

# MSRCO



شرکت مهندسی مبین صنعت راستین  
(پیمانکار صنعتی)

# EPC Contractor



## فهرست

2	..... معرفی شرکت مبین صنعت راستین
5	..... پروژه های اصلی پیمانکاری شرکت مبین صنعت راستین
21	..... پروژه های الکتریکال هیت تریسینگ
31	..... پروژه های معماری، سیویل و سازه
37	..... طراحی و ساخت انواع تابلو برق، جانکشن باکس و تابلو سیستم هیت تریس
42	..... لیست جزییات پروژه های پیمانکاری و فروش
54	..... لیست جزییات پروژه های ساخت و تولید محصولات صنعتی
56	..... چارت سازمانی شرکت مبین صنعت راستین
59	..... تجربیات مدیران شرکت مبین صنعت راستین
62	..... سرمایه انسانی شرکت مبین صنعت راستین
69	..... برنامه ریزی و کنترل پروژه
73	..... تجهیزات و ماشین آلات کارگاهی و پروژه ای
75	..... تجهیزات و امکانات شرکت مبین ساخت
78	..... نمایندگی های داخلی و خارجی
80	..... گواهینامه ها
85	..... رضایت نامه ها

---

# معرفی شرکت مبین صنعت راستین

---

شرکت مبین صنعت راستین (سهامی خاص) به شماره 406695 در دفتر ثبت اسناد رسمی استان تهران در سال 1390 به ثبت رسید.

این شرکت فعالیت های خود را در زمینه طراحی، تامین، اجرا (EPC) در حوزه های الکتریکال، ابزار دقیق، اتوماسیون، مکانیکال و پایپینگ، معماری، سازه و... با انجام پروژه های مرتبط با این بخش از سال 1390 آغاز کرد، در ذیل اهم حوزه های کاری شرکت مورد اشاره قرار می گیرد:

- طراحی انواع پلنت های صنعتی شامل طراحی و تهیه نقشه های برق، ابزار دقیق، مکانیک، پایپینگ، معماری، سازه و...
- تامین انواع سیم و کابل در تمامی سطوح ولتاژی برای کلیه پروژه ها (نماینده رسمی فروش سیم و کابل افق البرز)
- نصب و راه اندازی موتور ها و ژنراتور های صنعتی
- نصب و راه اندازی ترانس های قدرت
- طراحی، تامین و نصب انواع سازه و استراکچر
- طراحی، تامین و اجرا تجهیزات معماری داخلی و خارجی
- اجرای انواع کابل کشی های صنعتی
- اجرای سیستم های روشنایی (LIGHTING AND SOCKET)
- طراحی، تامین، نصب و اجرای HEAT TRACING مخازن و لوله ها
- عایقکاری و کلدینگ خطوط، مخازن و انواع تجهیزات صنعتی
- نصب، اجرا و تست انواع سیستم های ارتینگ برق و ابزار دقیق (EARTHING)
- نصب صاعقه گیر ها (LIGHTNING)
- نصب، تست و کالیبراسیون انواع تجهیزات ابزار دقیق (INSTRUMENTS)
- اجرای سیستم های اعلان و اطفاء حریق (FIRE FIGHTING)
- نصب، راه اندازی و رفع عیب انواع تابلو های قدرت LV, MV
- نصب و راه اندازی کمپرسور های هوای فشرده، ایر درایر، فیلتراسیون، آبگیر
- نصب و راه اندازی انواع دوربین های مدار بسته (CCTV)
- نصب سیستم های تلفن مرکزی و سانترال
- اجرای سیستم های فیبر نوری، انتقال دیتا از طریق کابل و فیبر نوری و تجهیزات شبکه و سویچ
- تامین، نصب و اجرای عایق های صنعتی مخازن و لوله ها با استفاده از عایق های پشم سنگ و EPDM
- تهیه، تامین و اجرای سیستم های گرمایشی و سرمایشی و موتورخانه های صنعتی
- نصب ماشین آلات صنعتی کارخانجات
- اجرای سیستم های کوره های گازی، تجهیزات ایستگاه های گاز و هوا و ایستگاه های تقلیل فشار گاز و لوله کشی مربوطه
- تامین و برنامه نویسی انواع تابلو های PLC ساخت شرکت های OMRON, SIEMENS و...

- اجرای لوله کشی کربن استیل، استنلس استیل و پلی اتیلن (PE, PVC) با استفاده از جوشکار های با تجربه و دارای گواهینامه
- خرید، مونتاژ و نصب باس بار های DC و AC برای عبور جریان های چند ده هزار آمپر
- تامین انواع کلید SHORT CIRCUIT جریان بالا
- طراحی و تولید انواع کاور شیلد های (فلنج شیلد ها) ضد اسید از جنس PP برای فلنج ها (FLANGE) در خطوط اسید در انواع سایز ها به همراه دوخت ضد اسید و بند ها (طناب ها)ی ضد اسید جهت محکم کردن کاور شیلد، (این فلنج شیلد ها جهت جلوگیری از پاشش مستقیم اسید در موارد ترکیدگی و یا نشتی در فلنج ها و جلوگیری از آسیب رسانی به نیرو ها و پرسنل در سایت مورد استفاده قرار می گیرد.) شایان ذکر است این شرکت توانایی تامین انواع پارچه های ضد اسید از بهترین برند های اروپایی و برند های تولیدی داخلی را براساس نیاز کارفرما دارد. ANTI-ACID COVER SHIELD OR FLANGE SHIELD
- تامین و نصب انواع ولو ها و شیر های کنترلی (اروپایی – در انواع سایز ها، دارای بالاترین درجه کیفی و استاندارد های روز دنیا)
- طراحی، ساخت و تعمیر انواع آند های سربی جهت پلنت های ER, EW (تولیدی/وارداتی)
- طراحی، ساخت و تعمیر انواع کاتد بلانک های استنلس استیل (تولیدی/وارداتی)
- طراحی و ساخت انواع باس بار های مسی (تولیدی/وارداتی)
- ساخت انواع لبه های کناری برای کاتد بلانک های استنلس استیل EDGE STRIP
- طراحی و ساخت انواع نشیمنگاه یا کپینگ بورد های CAPPING BOARD کاتد بلانک استنلس استیل و آند سربی
- طراحی و ساخت انواع قطعات پلی پروپیلن PP، پی وی سی PVC، پلی اتیلن PE، پلی آمید
- طراحی، تامین و ساخت انواع کارخانه های لیچینگ SX/EW (الکترو وینینگ) و پالایش ER (الکترو ریفاینینگ) مس از صفر تا صد

---

پروژه های اصلی  
پیمانکاری شرکت  
مبین صنعت راستین

---

## 1- کارخانه کابل سازی افق البرز:

اهم فعالیت های شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه به شرح زیر می باشد:

- طراحی تجهیزات، سفارش خرید، ساخت و نظارت بر ساخت تجهیزات نوسازی کوره ذوب 12 تن بر ساعت ریخته گری مفتول مس، شامل: افزایش ارتفاع 3 متری کوره، آسانسور شارژ، سالن کارخانه، طراحی و ساخت پوسته ناحیه ضربه گیر، تغییر ضربه گیر های کوره از استنلس استیل به اسلب مسی، طراحی و تعویض کامل سیستم الکتریکال، سیستم گاز و هوا، آجرچینی کوره ها، طراحی و ساخت 4 طبقه پلت فرم اطراف کوره، مبدل پیش گرم گاز، ایستگاه های گاز و هوا
- مهندسی خرید و نصب سیستم فیلتراسیون آب و صابون خط نورد مفتول سازی افق البرز
- اصلاح سیستم کولینگ تاور و پمپ های آب کولینگ خط نورد مفتول سازی و ماشین آلات کشش و نازک کاری مفتول



## 2- کارخانه کابل سازی افق البرز افغان (هرات، افغانستان):

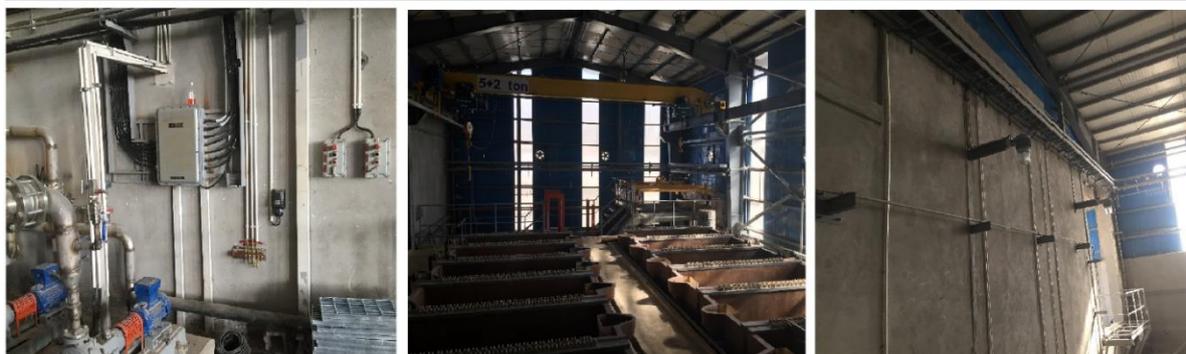
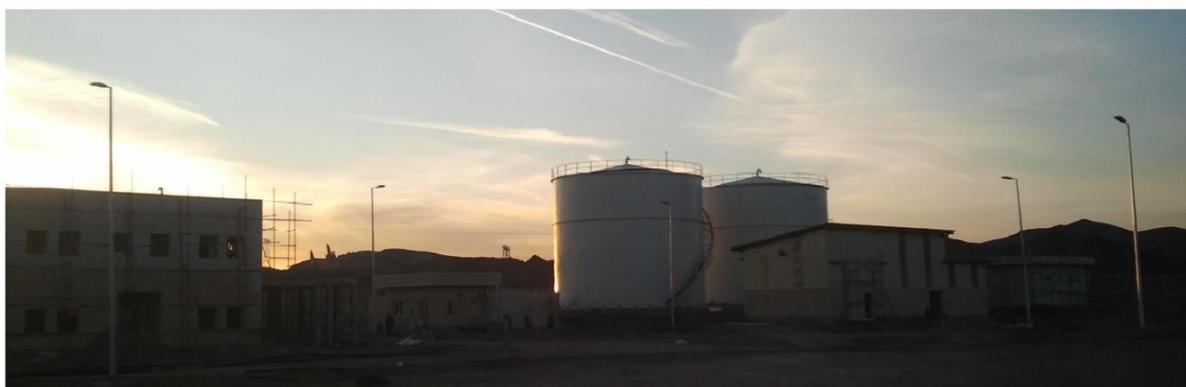
شرکت مبین صنعت راستین در دومین پروژه خود، وظیفه طراحی، نظارت و نصب کلیه تجهیزات کارخانه کابل سازی افق البرز افغان را در کشور افغانستان برعهده داشت. در ادامه به مهم ترین فعالیت های انجام گرفته توسط این شرکت در پروژه مذکور اشاره خواهد شد:

- طراحی سایت کارخانه به منظور تولید انواع کابل های فشار ضعیف و قوی برق و سیم های هوایی آلومینیومی
- نظارت بر طراحی، سفارش و نظارت بر خرید و ساخت تابلو های MCC برق، کمپرسور های هوای فشرده، بویلر های آب داغ با سوخت ذغال سنگ، جرثقیل سقفی سالن، ماشین آلات استرندر، اکسترودر، تابنده و کشش راد آلومینیوم
- نصب کلیه تجهیزات و موارد ذکر شده





شرکت مبین صنعت راستین به عنوان پیمانکار دست دوم، کلیه سیستم های الکتریکال و ابزار دقیق، اتوماسیون، شبکه فیبر نوری و اینترنت، سیستم های موتورخانه، هیت تریسینگ، دوربین های مدار بسته، مرکز تلفن و... کارخانه لیچینگ زاگرس مس را با کیفیت مناسب و مورد قبول کارفرما نصب و این پروژه را در مدت یکسال به انجام رسانید.

