۲	شرکت تناوب (پیمانکار کارخانه بابک مس ایرانیان)	تامین کلیه اقلام مورد نیاز سیستم ارت و صاعقه گیر ( کابل ها - راد های استنلس استیل - تجهیزات جانبی سیستم ارت و صاعقه گیر و ... )	۱۳۹۷	شهر بابک، استان کرمان
۴۳	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین کاور شیلد (فلنج شیلد) های ضد اسید از جنس PP - Anti-acid Cover shield or Flange shield	۱۳۹۷	سرچشمه، استان کرمان
۴۴	شرکت فولاد دامغان	تامین کابل های قدرت	۱۳۹۸	دامغان، سمنان

۴۵	نصب، انجام تنظیمات و راه اندازی دستگاه X- RAY امور تغلیظ مجتمع مس سرچشمه، به همراه خرید و نصب تجهیزات جانبی مرتبط با آن (طراحی، تامین ساخت و نصب سازه، طراحی معماری، طراحی، تامین و نصب کلیه تجهیزات برق، مکانیک، پایپینگ و ...)	شرکت ملی صنایع مس ایران	سرچشمه، استان کرمان	۱۳۹۷ - ۱۳۹۸
۴۶	برنامه نویسی ربات ها و PLC در ماشین کاتد استریپر CATHODE STRIPPING - CSM MACHINE	شرکت تناوب (پیمانکار کارخانه بابک مس ایرانیان)	شهریابک، استان کرمان	۱۳۹۸
۴۷	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد شرکت ملی صنایع مس ایران)	شهریابک، استان کرمان	۱۳۹۸
۴۸	تامین بخش کابل های LV و MV (پروژه کوره تونلی راور)	شرکت کاوند نهان زمین	راور، استان کرمان	۱۳۹۸
۴۹	طراحی، تامین و ساخت آندهای سربی پالایشگاه سرچشمه	شرکت ملی صنایع مس ایران	سرچشمه، استان کرمان	۱۳۹۹
۵۰	طراحی، تامین و ساخت کاتد بلانک های استنلس استیل پالایشگاه خاتون آباد	شرکت ملی صنایع مس ایران	شهریابک، استان کرمان	۱۳۹۹
۵۱	طراحی، تامین و ساخت کاتد بلانک های استنلس استیل لیچینگ میدوک	شرکت ملی صنایع مس ایران	شهریابک، استان کرمان	۱۳۹۹
۵۲	تامین کابل های MV و LV کارخانه گلگهر سیرجان (پروژه فیلتراسیون)	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	سیرجان، استان کرمان	۱۳۹۹
۵۳	ساخت، سندبلاست، رنگ آمیزی و حمل سازه کولینگ تاورهای کارخانه ذوب مس خاتون آباد	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	شهریابک، استان کرمان	۱۳۹۹



۱۳۹۹	شهریابک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	اجرای عملیات پایپینگ و عایقکاری تجهیزات بخش اکسیژن و کولینگ تاور، RO و ... کارخانه ذوب مس خاتون آباد	۵۴
۱۳۹۹	شهریابک، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه اسید خاتون آباد (پیمانکار کارخانه اسید، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیرها و ... ( ناحیه ۵۰۰ )	۵۵
۱۳۹۹	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیرها و ... ( ناحیه ۵۰۰ )	۵۶
۱۴۰۰	اربیل، عراق	شرکت البراهین (پالایشگاه)	مشارکت در طراحی، تامین و نصب سیستم الکتریکال هیت تریسینگ HEAT TRACING (کابل MI معدنی جهت حفظ گرمای لوله ها در حدود ۱۵۰ تا ۴۰۰ درجه سانتی گراد)	۵۷
۱۴۰۰	شهریابک، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین، آماده سازی و نصب پوشش های برزنتی بر روی کانتینرها و تجهیزات پروژه احداث کارخانه تغلیظ فاز ۲ میدوک	۵۸
۱۴۰۰	ورزقان، آذربایجان شرقی	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب پروژه لیچینگ خاک های اکسیدی، شرکت ملی صنایع مس ایران)	تامین و ساخت فیلتر کیج filter Cage	۵۹
۱۴۰۰	شهریابک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ ناحیه کولرینگ تاور Cooling tower	۶۰

۱۳۹۹	شیراز، استان فارس	شرکت پارس توسعه فاتح ( گروه فاتح )	طراحی، تامین و نصب سیستم الکتریکال هیت تریسینگ HEAT TRACING مخزن آمونیاک به همراه تامین و نصب عایق و کلدینگ مخازن اسید و آمونیاک ( طول تقریبی مخازن : ۱۵ متر - قطر تقریبی ۴ متر )	۶۱
۱۴۰۰	بهشهر، استان مازندران	گروه تولیدی ساوانا	طراحی، تامین و اجرای هیت تریسینگ ۴ تونل انجماد، خط مرغداری و کشتارگاه - به همراه ساخت تابلو ها و راه اندازی گرمایش از کف الکتریکی به وسیله کابل های حرارتی توان ثابت جهت جلوگیری از ترکیدن بتن)	۶۲
۱۴۰۰	سیرجان، استان کرمان	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	تامین تجهیزات سیستم ارت، شامل راد ارت، کولپینگ، چکش خور، ارت بار مسی ( باس بار ) ، کابل های ارت، پودر کاهنده مقاومت زمین، پیچ و مهره برنجی، کد ولد cad weld ، جرقه زن، پولکی، کابل شو cable shoe یا cable lug و ... (پروژه فیلتراسیون)	۶۳
۱۴۰۰	سیرجان، استان کرمان	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	تامین کابل های ابزار دقیق کارخانه گلگهر سیرجان (پروژه فیلتراسیون)	۶۴
۱۴۰۰	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING ناحیه کولینگ تاور Cooling tower پالایشگاه سرچشمه	۶۵
۱۴۰۱	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین و اجرای پروژه اصلاح پمپ خانه و تعویض شبکه رینگ و تجهیزات آتشنشانی کارخانه فرمولیبدن خاتون آباد ، شامل تامین، طراحی و اجرای پایپینگ خطوط پلی اتیلن و کربن استیل و کلیه تجهیزات سیستم آتش نشانی	۶۶
۱۴۰۱	سیرجان، سرچشمه ، استان کرمان	شیمبار (پیمانکار پروژه آب شیرین کن خلیج فارس)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ لوله ها و مخازن پروژه آب شیرین کن خلیج فارس ( ایستگاه های ۱ ، ۲ ، ۳ و ۴ )	۶۷
۱۴۰۱	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تهیه و نصب تابلو های اورهال و تامین تغذیه آنها در سالن ذوب کارخانه ذوب مس خاتون آباد	۶۸
۱۴۰۱	تهران، استان تهران	بانک پاسارگاد	پروژه هزاره سوم بانک پاسارگاد( تامین و اجرای سیستم هیتریسینگ و عایقکاری لوله های گازوئیل)	۶۹
در دست اجرا	دره آلو، استان کرمان	موسسه ثارالله (پیمانکار سایت دره آلو ، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه مس دره آلو	۷۰

۷۱	تامین کابل هیت تریسینگ سری high temperature	پتروشیمی خوزستان (منطقه ویژه ماهشهر)	ماهشهر، استان خوزستان	۱۴۰۱
۷۲	عملیات خاکی و لوله کشی معارضات آب و فاصلاب مجتمع مس سرچشمه	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	۱۴۰۱
۷۳	عایق کاری خطوط ورودی و خروجی کارخانه آب دمین مجتمع ذوب سرچشمه	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	۱۴۰۱
۷۴	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایق کاری و کلدینگ خطوط لوله مجتمع مس دره زار	شرکت رامپکو ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	۱۴۰۲
۷۵	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ خطوط لوله مخازن اسید رفسنجان	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	رفسنجان، استان کرمان	۱۴۰۲
۷۶	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایق کاری و کلدینگ خطوط لوله و مخازن گازوئیل مجتمع مس سرچشمه	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
۷۷	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه تولید بایو اتانول سوختی و متعلقات کرمانشاه (کارخانه الکل سازی)	شرکت مشیران (پیمانکار شرکت گسترش سوخت سبز زاگرس)	کرمانشاه	در دست اجرا
۷۸	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ خطوط آتش نشانی تونل های آزادراه تهران- چالوس	شرکت پارس فراگام	آزادراه تهران- چالوس	در دست اجرا
۷۹	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه مس دره آلو	موسسه ثارالله (پیمانکار سایت دره آلو ، شرکت ملی صنایع مس ایران)	کارخانه مس دره آلو	۱۴۰۲
۸۰	اجرای ابنیه شامل اجرای کامل علیات معماری، تاسیسات مکانیکی و برقی ساختمان های مخازن گازوئیل مجتمع مس سرچشمه	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
۸۱	نصب و راه اندازی سیستم باس بارها، جایگزینی رکتی فایرها و ترانسفورماتورها پالایشگاه مس سرچشمه	شرکت نیپک ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
۸۲	تعویض قطعات و تجهیزات سلول های الکترولیز پالایشگاه مس سرچشمه	مجتمع صنعتی خیراللهی ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا