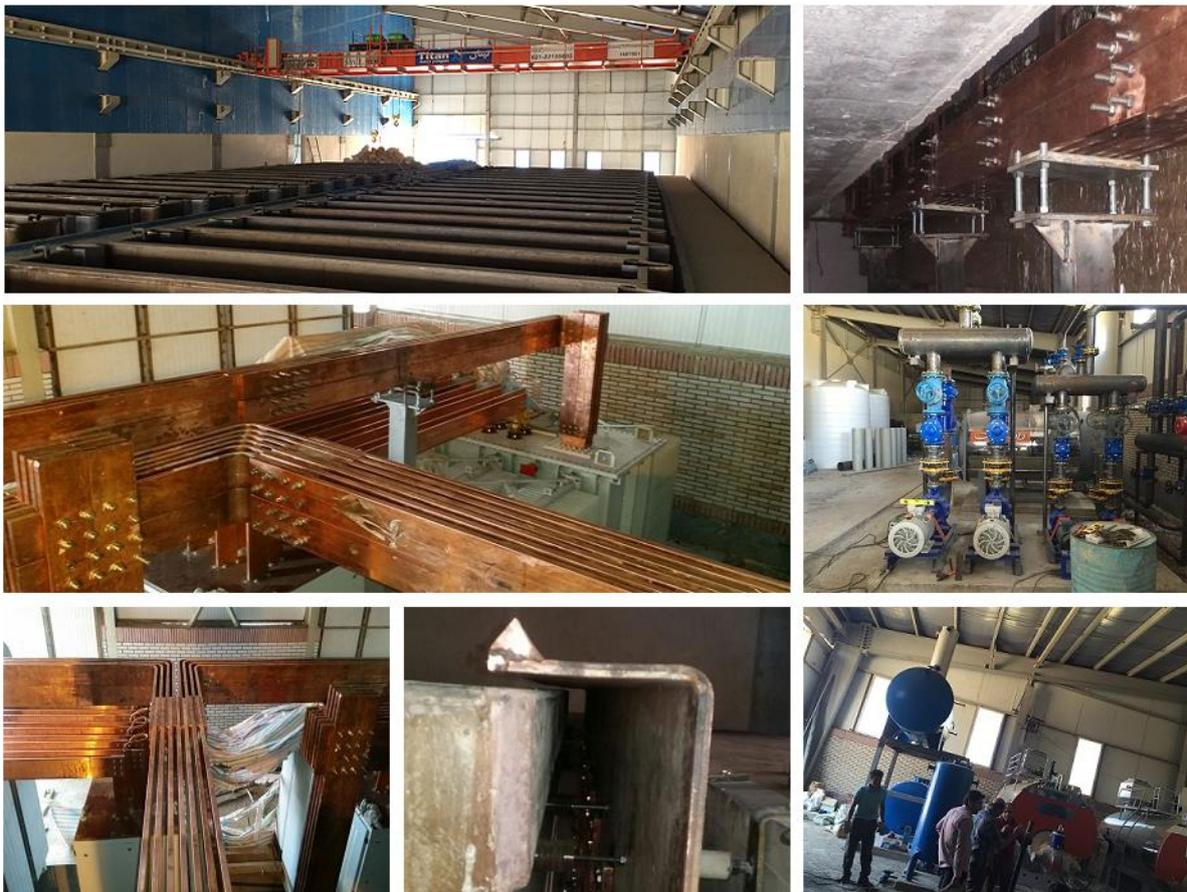




#### 4- کارخانه مس طارم:

شرکت مبین صنعت با اجرای طراحی، تامین و اجرای باس بار های 42000 امپری (مسیر اصلی، مسیر انتهایی سلول ها و اینترسل ها و اپرون ها) برای اولین بار در کشور موفق به اجرای چنین پروژه ای در این حد و با کلیه امکانات داخلی گردیده است.

طراحی و اجرای سنترال هیتینگ کارخانه مس طارم شامل دیگ های بخار، دیگ های آب گرم و دیریتور و پمپ های مربوطه نیز از دیگر پروژه های این شرکت در سال جاری (1395) می باشد.

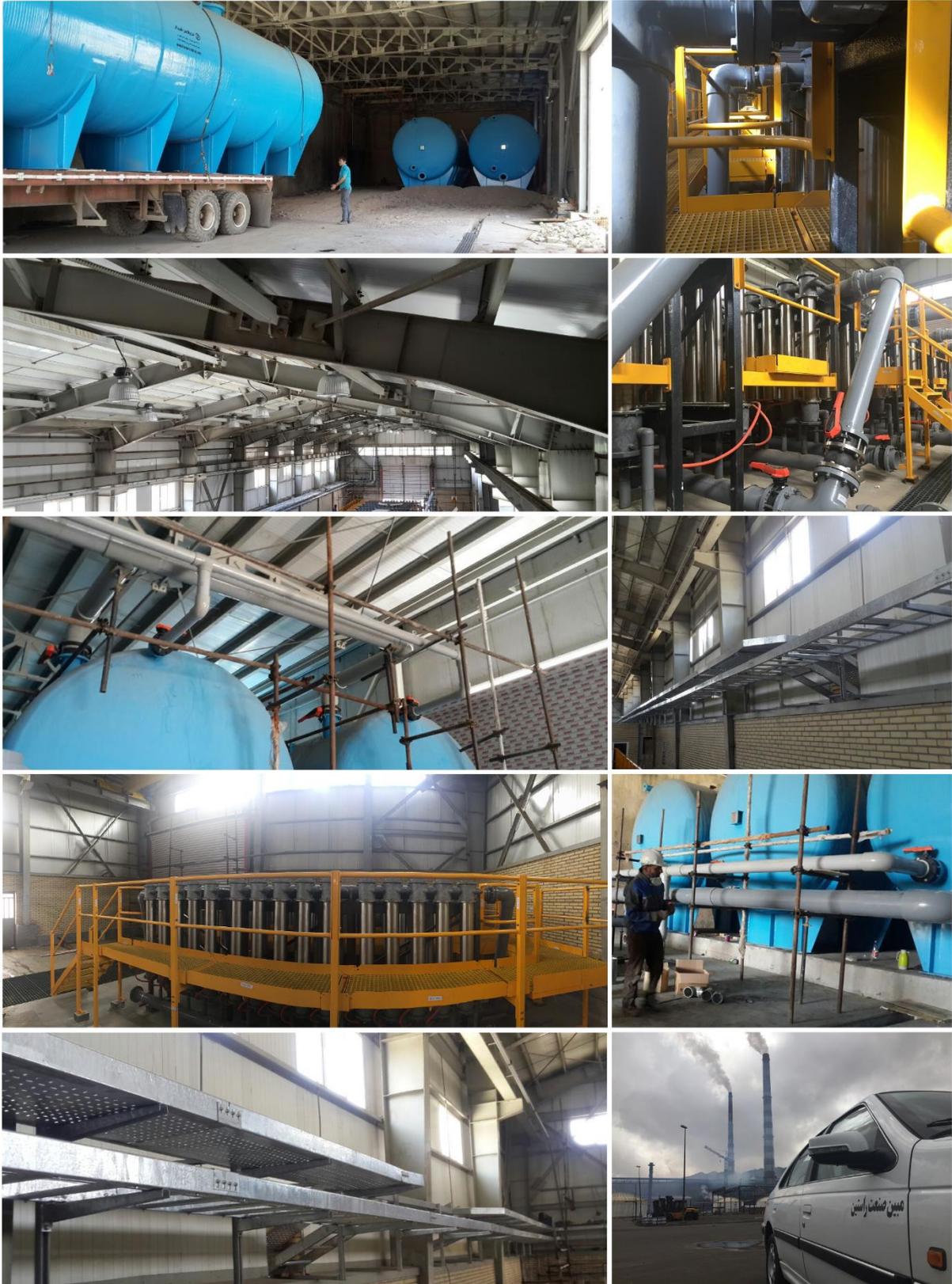




5- کارخانه نیکل پلنت سرچشمه:

این پروژه قرار است BLEED خروجی پالایشگاه که حاوی مس و نیکل می باشد را با استفاده از سلول های استوانه ای الکترومتال جداسازی نماید و در این بین واحد APU عملیات خالص سازی اسید سولفوریک را انجام می دهد، همچنین یک واحد DCU نیز وظیفه تصفیه انواع ناخالصی های موجود در الکترولیت از جمله آهن، آرسنیک و... را برعهده دارد. شرح مختصری از وظایف این پیمانکار در پروژه به قرار زیر می باشد:

- نصب و راه اندازی سلول های مس
- نصب و راه اندازی سلول های نیکل
- نصب و راه اندازی واحد APU
- نصب و راه اندازی کمپرسور های هوای فشرده
- تامین و نصب ساپورت های الکتریکال و پایپینگ کارخانه
- نصب سینی کابل ها و کاندوییت ها
- نصب و راه اندازی پایپینگ
- نصب و راه اندازی سیستم روشنایی و سوکت
- نصب و راه اندازی تجهیزات سیستم RO
- نصب و راه اندازی تجهیزات سیستم ابزار دقیق
- نصب و تست سیستم ارت
- حمل و نصب مخازن FRP، 103 مترکعبی و سایر مخازن
- نصب و راه اندازی پمپ ها
- نصب و راه اندازی فن های سقفی سوله



6- کارخانه بابک مس ایرانیان:

این کارخانه متشکل از دو بخش بایولیچینگ به ظرفیت 50 هزار تن و کارخانه لوله سازی مسی می باشد. فاز اول پروژه که کارخانه لوله مسی بوده هم اکنون در حال تولید بوده و بخش دوم پلنت، که کارخانه بایولیچینگ می باشد هم اکنون در حال ساخت می باشد.

شرکت مبین صنعت راستین با بهره مندی از نیرو های مجرب و متخصص خود در زمینه های تامین و نصب بخش های مختلفی از این پلنت، همکاری خود را با شرکت بابک مس ایرانیان از سال 1395 آغاز کرد. اهم فعالیت های شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه به شرح ذیل می باشد:

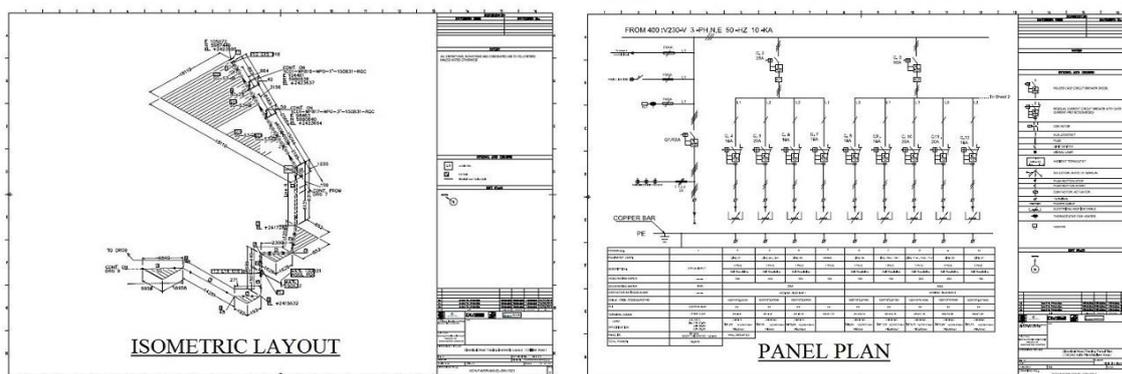
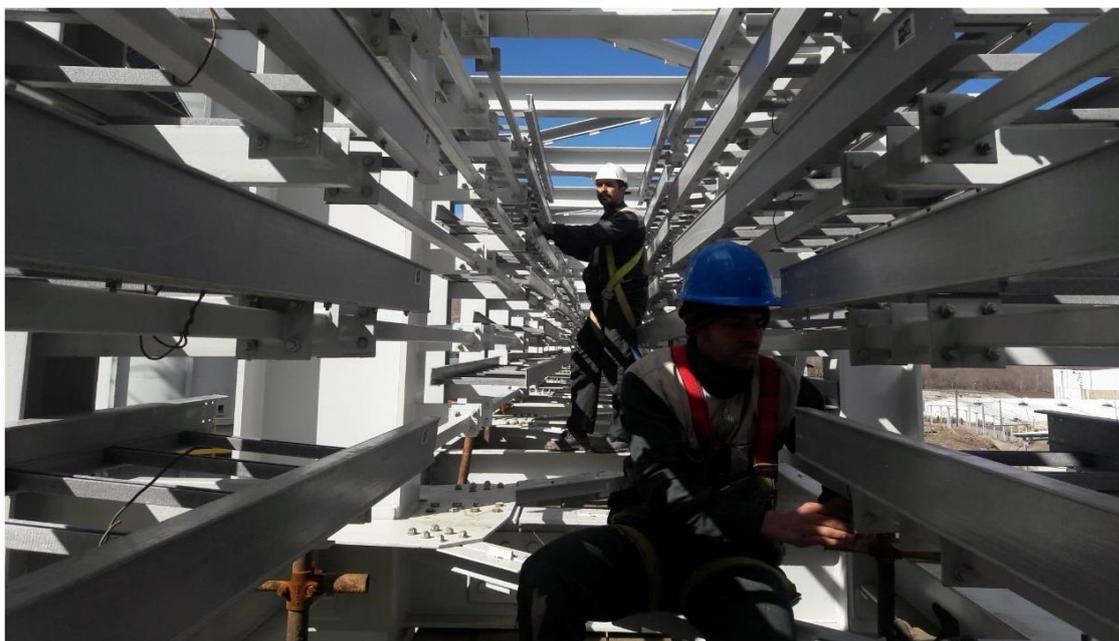
- تامین DC باس بار های برای عبور جریان های چند ده هزار کیلو آمپر شرکت G-CORNER انگلستان(نماینده) انحصاری در ایران)
- تامین لوله های کرین استیل و استنلس استیل STAINLESS STEEL در انواع سایزها به همراه تست و CERTIFICATE معتبر
- تامین تجهیزات ابزار دقیق شامل کنترل ولو ها، لول سوئیچ ها، لوله ترنسمیتر ها، تجهیزات دما، کنترل فشار و...
- نصب و مونتاژ DC باس بار های مسی، شرکت G-CORNER انگلستان برای عبور جریان چند 40 هزار آمپر از رکتیفایر به سلول ها (نماینده) انحصاری در ایران)
- مونتاژ و ساخت LCB ها (LOCAL CONTROL BOX) دارای IP67 به همراه سلکتور سوئیچ و آمپر متر



7- کارخانه اسید سرچشمه:

کارخانه جدید اسید در سال 1396 در جهت تکمیل فرآیند تولید اسید در کنار واحدی قدیمی اسید مجتمع مس سرچشمه شروع به ساخت شد. از مهمترین فعالیتهای شرکت مبین صنعت راستین در این پروژه می توان به موارد ذیل اشاره نمود:

- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ کارخانه اسید سرچشمه (برند DEVI زیرمجموعه شرکت (DANFOSS)
- اجرای سینی، لدر و ساپورت های پروژه اسید سرچشمه
- همکاری و نظارت عالییه در جهت راه اندازی کارخانه اسید قدیم (دابل)
- طراحی و تولید انواع کاور شیلد های (فلنج شیلد ها) ضد اسید از جنس PP برای فلنج ها (FLANGE) در خطوط اسید در انواع سایز ها به همراه دوخت ضد اسید و بند های (طناب ها) ضد اسید جهت محکم کردن کاور شیلد، ( این فلنج شیلد ها جهت جلوگیری از پاشش مستقیم اسید در موارد ترکیدگی و یا نشستی در فلنج ها و جلوگیری از آسیب رسانی به نیرو ها در سایت مورد استفاده قرار می گیرد. (ANTI-ACID COVER SHIELD OR FLANGE FFIELD)

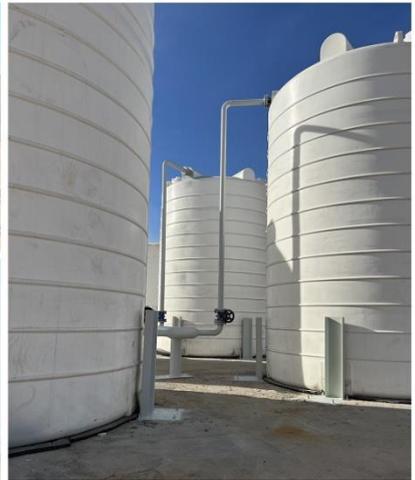


## 8- رینگ آتش نشانی کارخانه مولیبدن خاتون آباد:

پروژه مذکور در کارخانه مولیبدن خاتون آباد جهت تعویض کامل رینگ آتش نشانی جدید با رینگ آتش نشانی قبلی کارخانه انجام گرفت. کار های انجام شده در پروژه رینگ آتش نشانی کارخانه مولیبدن خاتون آباد به شرح ذیل می باشد:

- طراحی رینگ آتش نشانی برای کارخانه مولیبدن خاتون آباد (کلیه ساختمان ها و محوطه)
- تامین و سفارش کلیه تجهیزات براساس استاندارد UL/FM امریکا
- تامین خارجی پمپ های آتش نشانی و جوکی پمپ از برند EBITT مطابق با استاندارد UL/FM امریکا
- نصب کلیه تجهیزات شامل تابلو های آتش نشانی، هایدرانت های محوطه، فوم مانیتور ها و...
- تامین و نصب مخازن ذخیره آب آتش نشانی
- تامین و نصب پایپینگ کلیه خطوط کربن استیل (روی سطح) و پلی اتیلن (زیر زمینی)
- تامین و نصب کلیه اتصالات کربن استیل و پلی اتیلن شامل ولو ها، اتصالات و...
- تست و راه اندازی خطوط آتش نشانی با قدرت پرتاب آب مطابق با استاندارد و طراحی اولیه





پروژه مذکور شامل نصب تجهیزات برقی نظیر لامپ ها، سینی لدر ها، نصب تابلو ها و...، همچنین پایپینگ پلی اتیلن پروژه میباشد که جزئیات آن به شرح زیر خواهد بود:

- نصب تجهیزات و کابل کشی فایرفایتینگ
- سیستم روشنایی شامل نصب کلیه کلید، پریز، لامپ ها و...
- نصب تابلو برق های روشنایی برای تمام نواحی
- نصب کلیه جانکشن باکس های پروژه
- نصب تجهیزات سیستم ارتینگ
- نصب سینی، لدر، کاندوییت به همراه ساپورت های مربوطه
- کابل کشی پاور و کنترل و سربندی و نصب گلدن های مربوطه
- کابل کشی شبکه و تلفن
- لوله کشی پلی اتیلن تا سایز 25 اینچ به همراه کلیه اتصالات به طول تقریبی 30 کیلومتر
- ساخت و نصب ولو باکس های بین مسیر لوله های پلی اتیلن تا ابعاد 2\*3\*4 متر مکعب



پروژه مذکور شامل طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ به همراه سیستم روشنایی، ارتینگ و نصب سینی لدر ها و کاندویت کاری بوده که جزئیات آن به شرح زیر است:

- طراحی، تامین و اجرای سیستم فایرفایتینگ
- سیستم روشنایی شامل نصب کلیه کلید، پریز، لامپ ها، سوکت تلفن، سوکت باکس های صنعتی و...
- نصب تابلو برق های روشنایی برای تمام نواحی
- نصب کلیه جانکشن باکس های پروژه
- نصب تجهیزات سیستم ارتینگ
- نصب چراق برق های خیابانی
- نصب نورافکن ها
- ساخت و نصب سینی، لدر، کاندویت به همراه ساپورت های مربوطه
- کابل کشی پاور و کنترل و سربندی و نصب گلند های مربوطه
- کابل کشی شبکه و تلفن
- طراحی، تامین و اجرای کلیه متعلقات سیستم هیت تریسینگ شامل کابل های گرمایشی، جانکشن باکس ها، تابلو



---

پروژه های الکتریکال  
هیست تریسینگ  
(HEAT TRACING)

---

### سیستم هیت تريسينگ

گاهی در یک فرآیند خاص لازم است که برای جلوگیری از یخ زدگی خطوطی معین و ممانعت از قطعی فرآیند تولید، دمای لوله ها، تانک ها و سایر ادوات بکار رفته در خطوط انتقال سیال بر روی حداقل میزانی خاص نگه داری شوند، این کار به وسیله دسته ای از کابل های حرارتی و احاطه آن ها در دور لوله ها و مخازن مورد نظر انجام می گیرد.

### نحوه عملکرد سیستم هیت تريس

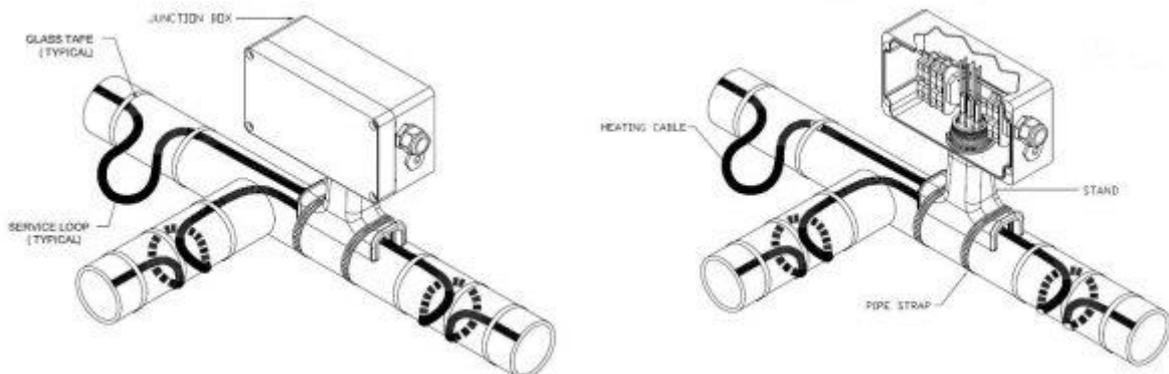
کابل های مورد استفاده در این سیستم از نوع حرارتی می باشند. عبور جریان الکتریکی از این کابل ها موجب گرم شدن سطح آن ها شده و در نتیجه لوله ها، مخازن و سایر تجهیزاتی که کابل به دور آن ها پیچیده شده است نیز گرم شده و به این حالت دمای آن ها در حدی خاص نگهداری می شود. شایان ذکر است پس از این مرحله ضروری است که در جهت کاهش اتلاف دما و حفظ دمای تجهیزات در میزان طراحی شده، دور لوله ها، تجهیزات و مخازن دارای سیستم هیت تريس، به وسیله عایق هایی خاص (پشم سنگ، الاستومری و...) پوشانده شده و در نهایت روی آن ها نیز به وسیله صفحاتی فلزی (کلدینگ) پوشید شود. (این کار به منظور حفاظت فیزیکی از عایق و همینطور حفاظت از آن در برابر رطوبت انجام می گردد. علاوه بر این، کلدینگ باعث ایجاد زیبایی بصری در اجرا خواهد شد.)

\*توجه به این نکته ضروری است که سایز عایق باید متناسب با میزان در نظر گرفته شده در طراحی سیستم هیت تريسينگ انتخاب گردد.

### دلایل استفاده از سیستم هیت تريسينگ

هیت تريسينگ در سیستم ها معمولاً به یکی از دلایل ذیل ممکن است طراحی گردد:

- جلوگیری از یخ زدگی خطوط
- جلوگیری از جامد شدن سیال
- نگهداری ویسکوزیته در حدی خاص
- جلوگیری از تشکیل رطوبت
- استریل کردن خطوط



## طراحی، تامین و اجرای سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ

یکی از حوزه های اصلی فعالیت شرکت مبین صنعت راستین در زمینه طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریس می باشد. شرکت مبین صنعت راستین با داشتن رزومه عالی در این زمینه، آماده شرکت در کلیه مناقصات کشوری در زمینه طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ می باشد. (EPC) شایان ذکر است، این شرکت به دلیل پروژه های زیاد خود در بخش هیت ترسیینگ، دارای تیم طراحی و اجرای مجرب در این زمینه بوده و به همین دلیل با قیمت های به مراتب پایین تر نسبت به سایر رقبا قادر به انجام پروژه ها خواهد بود. علاوه بر موارد یاد شده، در زمینه تامین قطعات و لوازم هیت ترسیینگ، شرکت مبین صنعت راستین، به دلیل سابقه بالای فعالیت خود در حوزه هیت ترسیینگ و تجهیزات حرارتی، تامین کلیه موارد مورد نیاز پروژه را به طور مستقیم از شرکت های مبداء و با کمترین هزینه انجام خواهد داد. از این برندها می توان به شرکت هایی از جمله: (DEVI زیرمجموعه شرکت DANFOSS دانفوس دانمارک)، ترمون (THERMON هلند یا امریکا)، ری کم امریکا RAYCHEM، بارتک آلمان BARTEC، تیکو TYCO، کرومالوکس امریکا CHROMALOX، الترم آلمان ELTHERM و... اشاره نمود.