در دست اجرا	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی و ساخت کاورهای ضد اسید تجهیزات ابزار دقیق پالایشگاه مس خاتون آباد	۸۳
در دست اجرا	کارخانه فولاد بافت	موسسه ثارالله (پیمانکار کارخانه فولاد بافت)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	۸۴
در دست اجرا	سرچشمه، استان کرمان	شرکت فن آوران پارسیان ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	عملیات نصب و راه اندازی سیستم روشنایی انبار جدید کاتد مجتمع مس سرچشمه	۸۵
در دست اجرا	سرچشمه، استان کرمان	شرکت فن آوران پارسیان ( پیمانکار مجتمع مس سرچشمه )	عملیات بتن ریزی و کف سازی انبار جدید کاتد مجتمع مس سرچشمه	۸۶

این لیست شامل تعدادی پروژه دیگر در زمینه تامین و اجرا بوده که شرح آن در این مقال نمی گنجد.

---

لیست جزئیات پروژه  
های ساخت و تولید  
محصولات صنعتی  
**(MANUFACTURING)**

---



## لیست جزییات محصولات تولیدی در شرکت مبین صنعت

علاوه بر پروژه های پیمانکاری (EPC) و فروش ، شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری از تجربه بالای مدیران خود در صنعت مس و آشنایی کامل با روش های استحصال مس و قطعات و تجهیزات مصرفی آن، اقدام به ساخت و تاسیس واحد های ساخت و تولید محصولات خود نمود. از اهم این محصولات می توان به موارد زیر اشاره نمود :

- کاتد بلانک های استنلس استیل **Stainless Steel Cathode Blank** ( تولید و ساخت بیش از ۷ هزار کاتد که همکنون در صنایع مس ایران و بسیاری از لیچینگ های سطح کشور در حال بهره برداری می باشند. )
- آندهای سربی آلیاژی **Alloy Lead Anode** ( آندهای تولیدی این مجموعه همچون کاتدهای استنلس استیل تولیدی با آماری نزدیک به ۵ هزار عدد، در حال حاضر صنایع مس ایران و بسیاری از لیچینگ های سطح کشور در حال بهره برداری می باشند )
- لبه های کناری کاتد بلانک **Edge Strip** ( ساخت و تولید بیش از ۵۰ هزار عدد لبه کناری کاتد برای شرکت هایی همچون صنایع مس ایران و برترین لیچینگ های سطح کشور )
- باس بارهای مسی **Copper Bus Bar** ( طراحی، ساخت باس بارهای بیش از ۵ لیچینگ بزرگ و پالایشگاه مس در سطح کشور، که از آن جمله می توان به لیچینگ کارخانه مس سونگون نیز اشاره کرد. )





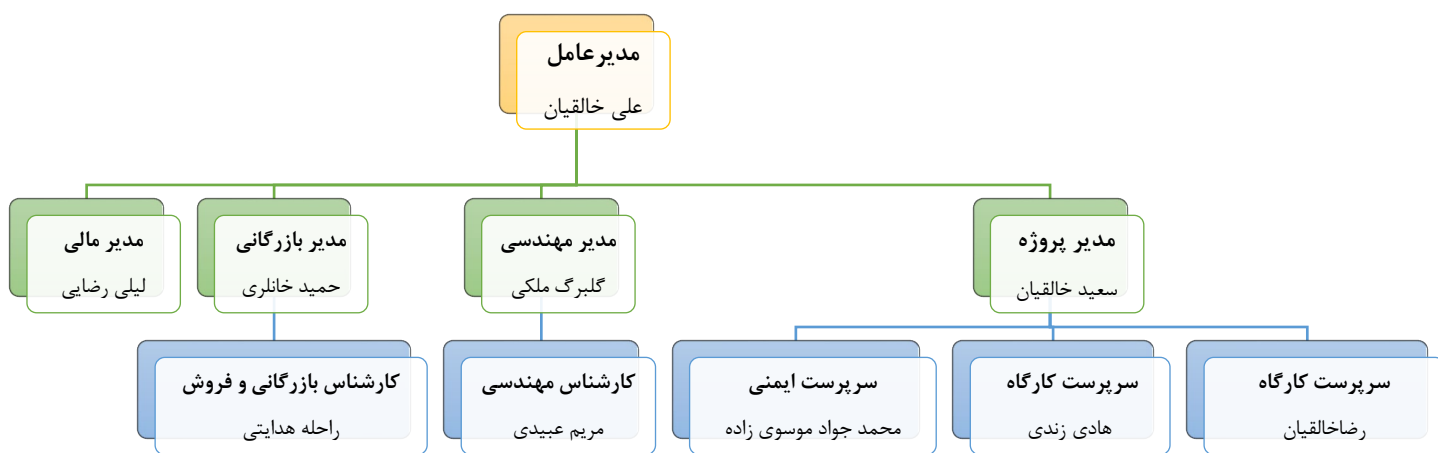
---

چارت سازمانی شرکت مبین  
صنعت راستین

---



# چارت سازمانی شرکت مبین صنعت راستین



## اطلاعات تماس نفرات کلیدی

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	ایمیل	شماره تماس
۱	علی خالقیان	مدیر عامل	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۲	حمید خانلری	رئیس هیئت مدیره و مدیر بازرگانی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۳	سعید خالقیان	عضو هیئت مدیره و مدیر پروژه ها	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09128251946 02188106697
۴	گلبرگ ملکی	مدیر مهندسی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۵	لیلی رضایی	مدیر مالی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۷	رضا خالقیان	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09131921221
۸	هادی زندی	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09137057764
۹	سالار میرعلای	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09169915649
۱۰	اصغر پور امینایی	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09133793549
۱۱	محمد جواد موسوی زاده	سرپرست ایمنی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۱۲	راحله هدایتی	کارشناس بازرگانی و فروش	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053
۱۳	مریم عبیدی	کارشناس مهندسی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02188106697 02188723053



---

تجربیات مدیران شرکت  
مبین صنعت راستین

---



## تجربیات مدیران شرکت مبین صنعت راستین

شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری از تیمی از متخصصان صنعت مس کشور شکل گرفت و در حال حاضر با بهره گیری از کارشناسان و صنعتگران مجرب و متخصص، مشغول فعالیت در حوزه های طراحی، تامین و اجرا در کلیه پروژه های صنعتی و عمرانی کشوری می باشد.