برخی از پروژه های اصلی الکتریکال هیت ترسیینگ شرکت مبین صنعت به شرح ذیل می باشند:

- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه زاگرس مس
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه افق البرز افغان
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کوره فلش کارخانه مس سرچشمه
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه اسید جدید مجتمع مس سرچشمه
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه اسید مجتمع مس خاتون آباد
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه ذوب مجتمع مس خاتون آباد
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ کارخانه فولاد بردسیر
- همکاری در طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ پالایشگاه البراهین عراق
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ مخازن کارخانه پارس توسعه فاتح (گروه فاتح)
- طراحی، تامین و اجرا سیستم الکتریکال هیت ترسیینگ تونل های انجماد گروه تولیدی ساوانا (مازندران)
- طراحی، تامین و اجرای هیت تریس لوله های انتقال گازوئیل برج هزاره سوم بانک پاسارگاد (خیابان میرداماد تهران)
- تامین اقلام سیستم هیت ترسیینگ (سری HIGH TEMPERATURE) پتروشیمی خوزستان (منطقه ویژه ماهشهر)
- طراحی تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ ایستگاه های 1، 2، 3 و 4 خط اب شیرین کن خلیج فارس (شیمبار)
- طراحی تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ پروژه کارخانه مس دره آلو (قرارگاه خاتم)
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ کارخانه بایو اتانول سوختی کرمانشاه (مشیران)
- طراحی و تامین سیستم هیت ترسیینگ تونل های آزاد راه تهران - شمال (چالوس) (پارس فراگام)
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ کارخانه فولاد بافت (قرارگاه خاتم)
- طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت ترسیینگ مگامدول سیرجان (جهان فولاد)
- و بسیاری پروژه دیگر که شرح آن در این مقال نمی گنجد.

شایان ذکر است در بیشتر پروژه های نصب سیستم هیت تریس مذکور، علاوه بر نصب تجهیزات هیت ترسیینگ، عایقکاری و کلدینگ لوله ها و مخازن نیز توسط تیم عایقکاری شرکت مبین صنعت اجرا و تحویل کارفرما گردیده است.

## عایق کاری و کلدینگ

پس از نصب کابل ها و تجهیزات هیت تریس در یک پروژه هیت تریسینگ، نوبت به اجرای عایق و کلدینگ می رسد. تمامی بخش هایی که سیستم هیت تریسینگ بر روی آن ها نصب شده است می بایست توسط عایق پوشیده شوند. در واقع هدف اصلی از عایق گذاری، محافظت از گرمای تولید شده در کابل های حرارتی می باشد. (بدون عایق گذاری از گرمای تولیدی محافظت نشده و این گرما به سرعت به محیط اطراف منتقل و هدر خواهد رفت.)

علاوه بر مورد یاد شده، نور خورشید و رطوبت نزولات جوی می توانند باعث خرابی زود هنگام عایق بشوند. لذا برای حفاظت عایق از موارد یاد شده، از کلدینگ استفاده می شود. (جنس کلدینگ از ورق آلومینیوم یا گالوانیزه می باشد.) این ورق ها در ابعاد مناسب برای پوشاندن عایق بریده شده و دقیقا با هندسه تجهیز ساخته و نصب می شوند. از آن جایی که کابل های هیت تریسینگ حساس و دارای قیمت قابل ملاحظه ای برای کارفرما می باشند. بهتر است که بخش عایقکاری و کلدینگ پروژه توسط همان تیمی انجام گردد که سیستم هیت تریسینگ را نصب و راه اندازی نموده است. این کار باعث به حداقل رسیدن مشکلات و کاهش خرابی های ناخواسته در حین نصب عایق می گردد. علاوه بر این هرگونه خرابی ایجاد شده در دوره گارانتی تنها به مجری سیستم هیت تریس مربوط خواهد شد. (شایان ذکر است که در اکثر پروژه های هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت راستین، بخش عایقکاری و کلدینگ نیز در اسکوپ کاری این شرکت بوده است.)

مورد یاد شده در بالا باعث خواهد شد که در صورتی که در دوره گارانتی به هر دلیل دمای خطوط از دمای درخواستی در اسناد پروژه کاهش یابد. تنها و تنها پیمانکار سیستم هیت تریس مسئول رفع خرابی و مرتفع کردن مورد یاد شده باشد.



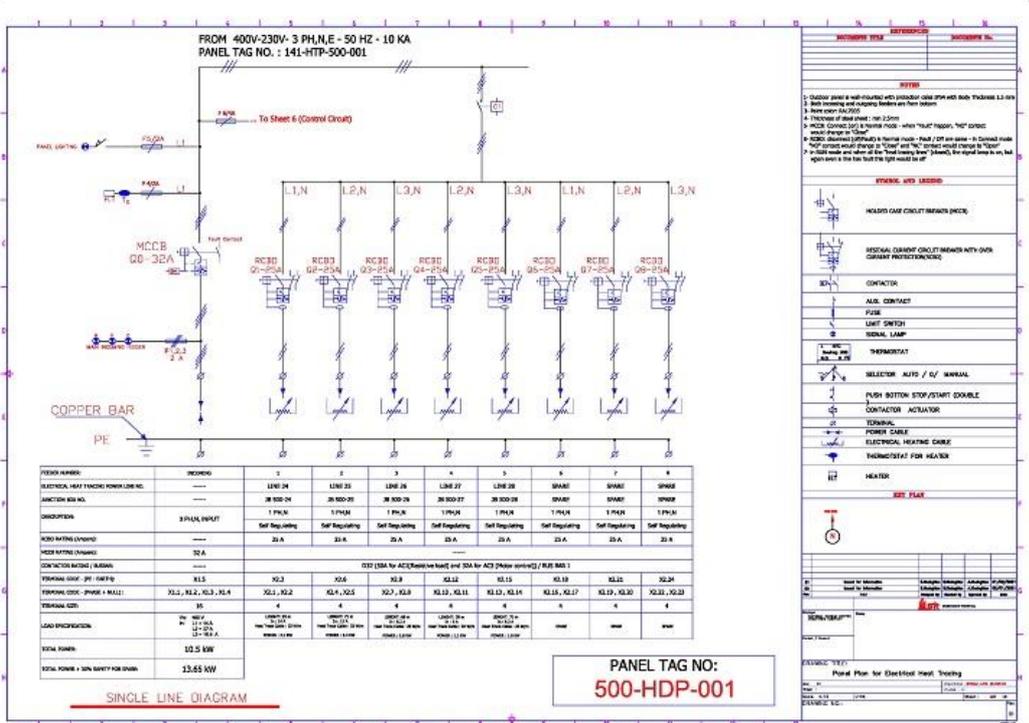


همانطور که پیش تر گفته شد. کلیه طراحی های هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت راستین به صورت کاملا دقیق و مهندسی انجام می گیرد. از این رو علاوه بر محاسبات انجام شده کلیه مدارک مهندسی طراحی و اجرا به صورت یک پکیج کامل در اختیار کارفرمای محترم قرار خواهد گرفت. از اهم این مدارک می توان به مدارک زیر اشاره نمود:

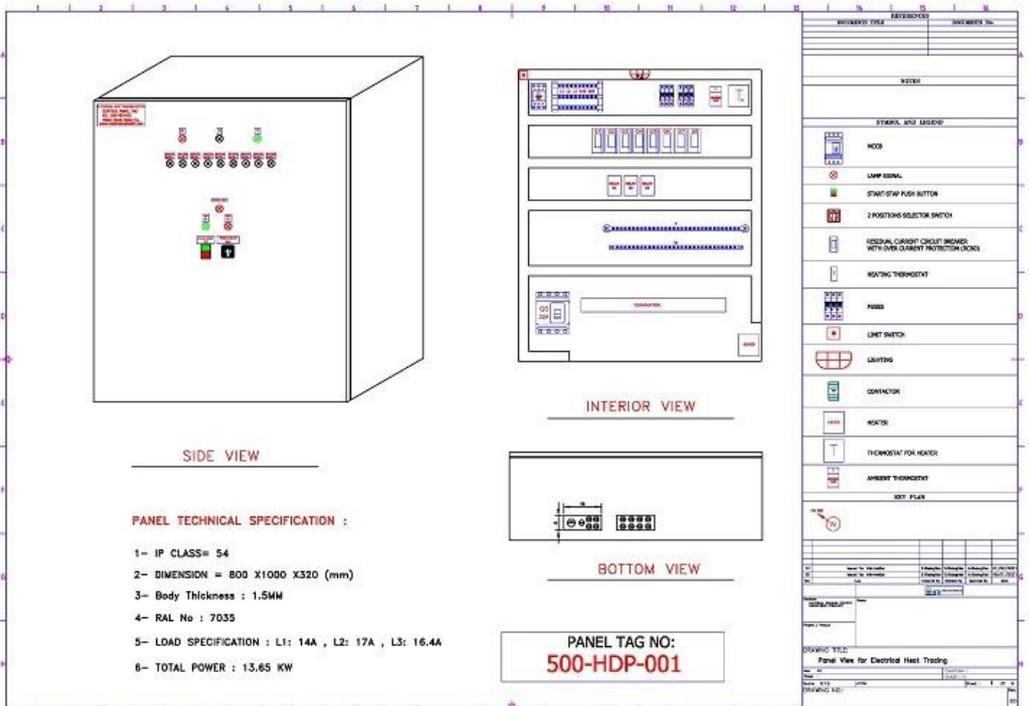
ردیف	نام مدرک (انگلیسی)	شرح مدرک (فارسی)
1	MDR/VPIS	لیست کلیه نقشه های پروژه
2	TIME SCHEDULE	برنامه زمان بندی پروژه
3	HEAT LOSS CALCULATION	محاسبات کابل های حرارتی
4	CABLE SELECTION	تقسیم بندی مسیر های هیت تریسینگ
5	PANEL PLAN	نقشه سیم کشی تابلو های هیت تریسینگ
6	PANEL VIEW	مشخصات ظاهری تابلو های هیت تریسینگ
7	WIRING DIAGRAM	ترمینال ها و نحوه اتصال جانکشن باکس ها
8	ISOMETRIC LAYOUT	نحوه کابل کشی در هر مسیر لوله
9	LAYOUT DESIGN	نمای کلی نحوه نصب سیستم هیت تریسینگ
10	MATERIAL TAKE OFF (MTO)	لیست متریکال مورد نیاز پروژه
11	SUB VENDOR LIST	مشخصات سازنده قطعات هیت تریسینگ
12	2 YEARS SPARE PART	لیست قطعات یدکی دو سالانه
13	PANEL BOM	لیست قطعات داخلی تابلو های برق
14	LOAD LIST	محاسبات جریان و بارکشی مسیر های هیت تریس
15	INSTALLATION DETAIL	جزئیات نصب کابل ها و تجهیزات هیت تریسینگ
16	DATA SHEET AND CATALOGUE	دیتاشیت ها و کاتالوگ تجهیزات
17	INSPECTION AND TEST PLAN (ITP)	برنامه بازرسی و تست
18	PACKING LIST	پکینگ لیست قطعات ارسالی

در ادامه تصاویر برخی از نمونه مدارک مهندسی آورده خواهد شد.

# نمونه مدارک مهندسی سیستم الکتریکی هیت ترسینگ

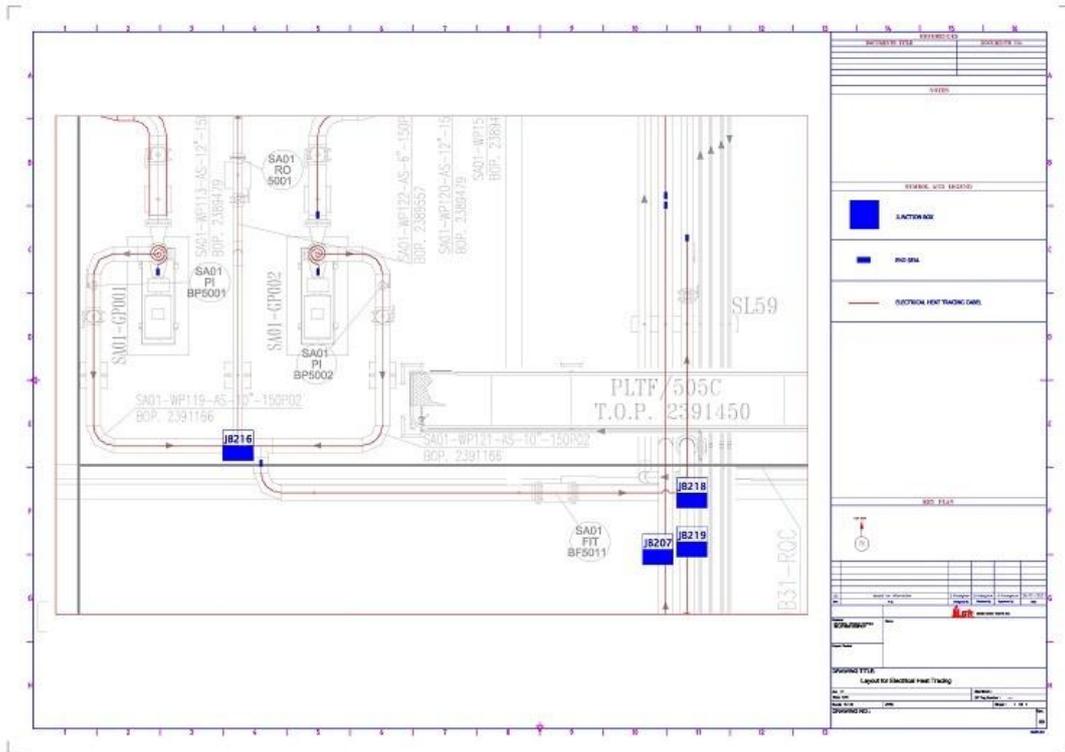


## PANEL PLAN

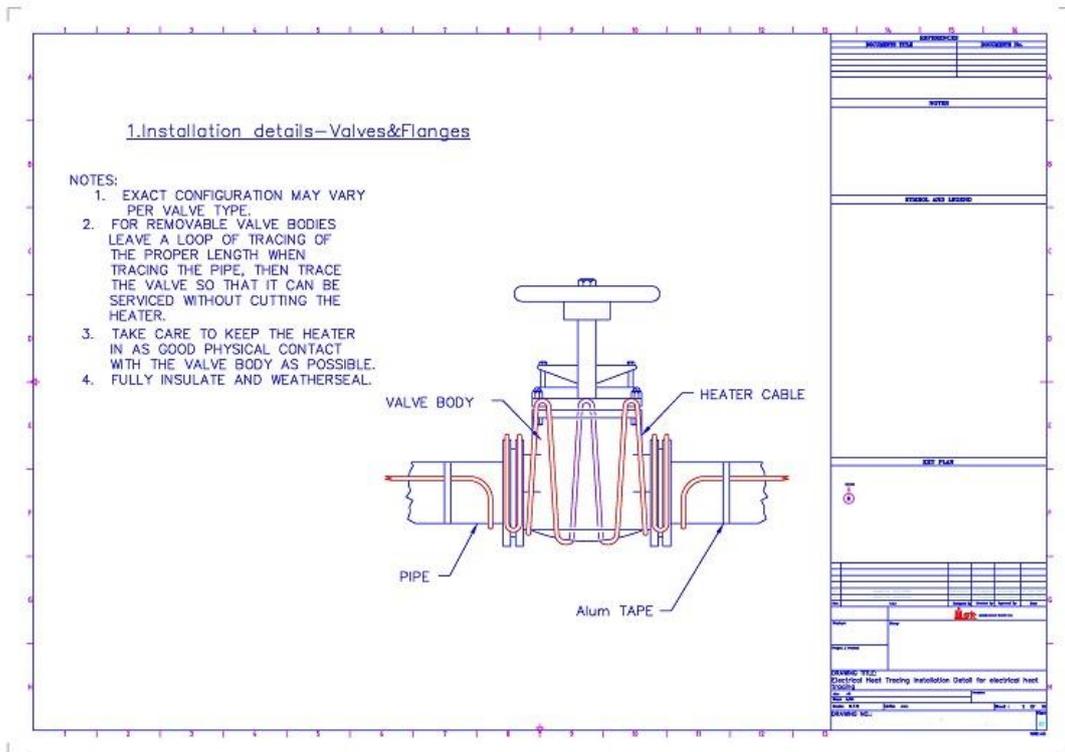


## PANEL VIEW

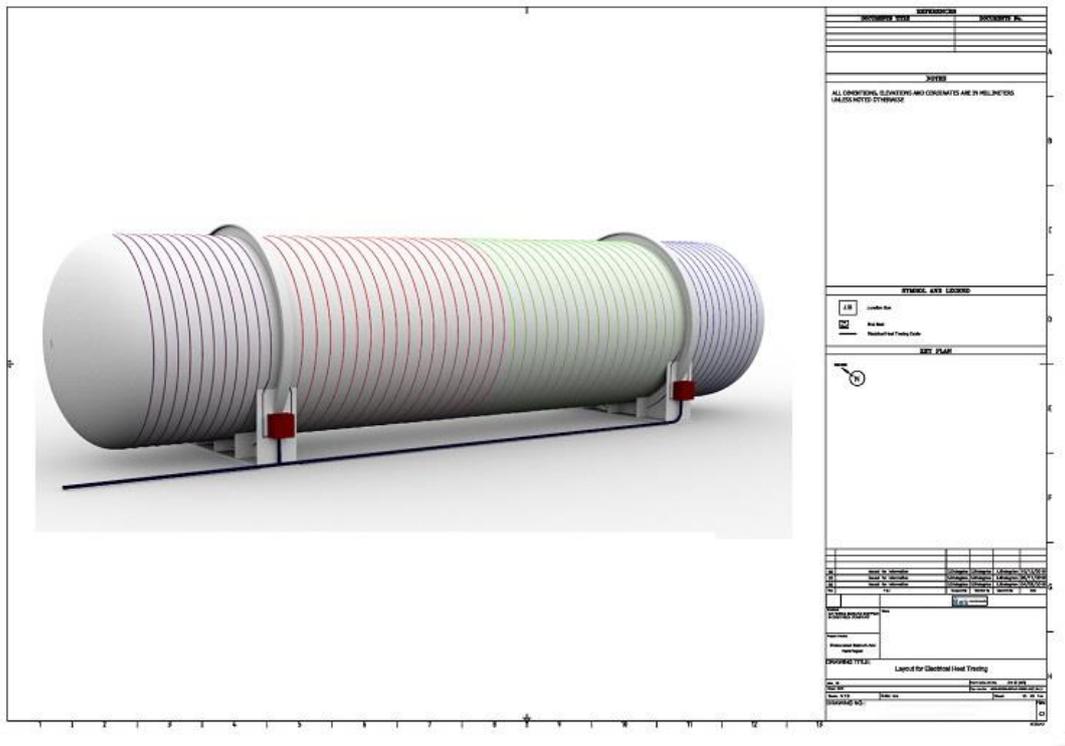




### ISOMETRIC DESIGN (DETAIL VIEW)



### INSTALLATION DETAIL



### 3D SCHEMATIC DESIGN

### گارانتی تجهیزات

تمامی اقلام سیستم هیت تریسینگ شرکت مبین صنعت به مدت 18 ماه دارای گارانتی می باشد. (شایان ذکر است در صورتی که نصب سیستم هیت تریس، عایقکاری و کلدینگ به عهده این شرکت نباشد، تنها صحت تجهیزات یاد شده گارانتی شده و هرگونه مشکلات ناشی از نصب اشتباه و یا صدمه به تجهیزات شامل گارانتی نمی باشد.)

---

پروژه های معماری،  
سیویل و سازه  
**(ARCHITECTURE & CIVIL)**

---

• طراحی:

این شرکت با در اختیار داشتن تیم های مجرب به صورت تمام وقت و نیم وقت در بخش های طراحی معماری، سیویل و سازه فعالیت خود را در پروژه های مختلف به انجام میرساند.

• تامین:

این شرکت در بخش تامین متریکال سازه از وندور های مورد تایید صنایع مختلف استفاده می کند. همچنین شرکت مبین صنعت راستین در شهرک صنعتی شماره 2 کرمان دارای کارخانه ساخت (شرکت مبین ساخت ایده اندیش) به متراژ 6000 متر مربع بوده که تجهیزات ساخت موجود در این مجموعه به شرح زیر می باشد:

- جرثقیل های دستی و سقفی
- دستگاه رنگ و سندبلاست
- دستگاه برش لیزر 1500 وات (قدرت برش لیزر تا 15 میلی متر)
- دستگاه تراش 3 متری
- دریل رادیال 160
- تعداد 15 عدد رکتی فایر جوش آرگون و CO2
- دستگاه رول گیر، ورق صاف کن و گیوتین
- دستگاه پرس برک CNC چهار محور
- دستگاه رول گیر 15 تن
- دستگاه های رنگ و سندبلاست
- کمپرسور هوای 16 بار دیزلی (سیار)
- و سایر تجهیزات مورد نیاز در حوزه ساخت و نصب

• اجرا:

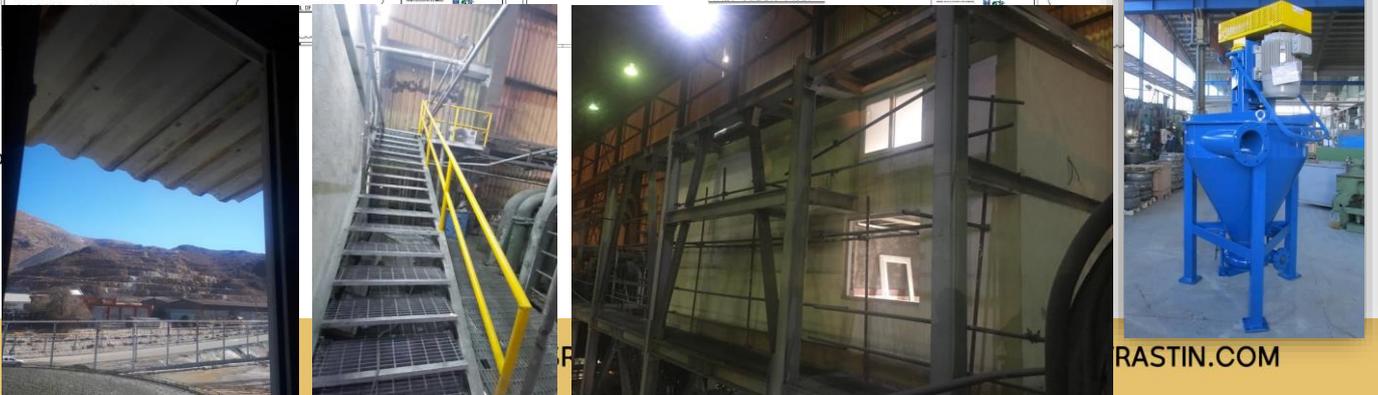
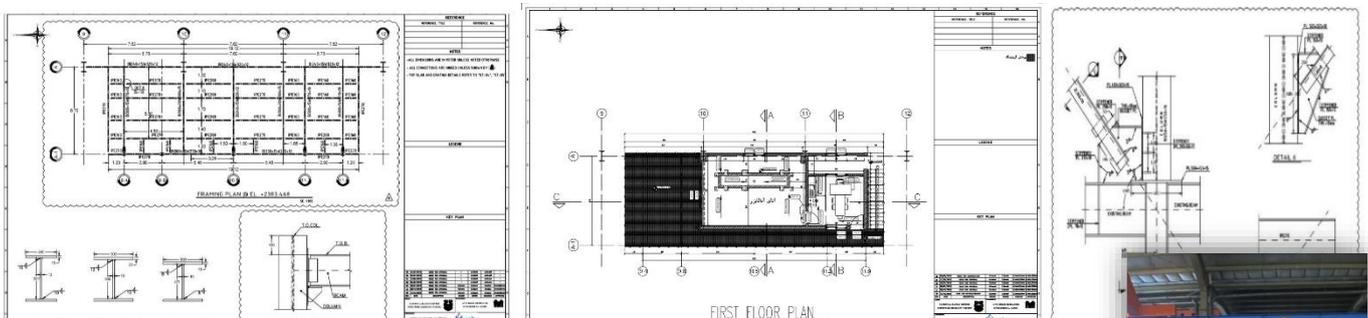
این شرکت با داشتن گرید 5 ابنیه، در سال های گذشته در کلیه بخش های معماری، سیویل، سازه و... فعالیت داشته است.