### مدیر عامل : علی خالقیان

مدرک تحصیلی : مهندسی برق

### سوابق اجرایی:

- مدیرعامل شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از ۲۰ سال فعالیت در واحد های ابزار دقیق ، برق ، و ریاست واحد تعمیرات و نگهداری در امورهای تغلیظ، مهندسی و پالایشگاه و ریخته گری های سرچشمه
- مدیر مهندسی پروژه پالایشگاه مس سونگون در تیم مشاور و مدیر طرح به مدت ۵ سال
- پیمانکار نصب و راه اندازی کلیه تجهیزات الکتریکال و ابزار دقیق ، فیبر نوری ، هیت تریسینگ ، پروژه لیچینگ ۱۰۰۰ تنی شرکت زاگرس مس سازان
- مشاور و مدیر پروژه های کابل سازی در کشور افغانستان
- مدیر پروژه اصلاحات و نصب ماشین کاتد استریپر CSM در پالایشگاه سرچشمه از سوی مشاور و مدیر طرح
- مدیر پروژه نوسازی و افزایش ظرفیت کوره و خط نورد مفتول ۸ میلی متری مس کارخانه افق البرز
- مشاور ارشد فنی شرکت افق البرز به مدت ۵ سال
- آشنایی با تکنولوژی EMEW شرکت الکترومتال استرالیا
- گذراندن دوره های آموزشی در خصوص سیستم تخصص برق و ابزار دقیق ، هیدرولیک ، پنوماتیک ، زبان انگلیسی ، انواع PLC ، مدیریت ، ایزو ، تضمین کیفیت و...
- بازدید از نمایشگاه های متعدد و کارخانه های سازنده ماشین آلات و تجهیزات در خصوص صنعت مس و فلزات و کابل سازی در کشور چین
- ارتباط کاری نزدیک با سازندگان فوق در کشور چین جهت تامین سریع اقلام مورد نیاز

## رئیس هیئت مدیره و مدیر بازرگانی : حمید خانلری

مدرک تحصیلی : مهندسی متالورژی

### سوابق اجرایی:

- رئیس هیئت مدیره شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از ۲۵ سال کار در صنعت مس
- سرپرست عملیات بویلر کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۲ سال
- سرپرست شیفیت کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۲ سال
- سرپرست تعمیرات نسوز کاری کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۲ سال
- کارشناس ارشد دفتر فنی کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۱ سال
- رئیس عملیات کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۲ سال
- رئیس نگهداری و تعمیرات کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت ۲ سال
- رئیس کارخانه اسید مجتمع مس سرچشمه به مدت ۳ سال
- مدیر پروژه احداث پالایشگاه سونگون ( شرکت ملی صنایع مس ایران ) به مدت ۵ سال
- مدیر هماهنگی پروژه های توسعه شرکت ملی صنایع مس ایران - مجتمع مس سونگون، به مدت ۲ سال
- مدیر عامل شرکت زاگرس مس سازان (کارخانه لیچینگ تولید مس) به مدت ۲ سال

## عضو هیئت مدیره و مدیر پروژه ها : سعید خالقیان

مدرک تحصیلی : فوق لیسانس برق

### سوابق اجرایی:

- مدیر پروژه های شرکت مبین صنعت راستین از سال ۱۳۹۳
- طراح نقشه های برق، ابزار دقیق، هیت تریسینگ و...
- تهیه مدارک زمان بندی پروژه ها
- مدیریت تامین و بازرگانی شرکت های مبین ساخت ایده اندیش و مبین صنعت راستین
- طراح سایت و مدیریت تبلیغات شرکت های مبین ساخت ایده اندیش و مبین صنعت راستین



---

سرمایه انسانی شرکت  
مبیین صنعت راستین

---



## سرمایه انسانی شرکت مبین صنعت راستین

شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری بیش از ۵۰ نفر نیرو متخصص و صاحب تجربه ، کارشناس و تکنسین در حوزه های معماری ، سیویل و سازه ، برق ، ابزار دقیق ، مکانیکال ، پایپینگ و کامپیوتر بسته به نوع پروژه به مقاصد و اهداف کیفی خود نائل گردیده و آمادگی خود را برای شرکت در تمامی پروژه های صنعتی و عمرانی اعلام می دارد.

در صورت نیاز پروژه و باز بودن جبهه های کاری، این شرکت هیچگونه محدودیتی در زمینه افزایش نیرو و تیم های مورد نیاز را نخواهد داشت .

### تیم کارگاهی و پیمانکاری

در ذیل به برخی از افراد کلیدی شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های کارگاهی و پیمانکاری اشاره خواهد شد :

#### رضا خالقیان

- فوق دیپلم برق – تجربه بیش از ۱۰ سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه زاگرس مس سازان
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید سرچشمه
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید خاتون آباد
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس ذوب خاتون آباد
- مدیریت تدارکات و برنامه ریزی های کارگاهی در بسیاری از پروژه های شرکت مبین صنعت

#### هادی زندی

- مهندس برق – تجربه بیش از ۵ سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- رییس بخش تعمیرات برق و ابزار دقیق شرکت زاگرس مس سازان به مدت ۴ سال
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید سرچشمه
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید خاتون آباد
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس ذوب خاتون آباد

## تیم طراحی و مهندسی

در ذیل به برخی از افراد کلیدی شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های کارگاهی و پیمانکاری اشاره خواهد شد :

### سعید خالقیان

- کارشناسی ارشد برق قدرت - تجربه بیش از ۱۰ سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- کارشناسی : دانشگاه شهید بهشتی تهران - ارشد : دانشگاه شیراز
- مدیریت پروژه های شرکت مبین صنعت راستین (دفتر مرکزی)
- طراح بخش برق و ابزاردقیق شرکت آریا هنگامرد به مدت ۲ سال
- ازبیلت نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه زاگرس مس سازان
- ازبیلت نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه هیت تریسینگ اسید سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه هیت تریسینگ اسید خاتون آباد
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزاردقیق پروژه هیت تریسینگ ذوب خاتون آباد
- طراحی نقشه ها، گزارش پیشرفت کار و کنترل پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی نقشه ها، گزارش پیشرفت کار و کنترل پروژه هیت تریسینگ ذوب خاتون آباد
- آشنایی با نرم افزارهای : MS Project – DIALux – Office – NAVIS – AUTOCAD

### گلبرگ ملکی

- کارشناسی ارشد معماری - تجربه بیش از ۳ سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- کارشناسی : دانشگاه شهید رجایی تهران - ارشد : دانشگاه شهید رجایی تهران
- همکاری در طراحی معماری و معماری داخلی شرکت های گوناگون (پارت تایم) به مدت ۲ سال
- تدریس در هنرستان های معماری شهر تهران (قراداد رسمی) به مدت ۳ سال
- طراحی کلیه نقشه های معماری پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی و نظارت بر ساخت نمای داخلی دفتر مرکزی شرکت مبین صنعت راستین

- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه کاتدها و آندهای ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه باس بارهای ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه سازههای کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- آشنایی با نرم افزارهای : AUTOCAD 2D/3D – Office – DIALux – MS Project
- RHINOCORSE – REVIT – Building information modeling (BIM)  
COREL Drawing – Photoshop

### سالار میرعلایی

- مهندس عمران - تجربه بیش از ۲ سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- سرپرست گروه ساپورت و پایپینگ شرکت فن آوران پارسیان به مدت ۲ سال
- سرپرست پروژه های شرکت مبین صنعت راستین به مدت ۲ سال
- طراحی کلیه نقشه های پایپینگ و مکانیک پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- تجربه بیش از ۱۰ سال فعالیت در زمینه طراحی انواع تجهیزات پایپینگ، مکانیک و سازه

### بابک دهقانی

- همکاری پاره وقت در زمینه برنامه نویسی PLC های صنعتی با شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از ۱۰ سال فعالیت در زمینه برنامه نویسی و راه اندازی سیستم های PLC
- طراحی و برنامه نویسی PLC های تیکنر های سرچشمه با شرکت مشیران
- طراحی، برنامه نویسی و راه اندازی PLC های پروژه کارخانه مس طارم (تیم مبین صنعت راستین)

### علیرضا فلاحی

- همکاری پاره وقت در زمینه طراحی سازه های صنعتی با شرکت مبین صنعت راستین
- مهندس سازه و طراح شرکت آریا هنگارد
- تجربه بیش از ۱۵ سال فعالیت در زمینه طراحی انواع سازه ها و استراکچرهای صنعتی
- طراحی کلیه نقشه های سازه پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه



## امیر شادمان

- همکاری پاره وقت در زمینه کنترل پروژه با شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از ۱۰ سال فعالیت در زمینه کنترل پروژه های صنعتی
- مهندس صنایع و کنترل پروژه شرکت کانی مس
- همکاری در طراحی فایل های کنترل پروژه x-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- آشنایی با نرم افزارهای : Primavera – MS Project

## تیم ایمنی HSE

### محمد جواد موسوی زاده

- سرپرست تیم ایمنی HSE - شرکت مبین صنعت راستین
- دارای تایید صلاحیت ایمنی از اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

مدرك تایید صلاحیت یاد شده به پیوست در ادامه آورده خواهد شد.