- پروژه توسعه کارخانجات افق البرز دارای متراژ تقریبی 15000 مترمربع
- طراحی، تامین و اجرای ساختمان X-RAY واحد تغلیظ مجتمع مس سرچشمه
- طراحی، تامین و ساخت تمامی ساختمان های Office, Pump Station, Boiler Room و مسیر های Conduit Bank مجاور مخازن گازوئیل مس سرچشمه به صورت صفر تا صد
- تامین و اجرای بتن ریزی گستره فونداسیون تجهیز کارگاه پروژه فناوران پارسپان

برخی تصاویر پروژه توسعه کارخانجات افق البرز:



برخی تصاویر ساختمان X-RAY واحد تغلیظ مجتمع مس سرچشمه:





برخی تصاویر ساختمان های Office, Pump Station, Boiler Room



برخی تصاویر بتن ریزی گستره فونداسیون تجهیز کارگاه پروژه فناوران پارسیان



---

طراحی و ساخت انواع  
تابلو برق، جانکشن  
باکس و تابلو هیت تریس

---

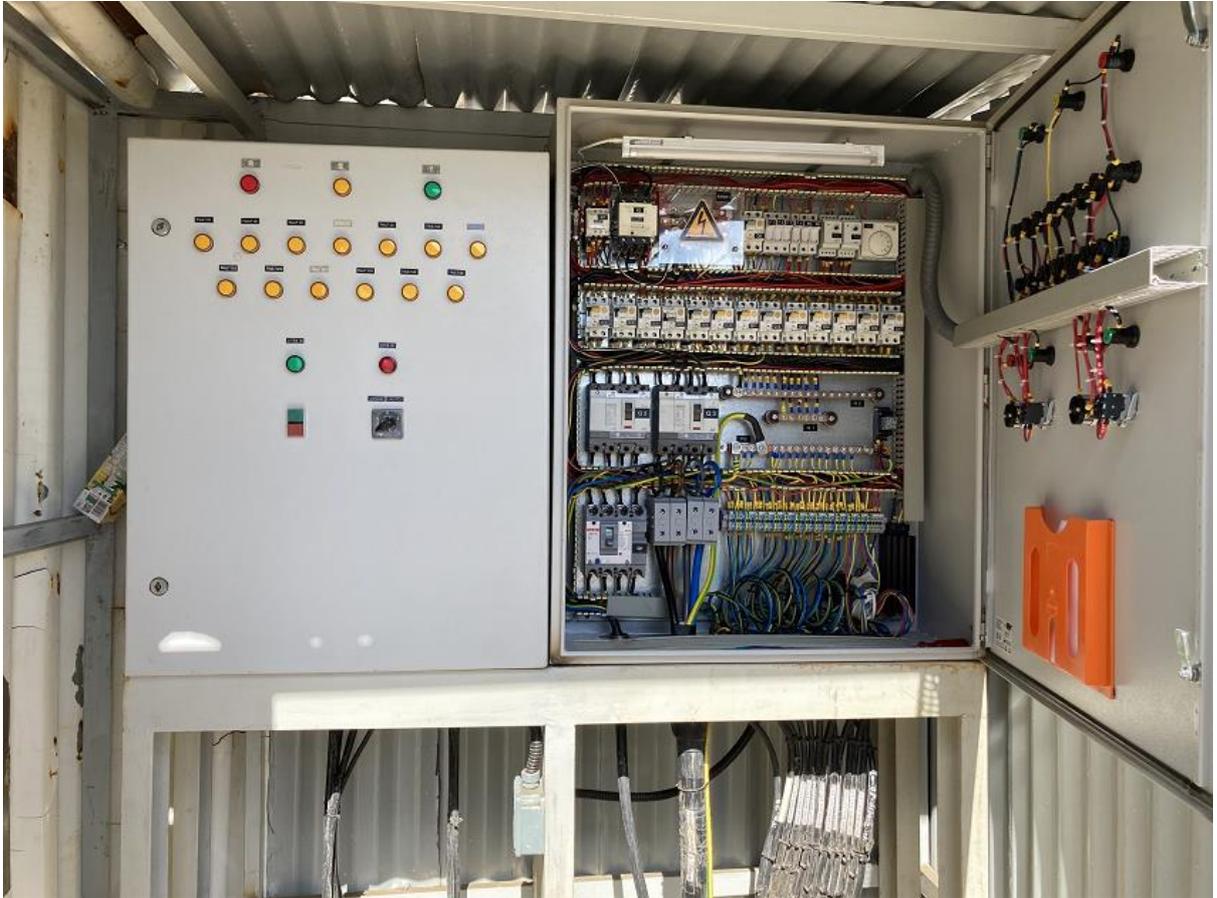
شرکت مبین صنعت راستین علاوه بر بخش های پیمانکاری، طراحی و ساخت انواع تابلو برق های LV، انواع جانکشن باکس های صنعتی و تابلو های هیت تریسینگ را در کارگاه ساخت خود به انجام می رساند. از اهم این فعالیت ها می توان به موارد ذیل اشاره نمود:

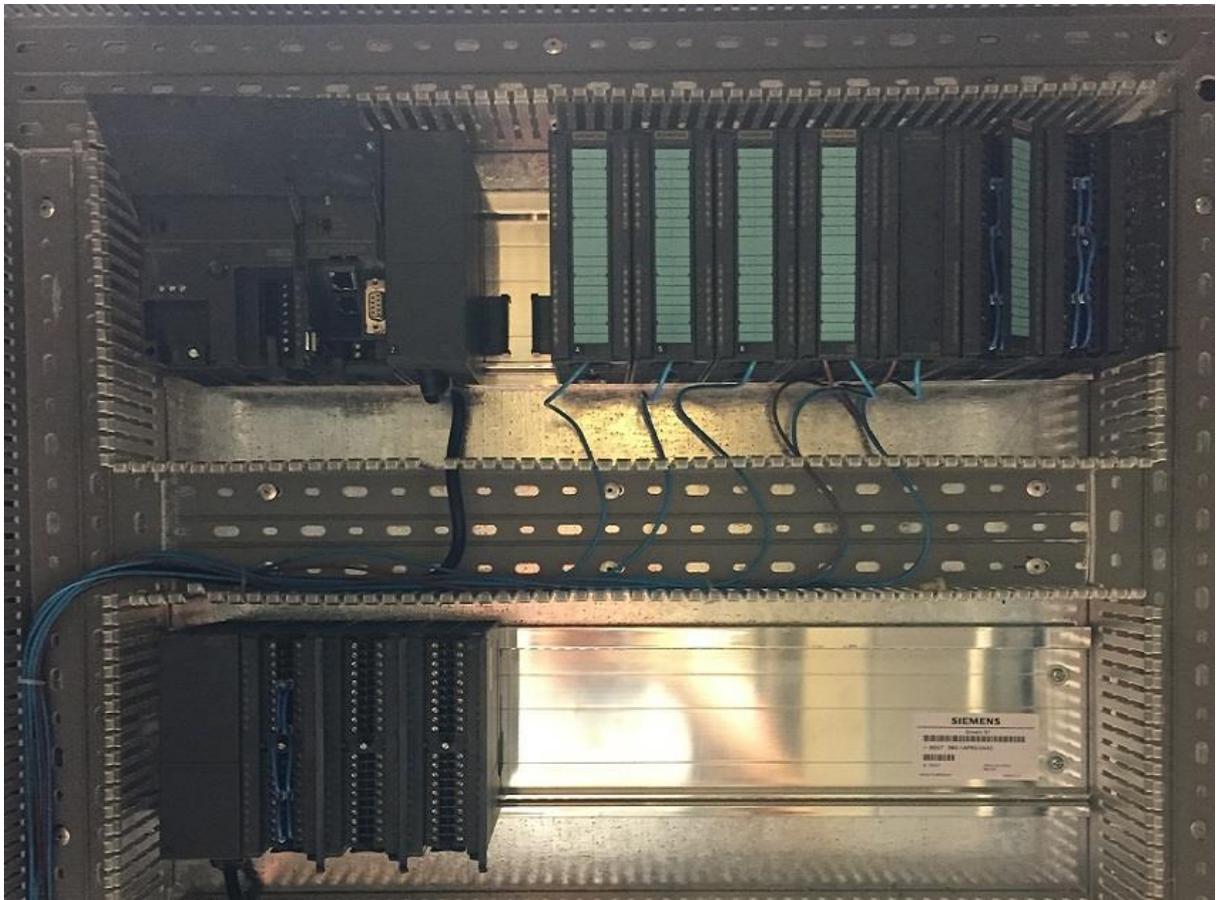
- طراحی مدار های فرمان و قدرت تابلو های روشنایی، موتوری، هیت تریسینگ و باکس های صنعتی
- ساخت، مونتاژ و تامین قطعات تابلو های برق، هیت تریسینگ، کنترلی و ابزار دقیقی و انواع باکس صنعتی
- نصب انواع تابلو های برق و باکس صنعتی
- ساخت، رنگ و سندبلاست انواع ساپورت فلزی جهت نصب تابلو ها و باکس ها در صورت نیاز

برخی از پروژه های انجام گرفته شده توسط این شرکت در این حوزه به شرح ذیل می باشند:

- نصب و راه اندازی تمامی تابلو های روشنایی، کنترلی ابزار دقیقی، موتوری (ایستاده)، LCB ها و طراحی، ساخت و نصب تابلو هیت تریسینگ شرکت زاگرس مس ایرانیان - استان مرکزی
- طراحی و ساخت LCB های موتوری شرکت بابک مس ایرانیان - استان کرمان
- طراحی و ساخت تابلو های کنترلی و ابزار دقیق (ایستاده) شرکت مس طارم - استان زنجان
- نصب و راه اندازی کلیه تابلو های برق کارخانه نیکل مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب تابلو های روشنایی، موتوری (ایستاده) و LCB های پروژه ایکس ری کارخانه تغلیظ مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلو های هیت تریسینگ کارخانه اسید مجتمع مس سرچشمه - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلو های هیت تریسینگ کارخانه اسید مجتمع مس خاتون آباد - استان کرمان
- طراحی، ساخت و نصب کلیه تابلو های هیت تریسینگ پروژه ذوب مجتمع مس خاتون آباد - استان کرمان
- طراحی و ساخت تابلو های هیت تریسینگ تونل های انجماد کارخانه طیور ساوانا - استان مازندران
- طراحی، ساخت و نصب باکس ها و تابلو هیت تریسینگ کارخانه پارس توسعه فاتح (گروه فاتح) - استان فارس
- طراحی، ساخت و نصب تابلو های هیت تریسینگ کارخانه البراهین عراق - شهر اربیل
- و بسیاری پروژه کوچک دیگر که شرح آن ها در این مقال نمی گنجد.

در ادامه تصاویری برخی از تابلو های ساخته شده در کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین آورده شده است.







---

لیست جزئیات پروژه  
های پیمانکاری و فروش  
(EPC PROJECTS)

---

## لیست جزییات پروژه های پیمانکاری و فروش

تعدادی از فعالیت های اصلی انجام گرفته شده توسط شرکت مبین صنعت راستین در پروژه ها به شرح زیر می باشد.

ردیف	شرح پروژه	کارفرما	محل پروژه	اتمام پروژه
1	طراحی و ساخت سیستم ضربه گیر کوره ذوب مس	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	1392
2	اجرا و نوسازی کامل کوره های ذوب مس و افزایش ظرفیت ذوب دهی کوره	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	1392
3	اجرای کامل سیستم الکتریکال، پاپیپینگ، ایستگاه های گاز و هوا، بلوور های هوای کوره	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	1392
4	نصب یک عدد بویلر 1,500,000 کیلوکالری و سیستم گرمایش سالن با 60 عدد یونیت هیتر	کارخانه کابل سازی افق البرز	شهرک لیا، استان قزوین	1392
5	نصب دو عدد بویلر ذغال سنگ	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	1393
6	نصب تابلو های MCC	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	1393
7	نصب دو عدد کمپرسور هوای فشرده به همراه ایر درایر	کارخانه کابل سازی افق البرز	هرات، افغانستان	1393
8	کابل کشی کابل های فشار ضعیف در تمامی مقاطع (1.5 تا 300 میلی مترمربع)	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	ساوه، استان مرکزی	1393-1394
9	نصب و اجرای سیستم ارتینگ	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	ساوه، استان مرکزی	1393-1394

1393- 1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	خرید و اجرای کامل سیستم روشنایی، سوکت محوطه اصلی سایت، سالن های تولید، فضای اداری، انبار و...	10
1393- 1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	نصب لدرها، سینی کابل ها و کاندوئیت ها	11
1393- 1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	نصب و راه اندازی موتور ها، درایو ها و فن ها (70 موتور، 15 درایو و 40 فن)	12
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	نصب تابلو های 4 اتاق MCC (تابلو های LV و MV)	13
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	نصب و راه اندازی ترانسفورماتورهای 20 کیلوولت	14
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	نصب کالیبراسیون و راه اندازی تجهیزات ابزار دقیق (400 عدد تجهیز)	15
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	اجرای سیستم فایرفایتینگ	16
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	17
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	خرید و اجرای زیرساخت های فیبر نوری و برقراری اینترنت سایت	18
1394	ساوه، استان مرکزی	کارخانه زاگرس مس (لیچینگ 1000 تنی)	خرید و اجرای سیستم دوربین های مدار بسته به صورت فیبر نوری و رادیویی	19
1394	هرات، افغانستان	کارخانه کابل سازی افق البرز	تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	20
1394	تهران، استان تهران	مجتمع مسکونی	تامین و نصب دوربین های مدار بسته	21

1395	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم (لیچینگ 10,000 تنی)	طراحی، نصب و راه اندازی سنترال هیتینگ شامل دیگ های آب گرم، دیگ های بخار، دیریتور، کوره هوای گرم و تجهیزات وابسته به آن	22
1395	شهریابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بابولیچینگ 50,000 تنی)	تامین DC باس بار های برای عبور جریان های چند ده هزار کیلو آمپر شرکت G-CORNER انگلستان (نماینده انحصاری در ایران)	23
1396-1399	سرچشمه، استان کرمان	شرکت کانی مس - پروژه نیکل - کارخانه مس سرچشمه	ساخت، نصب و اجرا، تست، پیش راه اندازی و راه اندازی کامل اقلام و تجهیزات مکانیکال، پایپینگ، برق و ابزار دقیق واحد های فرآیندی و غیر فرآیندی (واحد های مس، APU، DCU، و نیکل)	24
1396	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین، نصب و راه اندازی ویبراتور BIN های سیلیس و آهک کارخانه ذوب سرچشمه	25
1396	شهریابک، استان کرمان	کارخانه مس میدوک (شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین، ساخت و نصب سازه فلزی پشت آسیاب های سگ میل تغلیظ کارخانه مس میدوک	26
1396	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم (لیچینگ 10,000 تنی)	طراحی و تامین، ساخت و اجرا تابلو های PLC و سیستم مانیتورینگ	27
1396	طارم، استان زنجان	کارخانه مس طارم (لیچینگ 10,000 تنی)	تهیه، تامین و راه اندازی کلیه تجهیزات ابزار دقیق	28
1396	سرچشمه، استان کرمان	شرکت کانی مس - پروژه نیکل کارخانه مس سرچشمه	تامین و اجرای سیستم ارت الکتریکی و ابزار دقیق	29
1396	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	اصلاح، نصب و راه اندازی تجهیزات کارگاه آماده سازی نمونه های اکتشافات - کارگاه سرچشمه	30
1396	شهریابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بابولیچینگ 50,000 تنی)	تامین لوله های کربن استیل و استنلس استیل STAINLESS STEEL در انواع سایز ها به همراه تست و CERTIFICATE معتبر	31

1396	شهر بابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایولیچینگ 50.000 تنی)	نصب و مونتاژ DC باس بار های مسی، شرکت G-CORNER انگلستان برای عبور جریان چند 40 هزار آمپر از رکتیفایر به سلول ها (نمایندگی انحصاری در ایران)	32
1396	سرچشمه، استان کرمان	شرکت صبا فام – مجتمع مس سرچشمه	مشارکت در تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING کوره فلش مجتمع مس سرچشمه	33
1396	تهران، استان تهران	هتل لاله تهران	طراحی، اجرا و نوسازی سیستم تاسیسات الکتریکی	34
1396	شهر بابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایولیچینگ 50.000 تنی)	مونتاژ و ساخت LCB ها (LOCAL CONTROL BOX) دارای IP67 به همراه سلکتور سوئیچ و آمپر متر	35
1396	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین 10.000 عدد کاتد بلانک استنلس استیل STAINLESS STEEL CATHODE شرکت LIMPACT کانادا جهت استحصال مس (نمایندگی انحصاری در ایران)	36
1397	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان – کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیر ها و... (نواحی 100، 200 و 950)	37
1397	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان – کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	نصب و اجرای سینی کابل ها و لدر ها	38
1397	شهر بابک، استان کرمان	شرکت بابک مس ایرانیان (بایو لیچینگ 50.000 تنی)	تامین تجهیزات لوله و اتصالات (کربن استیل و استنلس استیل)، شیرآلات پروانه ای، تویی، دروازه ای، اکسپنشن جوینت های CS و SS	39
1397	همدان	شرکت پرمان پویش (پیمانکار کارخانه صبانور)	تامین کابل های برق و ابزار دقیق	40

1397	شهر بابک، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه اسید خاتون آباد (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیر ها و... (نواحی 100، 200 و 950)	41
1397	شهر بابک، استان کرمان	شرکت تناوب (پیمانکار کارخانه بابک مس ایرانیان)	تامین کلیه اقلام مورد نیاز سیستم ارت و صاعقه گیر (کابل ها - راد های استنلس استیل - تجهیزات جانبی سیستم ارت و صاعقه گیر و...)	42
1397	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین کاور شیلد (فلنج شیلد) های ضد اسید از جنس ANTI-ACID - PP COVER SHIELD OR FLANGE SHIELD	43
1398	دامغان، سمنان	شرکت فولاد دامغان	تامین کابل های قدرت	44
1397 - 1398	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	نصب، انجام تنظیمات و راه اندازی دستگاه X-RAY امور تغلیظ مجتمع مس سرچشمه، به همراه خرید و نصب تجهیزات جانبی مرتبط با آن (طراحی، تامین ساخت و نصب سازه، طراحی معماری، طراحی، تامین و نصب کلیه تجهیزات برق، مکانیک، پایپینگ و ...)	45
1398	شهر بابک، استان کرمان	شرکت تناوب (پیمانکار کارخانه بابک مس ایرانیان)	برنامه نویسی ربات ها و PLC در ماشین کاتد استریپر CATHODE - CSM STRIPPING MACHINE	46
1398	شهر بابک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING	47

1398	راور، استان کرمان	شرکت کاوند نهان زمین	تامین بخش کابل های LV و MV (پروژه کوره تونلی راور)	48
1399	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و ساخت آند های سربی پالایشگاه سرچشمه	49
1399	شهرابک، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و ساخت کاند بلانک های استنلس استیل پالایشگاه خاتون آباد	50
1399	شهرابک، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و ساخت کاند بلانک های استنلس استیل لیچینگ میدوک	51
1399	سیرجان، استان کرمان	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	تامین کابل های MV و LV کارخانه گلگهر سیرجان (پروژه فیلتراسیون)	52
1399	شهرابک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	ساخت، سندبلاست، رنگ آمیزی و حمل سازه کولینگ تاور های کارخانه ذوب مس خاتون آباد	53
1399	شهرابک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	اجرای عملیات پایپینگ و عایق کاری تجهیزات بخش اکسیژن و کولینگ تاور، RO و... کارخانه ذوب مس خاتون آباد	54
1399	شهرابک، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه اسید خاتون آباد (پیمانکار کارخانه اسید، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیر ها و... (ناحیه 500)	55
1399	سرچشمه، استان کرمان	مشارکت شرکت های رامپکو و فن آوران پارسیان - کارخانه جدید اسید سرچشمه (پیمانکار کارخانه اسید، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ مخازن، لوله ها، شیر ها و... (ناحیه 500)	56

1400	اربیل، عراق	شرکت البراهین (پالایشگاه)	مشارکت در طراحی، تامین و نصب سیستم الکتریکال هیت تریسینگ HEAT TRACING (کابل MI معدنی جهت حفظ گرمای لوله ها در حدود 150 تا 400 درجه سانتی گراد)	57
1400	شهراباک، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین، آماده سازی و نصب پوشش های برزنتی بر روی کانتینر ها و تجهیزات پروژه احداث کارخانه تغلیظ فاز 2 میدوک	58
1400	ورزقان، آذربایجان شرقی	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب پروژه لیچینگ خاک های اکسیدی، شرکت ملی صنایع مس ایران)	تامین و ساخت فیلتر کیج FILTER CAGE	59
1400	شهراباک، استان کرمان	شرکت کانی مس (پیمانکار کارخانه ذوب خاتون آباد، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایق کاری و کلدینگ ناحیه کولرینگ تاور COOLING TOWER	60
1399	شیراز، استان فارس	شرکت پارس توسعه فاتح (گروه فاتح)	طراحی، تامین و نصب سیستم الکتریکال هیت تریسینگ HEAT TRACING مخزن آمونیاک به همراه تامین و نصب عایق و کلدینگ مخازن اسید و آمونیاک (طول تقریبی مخازن: 15 متر - قطر تقریبی 4 متر)	61
1400	بهشهر، استان مازندران	گروه تولیدی ساوانا	طراحی، تامین و اجرای هیت تریسینگ 4 تونل انجماد، خط مرغداری و کشتارگاه - به همراه ساخت تابلو ها و راه اندازی گرمایش از کف الکتریکی به وسیله کابل های حرارتی توان ثابت جهت جلوگیری از ترکیدن بتن)	62
1400	سیرجان، استان کرمان	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	تامین تجهیزات سیستم ارت، شامل راد ارت، کوپلینگ، چکش خور، ارت بار مسی (باس بار)، کابل های ارت، پودر کاهنده مقاومت زمین، پیچ و مهره برنجی، کد ولد CAD WELD، جرقه زن، پولکی، کابل شو CABLE LUG یا CABLE SHOE و... (پروژه فیلتراسیون)	63

1400	سیرجان، استان کرمان	شرکت مشیران (پیمانکار کارخانه گلگهر سیرجان)	تامین کابل های ابزار دقیق کارخانه گلگهر سیرجان (پروژه فیلتراسیون)	64
1400	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING ناحیه کولینگ تاور COOLING TOWER پالایشگاه سرچشمه	65
1401	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تامین و اجرای پروژه اصلاح پمپ خانه و تعویض شبکه رینگ و تجهیزات آتشنشانی کارخانه فرمولییدن خاتون آباد، شامل تامین، طراحی و اجرای پایپینگ خطوط پلی اتیلن و کربن استیل و کلیه تجهیزات سیستم آتش نشانی	66
1401	سیرجان، سرچشمه، استان کرمان	شیمبار (پیمانکار پروژه آب شیرین کن خلیج فارس)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ لوله ها و مخازن پروژه آب شیرین کن خلیج فارس (ایستگاه های 1، 2، 3 و 4)	67
1401	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	تهیه و نصب تابلو های اورهال و تامین تغذیه آنها در سالن ذوب کارخانه ذوب مس خاتون آباد	68
1401	تهران، استان تهران	بانک پاسارگاد	پروژه هزاره سوم بانک پاسارگاد(تامین و اجرای سیستم هیتریسینگ و عایقکاری لوله های گازوئیل)	69
1402	دره آلو، استان کرمان	موسسه ثارالله (پیمانکار سایت دره آلو، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه مس دره آلو	70
1401	ماهشهر، استان خوزستان	پتروشیمی خوزستان (منطقه ویژه ماهشهر)	تامین کابل هیت تریسینگ سری HIGH TEMPERATURE	71
1401	سرچشمه، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	عملیات خاکی و لوله کشی معارضات آب و فاصلاب مجتمع مس سرچشمه	72
1401	سرچشمه، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	عایق کاری خطوط ورودی و خروجی کارخانه آب دمین مجتمع ذوب سرچشمه	73