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی  
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

گروه تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار منطقه جنوب شرق کشور

تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۲

شماره: ۹۷-۶۰۶

گواهینامه

آقای/خانم: سید محمد جواد موسوی زاده

فرزند سید احمد صادره از شهر بابک دارای کد ملی ۳۱۴۰۰۵۸۱۲۸

در دوره آموزش عمومی ایمنی (ویژه مسئولین ایمنی کارگاه ها) کد (۹۷-۱۱۱)

که از تاریخ ۱۳۹۷/۰۵/۲۶ لغایت ۱۳۹۷/۰۵/۳۱ به مدت ۴۰ ساعت

در محل انجمن صنفی کارگری متخصصین ایمنی و بهداشت حرفه ای شهرستان شهر بابک

برگزار گردید، شرکت نموده

و دوره را با رتبه متوسط به پایان رسانیده است.

رامین ایرانمنش

رئیس گروه



مهدی جمشیدی

مسئول آموزش





جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی  
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

گروه تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار منطقه جنوب شرق کشور

تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۲

شماره: ۹۷-۶۰۷

گواهینامه

آقای/خانم: سید محمد جواد موسوی زاده

فرزند سید احمد صادره از شهر بابک دارای کد ملی ۳۱۴۰۰۵۸۱۲۸

کد (۲۳۷-۹۷)

شناسایی خطرات و ارزیابی ریسک

(ویژه مسئولین ایمنی کارگاهها)

در دوره

که از تاریخ ۱۳۹۷/۰۶/۰۱ لغایت ۱۳۹۷/۰۶/۰۲ به مدت ۱۶ ساعت

در محل انجمن صنفی کارگری متخصصین ایمنی و بهداشت حرفه ای شهرستان شهر بابک

برگزار گردید، شرکت نموده

و دوره را با رتبه متوسط به پایان رسانیده است.

راعین ایرانمنش

رئیس گروه



مهدی جمشیدی

مسئول آموزش

---

برنامه ریزی  
و کنترل پروژه

---





## برنامه ریزی و کنترل پروژه

شرکت مبین صنعت راستین با توجه به ساختار سازمانی و پایبندی زمانی به تعهدات خود در طول پروژه، کلیه بخش های پروژه را از روز اول قرارداد تا زمان راه اندازی و تحویل، به طور کامل برنامه ریزی می نماید.

کلیه بخش های هر قرارداد به پایین ترین سطح خود شکسته و به وسیله پیش نیازها و پس نیاز های تعریف شده، زمان کلی پروژه به کوچکترین بخش های ممکن شکسته می شود. این کار علاوه بر دادن دید کلی نسبت به موقعیت زمانی هر نقطه از پروژه، باعث پیش بینی سریع تر نسبت به موانع آینده پروژه و در نتیجه نزدیک شدن هرچه بیشتر زمان واقعی به زمان برنامه ریزی در پروژه می گردد.

در زیر بخشی از مدارک مربوط به کنترل پروژه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه X-ray کارخانه تغلیظ مجتمع مس سرچشمه آورده شده است :

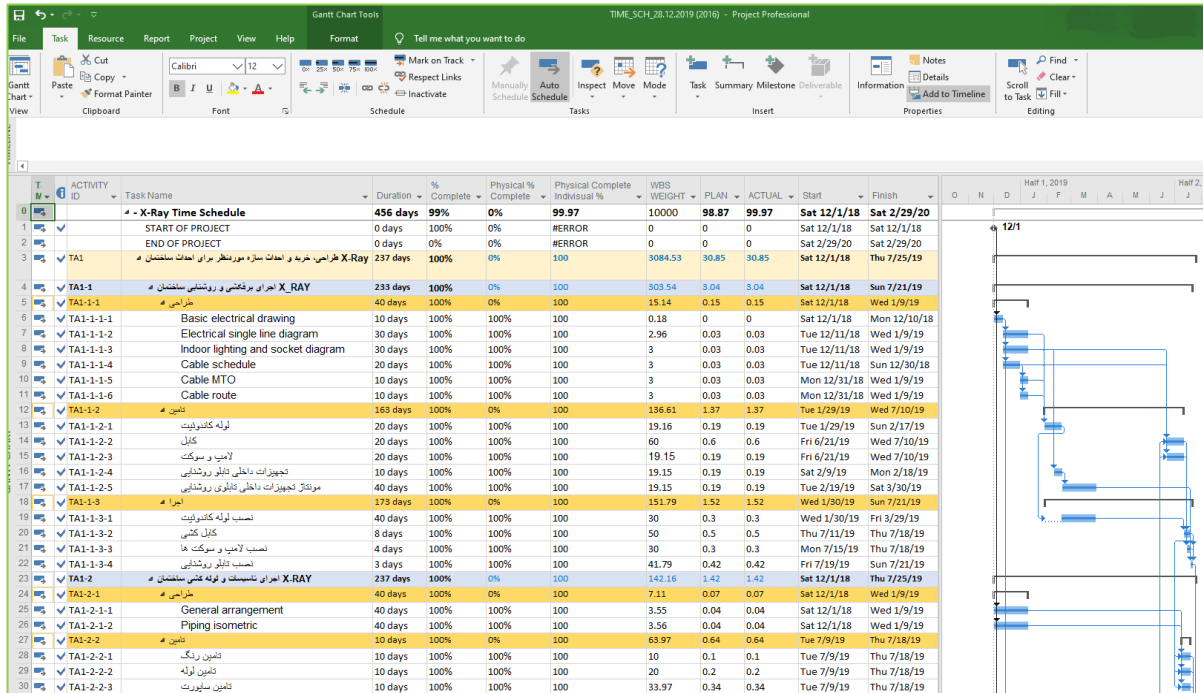
### الف) گزارش هفتگی

گزارش هفتگی		تا هفته گذشته		طی هفته جاری		تجمعی کل ( تا پایان این هفته )	
EPC	سهم هر آیم از ۱۰۰٪ کل پروژه	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش
طراحی	Actual	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%
	Plan						
تامین	Actual	47.77%	99.90%	47.72%	100.00%	47.77%	99.90%
	Plan						
اجرا	Actual	46.16%	99.87%	46.10%	99.87%	46.10%	99.87%
	Plan						
مجموع	Actual	100.00%	-	99.95%	-	99.95%	-
	Plan						
مجموع	Actual	100.00%	-	98.42%	-	98.64%	-
	Plan						

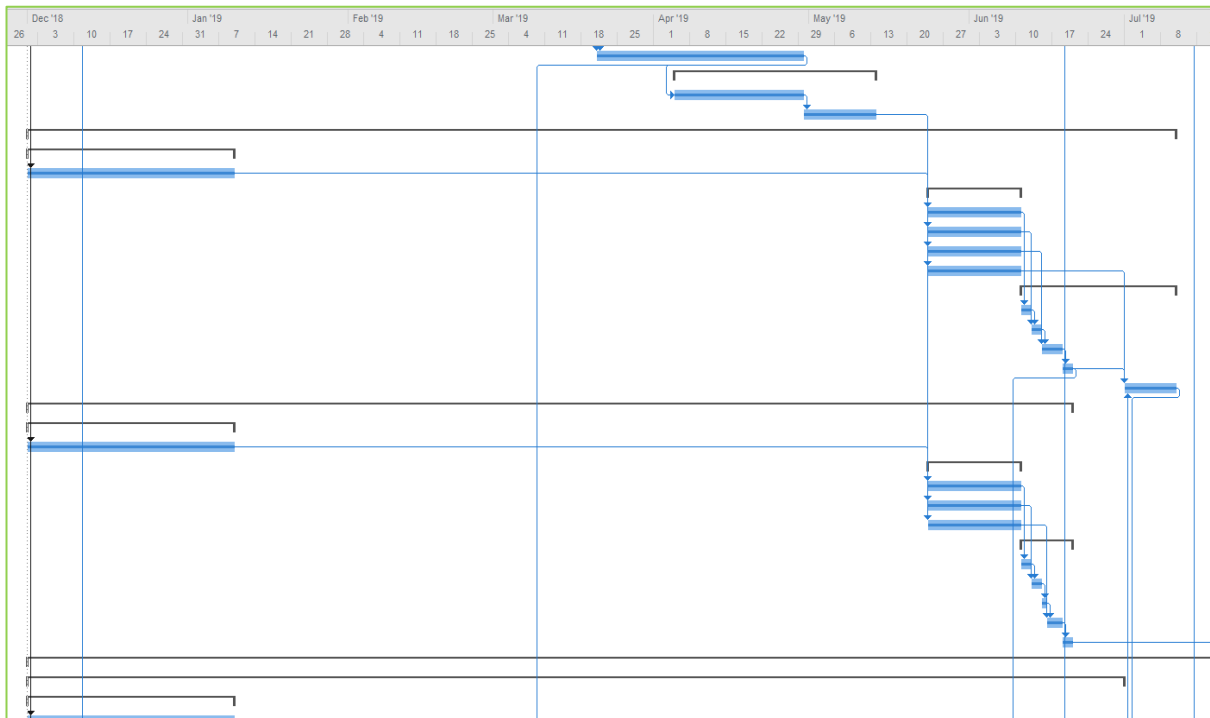
### ب) گزارش ماهانه

گزارش ماهانه		تا هفته گذشته		طی هفته جاری		تجمعی کل ( تا پایان این هفته )	
EPC	سهم هر آیم از ۱۰۰٪ کل پروژه	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش	درصد پیشرفت نسبت به کل پروژه	درصد پیشرفت هر بخش
طراحی	Actual	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%
	Plan						
تامین	Actual	47.77%	99.90%	47.72%	100.00%	47.77%	99.90%
	Plan						
اجرا	Actual	46.16%	99.87%	46.10%	99.87%	46.10%	99.87%
	Plan						
مجموع	Actual	100.00%	-	99.95%	-	99.95%	-
	Plan						
مجموع	Actual	100.00%	-	98.42%	-	98.64%	-
	Plan						

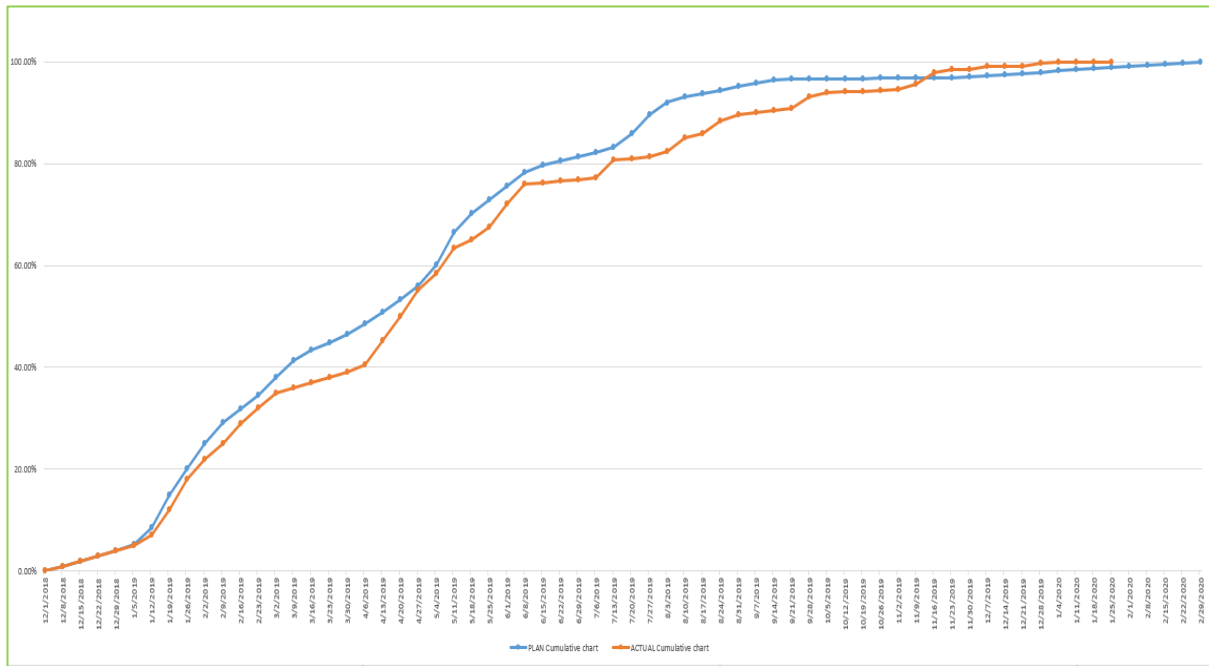
## ج) محاسبه پیشرفت پروژه در برنامه MS-PROJECT



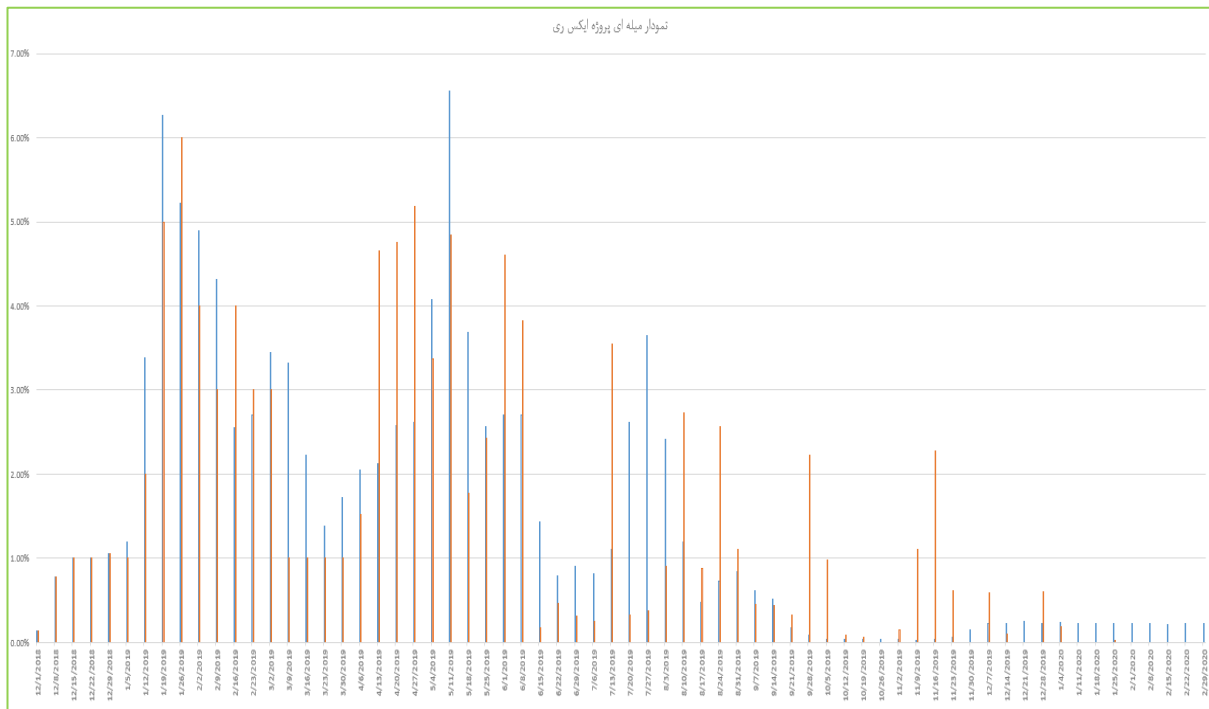
## د) پیش نیازها و پس نیازها در Gantt chart پروژه



## ه) نمودار تجمعی مقایسه کار انجام شده و کار برنامه ریزی شده (Actual Vs Plan)



## ی) نمودار میله ای مقایسه کار انجام شده و کار برنامه ریزی شده (Actual Vs Plan)



---

# تجهيزات و ماشین آلات کارگاهی و پروژه ای

---





## تجهیزات و ماشین آلات

در زیر لیست برخی از تجهیزات اصلی کارگاهی و وسایل نقلیه شرکت مبین صنعت راستین آورده شده است؛ شایان ذکر است، بسته به نیاز پروژه تعداد تجهیزات ذکر شده قابل افزایش می باشد.

ردیف	تجهیزات کارگاهی شرکت	برند	تعداد	واحد
۱	دستگاه جوش AC	گام	۵	عدد
۲	دستگاه جوش DC و CO2	گام	۸	عدد
۳	دستگاه جوش پلی اتیلن	-	۴	عدد
۴	ارت سنج	FLUKE	۱	عدد
۵	مِگر	FLUKE	۱	عدد
۶	کالیبراتور	FLUKE	۲	عدد
۷	مولتی متر	FLUKE	۶	عدد
۸	دریل ستونی و رادیال	-	۷	عدد
۹	سنگ فریز	-	۷	عدد
۱۰	جاروبرقی صنعتی	-	۲	عدد
۱۱	تُرک متر	ایتالیایی	۴	عدد
۱۲	چاپگر لیبل و برچسب	-	۲	عدد
۱۳	تیفر	-	۵	عدد
۱۴	لوله خم کن در سایزهای مختلف	-	۴	عدد
۱۵	پیکور برقی	-	۵	عدد
۱۶	پیکور بادی	-	۳	عدد
۱۷	تجهیزات سندبلاست	-	۱	ست
۱۸	کانتینر ۲۰ فوت و ۴۰ فوت	-	۵	عدد
۱۹	کانتینر به همراه کلیه تجهیزات اداری	-	۵	عدد

ردیف	وسایل نقلیه شرکت	برند	تعداد	واحد
۱	وانت	مزدا	۲	عدد
۲	خودرو سواری	پژو	۳	عدد

تعدادی دیگر از تجهیزات و وسایل شرکت مبین صنعت راستین، در کارخانه مبین ساخت (از زیرمجموعه این شرکت) واقع در شهرک صنعتی شماره ۲ کرمان (خضراء) قرار داشته و این کارخانه بسته به نیاز پروژه آمادگی ساخت انواع استراکچر، سازه های فولادی، رنگ و سرندهلاست، برش، خمکاری، جوشکاری و ... را دارا می باشد.

---

امكانات كارخانه ساخت  
(شرکت مبين ساخت)

---



## تجهیزات و امکانات شرکت مبین ساخت ( زیر مجموعه مبین صنعت راستین )

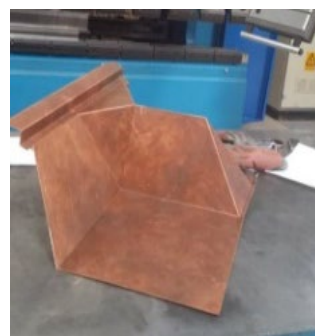
شرکت مبین ساخت ایده اندیش در سال ۱۳۹۷ به عنوان یک شرکت زیر مجموعه از شرکت مبین صنعت راستین در حوزه ساخت و تولید در شهرک صنعتی شماره ۲ کرمان تاسیس گردید. در ذیل به خلاصه ای از امکانات و توانایی های این شرکت اشاره می گردد :

- ۲۰۰۰ متر سوله سرپوشیده مجهز به جرثقیل سقفی و دو عدد سوله جانبی به متراژ ۵۰۰ متر
- ۱۸۰۰ متر مربع سوله سازه های خاص با ارتفاع بلند با جرثقیل سرتاسری
- ۶۰۰۰ متر فضای باز
- ۲۰۰ متر فضای اداری
- دستگاه برش لیزر ۱۵۰۰ وات ( قدرت برش لیزر تا ۱۵ میلی متر )
- ربات جوشکاری ABB
- تعداد ۱۵ عدد رکتی فایر جوش آرگون و CO<sub>2</sub> (MIG/TIG)
- دستگاه رول گیر، ورق صاف کن و گیوتین
- دستگاه پرس برک CNC چهار محور
- دستگاه تراش ۳ متری
- دریل رادیال ۱۶۰
- دستگاه رنگ و سندبلاست
- کمپرسور هوای ۱۶ بار دیزلی (سیار)
- دستگاه رول گیر ۱۵ تن
- جرثقیل های دروازه ای و سقفی
- جرثقیل دستی
- پرس PRESS (تن های متفاوت) و سایر تجهیزات مورد نیاز در حوزه ساخت و تولید



اهم فعالیت ها و حوزه های کاری این شرکت به شرح ذیل می باشد :

- طراحی و ساخت انواع قطعات برشکاری صنعتی
- طراحی و ساخت انواع کاتد استنلس استیل جهت پروژه های پالایشگاه، و لیچینگ مس، روی ، نیکل
- طراحی و ساخت انواع حفاظ تراس، حفاظ دیوار، نرده فلزی
- ساخت و برشکاری انواع قطعات مسی و باس بار
- طراحی و ساخت المان های تزئیناتی
- طراحی و ساخت درب های فلزی با طرح های مدرن و سنتی
- طراحی و ساخت انواع دیوار پوش فلزی و پوشش فلزی جهت نمای ساختمان
- طراحی و ساخت انواع پار تیشن
- طراحی انواع قطعات صنعتی از جمله انواع استرینر و صافی از جنس استنلس استیل
- طراحی و ساخت انواع فلنج ها و رینگ های صنعتی
- طراحی و ساخت انواع مخازن استنلس استیل و کربن استیل
- و سایر تجهیزات فلزی که مشمول خدمات برش، خم، جوش و ..... می باشند.





---

# رتبه سازمان برنامه بودجه (گرید پیمانکاری)

---





سازمان برنامه و بودجه کشور  
سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان تهران

شماره ۴۴۹۹۵۸  
تاریخ ۱۴۰۲/۰۸/۲۷

# گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای علی حالتیان

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی مبین صنعت راستین

شماره ثبت ۴۰۶۶۹۵

با استناد به مصوبه شماره ۴۸۰۱۳/ت ۳۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ بابت محترم وزیران و با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تخصص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، بر این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری از تاریخ صدور این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حد اکثر تا تاریخ ۱۴۰۶/۰۸/۲۷ اعلام می گردد.

شناسه ملی شرکت : ۱۰۳۲۰۵۷۷۱۳۳

خواهشمند است برای مشاهده جزئیات گواهینامه صادره به پایگاه

<http://sajar.mporg.ir> مراجعه فرمایید.

رعایت معاد قانون برگزاری مناقصات موضوع ابلاغیه شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۳/۱۱/۱۷ ریس مجلس شورای اسلامی، آیین نامه های اجرایی مربوط و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

سید محمد رضا گلستانی  
رئیس سازمان

- هر گونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیاز آوران (مدیر عامل، هیات مدیره و کارکنان امتیاز آور)، باید حداکثر ظرف مدت سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت و ارسال گردد.
- هر قرارداد جدید حداکثر ظرف مدت سه ماه پس از انعقاد قرار داد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزاد سازی ظرفیت منظور شود.

در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir> اطلاعات پایگاه اصالت دارد.

به مندرجات پشت صفحه این گواهینامه توجه فرمایید.

## مشخصات گواهینامه

نام شرکت : مهندسی مبین صنعت راستین	مدیر عامل : علی خالقیان	تلفن : ۰۲۱-۸۸۱۰۶۶۹۷
شناسه ملی : ۱۰۳۲۰۵۷۷۱۳۳	شناسه مالیاتی : ۴۱۱۴۹۵۴۵۱۶۶۶	شماره ثبت : ۴۰۶۶۹۵
نوع گواهینامه : پیمانکار	محل صدور : سازمان برنامه و بودجه تهران	صادر کننده : سیمصنعترا گلدانی
وضعیت گواهینامه : معتبر	تاریخ صدور : ۱۴۰۲/۰۸/۲۷	تاریخ انقضاء : ۱۴۰۶/۰۸/۲۷
نشانی : شهرستان تهران ، بخش مرکزی ، محله عباس آباد - اندیشه ، خیابان شهید روح اله عبادی ، خیابان دلاویز ، پلاک ۲۹ ، طبقه اول ، واحد ۳ - کد پستی ۱۵۹۵۷۷۵۳۱۵		
توضیحات گواهینامه :		

### زمینه فعالیت و ظرفیت کاری

زمینه فعالیت	پایه	تعداد کار مجاز	ظرفیت مجاز (میلیون ریال)	تعداد کار اشتغال شده	ظرفیت اشتغال شده (میلیون ریال)	تعداد کار آزاد	ظرفیت آزاد (میلیون ریال)	امتیاز قراردادهای تایید شده
تاسیسات و تجهیزات	۴	۲	۱۳۶۲۵۱۰	۰	۰	۳	۱۳۶۲۵۱۰	۲۷۲۷۶
ساختمان و ابنیه	۵	۲	۸۴۲۳۴	۰	۰	۳	۸۴۲۳۴	۰
صنعت	۵	۲	۷۵۸۱۰۶	۰	۰	۳	۷۵۸۱۰۶	۲۳۶۴

---

# نمایندگی های داخلی و خارجی

---





## نمایندگی ها

### G-CORNER

یکی از شرکت های که هم اکنون مبین صنعت راستین بعنوان جوینت خارجی خود و نماینده آن در ایران جهت اجرای پروژه های خود انتخاب نموده است، شرکت G-CORNER انگلیس می باشد .

این شرکت یکی از تامین کننده های اصلی باس بار DC-short switch ، Lead Anode ، Capping board می باشد. این شرکت همچنین دارای کارخانجاتی در کشور هند و شیلی می باشد. (یکی از فعالیت های اصلی کارگاه مبین ساخت - کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین در استان کرمان - در حال حاضر ساخت، تعمیر و ترمیم آندهای سربی می باشد).

### LIMPACT

شرکت مبین صنعت در راستای تامین نیازهای صنایع مس کشور در اقدامی دیگر موفق به گرفتن نمایندگی شرکت LIMPACT کانادا بعنوان یکی از تولید کنندگان کاتد بلانک استنلس استیل با تکنولوژی انحصاری جوش انفجاری و طول عمر بالا گردیده است. (یکی از فعالیت های اصلی کارگاه مبین ساخت - کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین در استان کرمان - در حال حاضر ساخت، تعمیر و ترمیم کاتد بلانک های استنلس استیل می باشد).

### گروه صنایع افق البرز

شرکت مبین صنعت راستین، در جهت تامین نیاز های سیم و کابل کشوری موفق به دریافت نمایندگی از گروه کابل سازی افق البرز شده است. شرکت افق البرز در حال حاضر یکی از بزرگترین شرکت های تولید کننده سیم و کابل کشور در انواع سایز و در انواع سطوح ولتاژی به صورت مسی و آلومینیومی می باشد. شایان ذکر است، کیفیت کابل های تولید شده در این شرکت، در بالاترین سطح کیفی و دارای استاندارد تولید از موسسات معتبر جهانی می باشد.

---

## رضایت نامه ها

---



تاریخ: ۱۳۹۵/۰۹/۰۲

### با سلام

احتراماً؛ به استحضار میرساند شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های ذیل با شرکت گروه صنایع کابلسازی افق البرز همکاری داشته و بدینوسیله رضایتمندی خود از عملکرد و تحویل به موقع موارد ذیل اعلام می دارد:

- طراحی و نصب طرح توسعه و نوسازی کوره ذوب مس عمودی؛ شامل سیستم گاز و هوا، مشعل ها، آجر های نسوز، آسانسور شارژ کاتد و افزایش ارتفاع کوره و سالن، سیستم های برق و الکتريکال
- طراحی و نصب سیستم های کنترل و ابزار دقیق
- نصب سیستم موتورخانه مرکزی شرکت شامل دیگ های آب گرم ۱،۵۰۰،۰۰۰ کیلوکالری و سختگیر و تاسیسات جانبی و یونیت هیتر ها و لوله کشی های مربوطه
- طراحی و نصب سیستم فیلتراسیون آب صابون خط نورد مفتول ۸ میلی متری این کارخانه
- طراحی و اجرای سیستم آب کولینگ و سیستم آب الکل و مبدل های خنک کاری خط نورد
- تجمیع کمپرسورهای هوای فشرده، ایردرایر و فیلتراسیون
- نصب و نوسازی دستگاههای متعدد کابل سازی





شرکت زاگرس مس سازان  
(سهامی خاص)

zagros copper mine co.

به نام خدا

تاریخ : ۱۳۹۵/۰۹/۰۳  
شماره : ۹۵/ZM-GRL/۲۲۵  
پیوست : ندارد

مدیریت محترم شرکت مبین صنعت راستین  
جناب آقای مهندس خالقیان  
موضوع : رضایت از عملکرد

با سلام

احتراماً، بدینوسیله تأیید می گردد، شرکت مبین صنعت راستین به مدیریت آقای مهندس علی خالقیان در خصوص موارد ذیل با این شرکت همکاری داشته و این شرکت رضایت خود مبنی بر عملکرد و تحویل به موقع کارها را اعلام می دارد :

- طراحی، تأمین و نصب سیستم heat tracing مخازن مواد شیمیایی و لوله های اسید و گازوییل.
- اجرای کامل سیستم الکتریکال MCC ، سوئیچگیر MV و LV و ترانسفورماتورها.
- اجرای سیستم روشنایی و سوکت سالن ها، ساختمان ها و محوطه سایت.
- اجرای سیستم ارت و صاعقه گیر.
- نصب و کالیبراسیون تجهیزات ابزار دقیق.
- طراحی، تأمین و نصب سیستم فیبر نوری و زیر ساخت اینترنت سایت.
- طراحی، خرید و اجرای سیستم های دوربین های حفاظتی و پروسیسی سایت.
- اجرای سیستم تلفن مرکزی و شبکه.
- طراحی و ساخت و نصب بانک های خازنی .



شماره ثبت : ۳۱۶۵۲۵

با تشکر  
علی نقی صالح نیک  
مدیر عامل

تهران، میدان فاطمی، ساختمان فاطمی، پلاک ۱۳ ، طبقه ۴، واحد ۴۱  
کد پستی: ۱۴۳۱۶۶۳۷۴ | تلفن: ۱ - ۸۸۹۸۷۸۳۰ | فاکس: ۸۸۹۸۸۷۳۰  
Unit 41, 4th floor, No. 13, Fatemi Bld., Fatemi Sq., Tehran, Iran  
P.O. Box: 1431663741 Tel: (+9821) 88987830-1 Fax: (+9821) 88988730  
www.zagros-copper.com Email: info@zms.co.ir



بدینوسیله شرکت افق البرز افغان واقع در شهر هرات ، بعنوان اولین کارخانه کابل سازی در کشور افغانستان ، رضایت خود از عملکرد عالی و به موقع شرکت مبین صنعت راستین به مدیریت علی خالقیان در حوزه های ذیل را اعلام می نماید:

- نصب سیستم آب پروسس و آب کوئینگ
- نصب سیستم موتورخانه مرکزی ، شامل دیگ های ذغال سنگ سوز ، سیستم یونیت هیتر ، لوله کشی و سختی گیر
- نصب سیستم های کامل الکتریکال ، شامل ترانسفورماتورها ، سوئیچگیرهای MV و LV
- MCC ، سیستم روشنایی و سوکت سالن های تولید و محوطه سایت
- اجرای سیستم ارت و صاعقه گیر
- اجرای سیستم تلفن و اینترنت
- سیستم های گیرمور هوای فشرده ، ایردرایر و فیلترها
- نصب انواع دستکاهای کابل سازی از جمله دستکاهای کشش راد الوهینیوم ، استرندر ، آکسترودر و تابنده

این گواهی بنا به درخواست شرکت فوق صادر گردیده است





## شرکت زاگرس مس سازان (سهامی خاص)

شماره ثبت: ۳۱۶۵۴۵

به نام خدا

تاریخ: ۱۳۹۸/۴/۱۱

شماره: ۹۸/ZM-AA/۷۷

پیوست: ندارد

جناب آقای مهندس علی خالقیان

مدیریت محترم عامل شرکت مبین صنعت راستین

موضوع: اعلام رضایتمندی از عملکرد کاتد بلانک تولیدی و تعمیری آن شرکت محترم

با سلام

احتراماً، در خصوص کاتد بلانک استنلس استیل های خریداری شده از آن شرکت محترم در تاریخ ۱۳۹۷/۱۱/۰۳ باستحضار می‌رساند که کاتد های مذکور از تاریخ خرید تا کنون در خط تولید و واحد SX کارخانه شرکت زاگرس مس سازان مورد استفاده قرار گرفته اند و این شرکت رضایت کامل خود را از مرغوبیت و کیفیت ساخت کاتد بلانک استنلس استیل های تولیدی آن مجموعه محترم اعلام می‌دارد.

همچنین، پیرو تعمیرات اساسی صورت گرفته کاتد بلانک استنلس استیل های مورد استفاده این شرکت توسط آن مجموعه محترم در تاریخ ۱۳۹۷/۱۰/۱۷ باستحضار می‌رساند، شرکت زاگرس مس سازان از جهت تعمیرات انجام شده و خدمات صورت گرفته رضایت کامل داشته و برای آن گروه تولیدی آرزوی موفقیت روز افزون را خواستار است.

با تشکر  
حمید خانلری  
مدیر عامل

Web: [www.zmsco.com](http://www.zmsco.com) Email: [info@zmsco.com](mailto:info@zmsco.com)

آدرس: تهران - سعادت آباد - بالاتر از چهارراه دریا - خیابان حق طلب غربی - پلاک ۲۹ - طبقه اول  
کد پستی: ۱۹۹۷۹۶۱۳۸ تلفن: ۸۸۵۶۱۹۱۵ - ۸۸۶۸۹۵۰۵



مشارکت فن آوران پارسیان - رامپکو

پست‌نامه

شماره: 4074-FRC/MSR-L-022973

تاریخ: ۱۴۰۰/۲/۵

ندارد

بیرست:

بیرست:

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین

موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۰۰/۱۰۳۹، بدینوسیله مراتب تایید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قراردادهای شماره 141B، 4074-CONT-COMP-MSR-141A با موضوع طراحی، تامین تجهیزات، نصب و راه اندازی سیستم الکتریکال هیت تریسینگ ناحیه مخازن و بارگیری پروژه اسید سرچشمه و اسید خاتون آباد را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک

محمد دانشمند

دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوتد، ترسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸ کدپستی: ۱۵۱۴۹۳۶۶۱۴

تلفن: ۶-۸۸۷۸۴۱۰۲ - تلفکس: ۸۸۷۸۳۶۶۶ - ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)

acid@fapco.ir

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب

خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۵۹-۳۱۴۹۶۳۵۶ (۰۳۴) فکس: ۳۱۴۹۶۳۵۱ (۰۳۴)

سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۳۴۲۰۲۹۸۸ (۰۳۴)

www.fapco.ir info@fapco.ir



ISO9001:2015 ISO45001:2018  
ISO14001:2015 ISO21500:2012



مشارکت فن آوران پارسپان - رامپکو

بسمتعالی

شماره: 4074-FRC/MSR-L-022973

تاریخ: ۱۴۰۰/۲/۵

بوسته: ندارد

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین  
موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۰۰/۱۰۳۸، بدینوسیله مراتب تایید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قراردادهای شماره 031، 123، 4074-CONT-COMP-MSR-087 با موضوع طراحی، تامین تجهیزات، نصب و راه اندازی سیستم الکتریکال هیت تریسینگ پروژه اسید سرچشمه و اسید خاتون آباد را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک  
محمد دانشمند

www.fapco.ir info@fapco.ir



دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوتد، ترسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸ کدپستی: ۱۵۱۴۹۳۶۶۱۴  
تلفن: ۰۲۶-۸۷۸۴۱۰۲ تلفکس: ۸۷۸۳۶۶۶ - ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)  
acid@fapco.ir

ISO9001:2015 ISO45001:2018  
ISO14001:2015 ISO21500:2012

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب  
خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۵۹-۳۱۴۹۶۳۵۶ (۰۳۴) فکس: ۳۱۴۹۶۳۵۱ (۰۳۴)  
سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۳۴۲۰۲۹۸۸ (۰۳۴)





مشارکت فن آوران پارسیان - رامپکو

بسمتدار

شماره 4074-FRC/MSR-L-022973  
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۰۵  
وضعیت: ندارد

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین  
موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۲۴-۱۰۰۰/۱، بدینوسیله مراتب تأیید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قرارداد شماره 4074-CONT-COMP-MSR-087 با موضوع نصب سینی و نردبان کابل برق پروژه اسید سرچشمه را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک  
محمد دانشمند



دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان روند، نرسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸، کدپستی: ۱۵۱۹۳۶۶۶۱۴  
تلفن: ۰۲۶-۸۸۸۶۱۰۲ - تلفکس: ۸۸۸۸۲۶۶۶ - ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)

acid@fapco.ir

ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015

ISO 4001:2018  
ISO 21500:2012

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب  
خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۳۴-۳۱۹۹۳۵۶ - فکس: ۰۳۴-۳۱۹۹۳۵۱  
سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۳۴-۳۴۳۰۲۹۸۸



# شرکت ملی صنایع مس ایران مجمع مس سرچشمه

تاریخ: ۱۳۹۸/۰۴/۱۵  
شماره: ۹۸/ش ۱۲۱/۳۵۲۸  
پیوست: ندارد

« به م ۱۵۵ »

شرکت مبین صنعت راستین

جناب آقای مهندس خالقیان

موضوع: بلانک SS

با سلام ، به استحضار می رساند بلانک های SS ساخته شده توسط آن شرکت در پروسس تولید پالایشگاه مس سرچشمه مورد استفاده قرار گرفته و از نظر کلی (ابعاد و اندازه ، نحوه اتصال دسته به بدنه، کیفیت سطح ورق SS ، کیفیت لبه های پلیمری و نحوه نشست مس) مورد تأیید می باشد.

امین اسماعیل زاده

مدیر امور پالایشگاه و ریخته گریها



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۰۱  
شماره: ۱۴۰۰/۰۵/۱۴  
پیوست: ندارد

**جناب آقای مهندس علی خالقیان**  
**مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین**  
**موضوع: اعلام رضایت از عملکرد شرکت**

با سلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۱۰۲۳ مورخ ۱۴۰۰/۰۱/۲۹ بدین وسیله تأیید می‌گردد که عملکرد آن شرکت محترم در طی دوران همکاری با این شرکت، مطلوب و مناسب تشخیص داده شده و رضایت کامل حاصل بوده است. برای آن شرکت و کارکنان محترم تحت پوشش، تندرستی و موفقیت روزافزون آرزو مندیم.

**با تقدیم احترام**  
**رضا هدایت**  
**مدیر عامل**

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۲/۱۳  
شماره: C592-IBC-OTH-99/200  
پیوست:

شرکت خدایک توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه (سهامی عام)  
شرکت بابک مس ایرانیان (سهامی خاص)



بسمه تعالی

جناب آقای مهندس علی خالقیان

مدیرعامل محترم

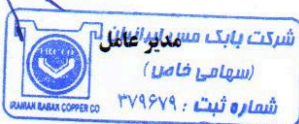
شرکت مهندسی مبین صنعت راستین

موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام؛

بدینوسیله از تلاش ها و عملکرد مطلوب آن شرکت، در راه اندازی سیستم ربات های کاتد کنی، در پروژه تولید کاتد با ظرفیت ۵۰,۰۰۰ تن در سال شرکت بابک مس ایرانیان؛ قدردانی و برای پرسنل آن شرکت آرزوی موفقیت می نماید.

محمد رضا میرزائی



[info@ibcco.midhco.com](mailto:info@ibcco.midhco.com)

دفتر تهران: شهرک غرب، بلوار فرحزادی  
خیابان سپهر، پلاک ۳۴، طبقه اول و ششم  
تلفن: ۰۲۱)۹۱۰۷۰۸۰۰۰  
کدپستی: ۱۴۶۸۹۴۳۳۸۱

دفتر کرمان: بلوار جمهوری، ساختمان بانک پاسارگاد  
شرکت میدکو، طبقه سوم، واحد ۳۰۲ و ۳۰۴  
تلفن: ۰۲۴)۳۲۴۶۶۴۶۲، ۳۲۴۶۵۶۲۸  
فکس: ۰۲۴)۳۲۴۶۴۲۴۸، کدپستی: ۷۶۱۸۳۵۶۹۹

کارخانه: شهر بابک، کیلومتر ۲۳ جاده  
شهر بابک-انار، مجتمع بابک مس ایرانیان  
تلفن: ۰۳۴)۳۱۴۹۹۹۹۹  
کدپستی: ۷۷۵۵۱۷۷۷۱۷