1402	سرچشمه، استان کرمان	شرکت رامپکو (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایق کاری و کلدینگ خطوط لوله مجتمع مس دره زار	74
1402	رفسنجان، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ خطوط لوله مخازن اسید رفسنجان	75
در دست اجرا	سرچشمه، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایق کاری و کلدینگ خطوط لوله و مخازن گازوئیل مجتمع مس سرچشمه	76
در دست اجرا	کرمانشاه	شرکت مشیران (پیمانکار شرکت گسترش سوخت سبز زاگرس)	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه تولید بایو اتانول سوختی و متعلقات کرمانشاه (کارخانه الکل سازی)	77
1402	آزادراه تهران - چالوس	شرکت پارس فراگام	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ خطوط آتش نشانی تونل های آزادراه تهران - چالوس	78
1402	کارخانه مس دره آلو	موسسه ثارالله (پیمانکار سایت دره آلو، شرکت ملی صنایع مس ایران)	طراحی، تامین و نصب سیستم هیت تریسینگ HEAT TRACING به همراه عایقکاری و کلدینگ کارخانه مس دره آلو	79
در دست اجرا	سرچشمه، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	اجرای ابنیه شامل اجرای کامل علیات معماری، تاسیسات مکانیکی و برقی ساختمان های مخازن گازوئیل مجتمع مس سرچشمه	80
1404	سرچشمه، استان کرمان	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	نصب و راه اندازی سیستم باس بار ها، جایگزینی رکتی فایر ها و ترانسفورماتور ها پالایشگاه مس سرچشمه	81
1403	سرچشمه، استان کرمان	مجتمع صنعتی خیراللهی (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	تعویض قطعات و تجهیزات سلول های الکترولیز پالایشگاه مس سرچشمه	82
1403	خاتون آباد، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی و ساخت کاور های ضد اسید تجهیزات ابزار دقیق پالایشگاه مس خاتون آباد	83
1404	سرچشمه، استان کرمان	شرکت ملی صنایع مس ایران	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ فلوتاسون سرباره مجتمع مس سرچشمه	84

85	طراحی، تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ به همراه عایقکاری و کلدینگ فلوتاسون سرباره مجتمع مس خاتون آباد	شرکت ملی صنایع مس ایران	خاتون آباد، استان کرمان	در دست اجرا
86	طراحی، تامین سیستم هیت تریسینگ احداث کارخانه احیا مستقیم شماره 2 فولاد بافت	قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (ص)	بافت، استان کرمان	1403
87	انجام کلیه فعالیت های مربوط به جابجائی نصب و تنظیم 320 عدد سلول بتن پلیمری و باس بار های پلنت پالایشگاه پروژه احداث کاند مس سونگون	قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (ص)- هلدینگ تخصصی صنعت و معدن، موسسه امین	سو. نگون، استان اذربایجان شرقی	1404
88	جایگزینی لوله های موجود انتقال الکترولیت پالایشگاه خاتون آباد با لوله های پلی پروپیلن	شرکت ملی صنایع مس ایران	خاتون آباد، استان کرمان	1403
89	نصب لوله های پلی اتیلن دفنی پروژه کارخانه تغلیظ مس چاه فیروزه	شرکت تناوب (پیمانکار شرکت ملی صنایع مس ایران)	چاه فیروزه، استان کرمان	در دست اجرا
90	اجرای عملیات اجرای تاسیسات برقی پروژه تغلیظ مس چاه فیروزه	شرکت تناوب (پیمانکار شرکت ملی صنایع مس ایران)	چاه فیروزه، استان کرمان	در دست اجرا
91	تهیه، تامین و ساخت CELL OF FURNITURE های مورد نیاز پلنت پالایشگاه پروژه کاند مس سونگون	قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (ص)- هلدینگ تخصصی صنعت و معدن، موسسه امین	سو. نگون، استان اذربایجان شرقی	1403
92	طراحی، تامین سیستم هیت تریسینگ پروژه احداث کوره دوم کارخانه آهک اهر	شرکت کانی مس (پیمانکار شرکت ملی صنایع مس ایران)	اهر، استان اذربایجان شرقی	1404
93	اجرای سیستم ارت شش عد تیکتر و ساختمان شیمیایی پروژه تیکتر های خمیری دره زار	شرکت کانی مس (پیمانکار شرکت ملی صنایع مس ایران)	دره زار، استان کرمان	1404
94	احداث مسیر انتقال کابل و برق رسانی از پست برق 98 تا پست برق پشتیبانی کارخانجات مس خاتون آباد	شرکت ملی صنایع مس ایران	خاتون آباد، استان کرمان	1404
95	طراحی تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ پروژه احیا مگامدول سیرجان	فولاد تکنیک، جهان فولاد، کانی مس	سیرجان، استان کرمان	در دست اجرا

96	اجرای کانال آب های سطحی و محوطه سازی اطراف تیکنر ها و جمع آوری آب های سطحی فلوتاسیون سرباره	شرکت ملی صنایع مس ایران	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
97	طراحی، تامین و اصلاح بلوور های کارخانه فلوتاسیون سرباره مجتمع مس سرچشمه به صورت EPC	شرکت ملی صنایع مس ایران	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
98	انجام کلیه عملیات مربوط به تعویض لوله های آب ورودی و خروجی واتر ژاکت ها و تعویض 96 عدد واتر ژاکت های A. B. C هود کوره های کنورتور کارخانه ذوب مس خاتون آباد مجتمع مس شهربابک	شرکت ملی صنایع مس ایران	خاتون آباد، استان کرمان	در دست اجرا
99	طراحی و تامین سیستم هیت تریسینگ خطوط آتش نشانی تونل های آزادراه تهران- چالوس/پارت 2	شرکت پارس فراگام	آزادراه تهران- چالوس	در دست اجرا
100	طراحی، تامین و اجرای ساختمان اداری سه طبقه مجتمع مس سرچشمه	شرکت نیپک (پیمانکار مجتمع مس سرچشمه)	سرچشمه، استان کرمان	در دست اجرا
101	طراحی تامین و اجرای سیستم هیت تریسینگ کارخانه ریخته گری جدید سرچشمه	شرکت فن آوران پارسیان	شرکت ملی صنایع مس ایران	در دست اجرا
102	تامین کابل هیت تریسینگ منطقه سه عملیات انتقال گاز	شرکت انتقال گاز ایران	شرکت انتقال گاز ایران	1404

---

لیست جزئیات پروژه  
های ساخت و تولید  
محصولات صنعتی  
**(MANUFACTURING)**

---

علاوه بر پروژه های پیمانکاری (EPC) و فروش، شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری از تجربه بالای مدیران خود در صنعت مس و آشنایی کامل با روش های استحصال مس و قطعات و تجهیزات مصرفی آن، اقدام به ساخت و تاسیس واحد های ساخت و تولید محصولات خود نمود. از اهم این محصولات می توان به موارد زیر اشاره نمود:

- کاتد بلانک های استنلس استیل STAINLESS STEEL CATHODE BLANK (تولید و ساخت بیش از 7 هزار کاتد که هم اکنون در صنایع مس ایران و بسیاری از لیچینگ های سطح کشور در حال بهره برداری می باشند).
- آند های سربی آلیاژی ALLOY LEAD ANODE (آند های تولیدی این مجموعه همچون کاتد بلانک های استنلس استیل تولیدی با آماری نزدیک به 5 هزار عدد، در حال حاضر صنایع مس ایران و بسیاری از لیچینگ های سطح کشور در حال بهره برداری می باشند)
- لبه های کناری کاتد بلانک EDGE STRIP (ساخت و تولید بیش از 50 هزار عدد لبه کناری کاتد برای شرکت هایی همچون صنایع مس ایران و برترین لیچینگ های سطح کشور)
- باس بار های مسی COPPER BUS BAR (طراحی، ساخت باس بار های بیش از 5 لیچینگ بزرگ و پالایشگاه مس در سطح کشور، که از آن جمله می توان به لیچینگ کارخانه مس سونگون نیز اشاره کرد).

**Leave all your Leaching, Electrorefining to US!**

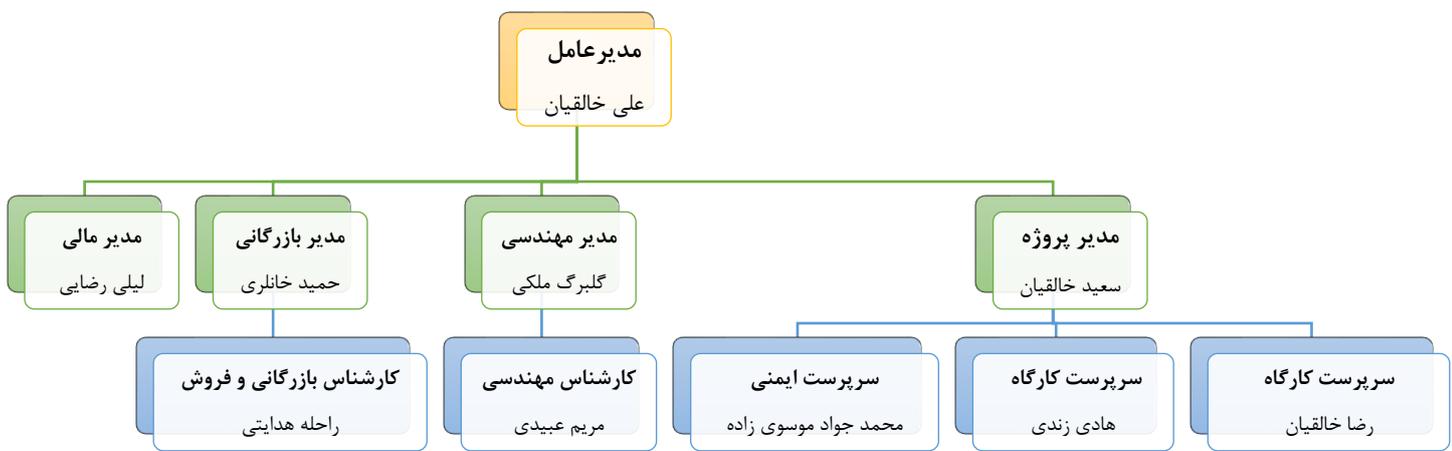
**Why should you sign a contract with us?**

Cathode Blank	Lead Anode	Bus Bar
-Efficient design -Includ edg strips -Incloude project management and cathodes assembly drawings -Includ 1 year warranty -Includ quality control -Includ manuals in English	-Efficient design -Incloude project management and anodes assembly drawings -Includ 1 year warranty -Includ quality control -Includ manuals in English	-Efficient design -Includ installation detail documents -Easy installation -Includ spares -Includ Nuts -Our team can install it for you quickly

---

# چارت سازمانی شرکت مبین صنعت راستین

---



## اطلاعات تماس نفرات کلیدی

ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	ایمیل	شماره تماس
1	علی خالقیان	مدیر عامل	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
2	حمید خانلری	رئیس هیئت مدیره و مدیر بازرگانی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
3	سعید خالقیان	عضو هیئت مدیره و مدیر پروژه ها	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09128251946 02152947000
4	گلبرگ ملکی	مدیر مهندسی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
5	لیلی رضایی	مدیر مالی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
7	رضا خالقیان	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09131921221
8	هادی زندی	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09137057764
9	سالار میرعلایی	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09169915649
10	اصغر پور امینایی	سرپرست کارگاه	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	09133793549
11	محمد جواد موسوی زاده	سرپرست ایمنی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
12	راحله هدایتی	کارشناس بازرگانی و فروش	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000
13	مریم عبیدی	کارشناس مهندسی	<a href="mailto:info@msrco.org">info@msrco.org</a>	02152947000



---

## تجربیات مدیران شرکت مبین صنعت راستین

---

شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری از تیمی از متخصصان صنعت مس کشور شکل گرفت و در حال حاضر با بهره گیری از کارشناسان و صنعتگران مجرب و متخصص، مشغول فعالیت در حوزه های طراحی، تامین و اجرا در کلیه پروژه های صنعتی و عمرانی کشوری می باشد.

### مدیر عامل: علی خالقیان

مدرک تحصیلی: مهندسی برق

### سوابق اجرایی:

- مدیرعامل شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از 20 سال فعالیت در واحد های ابزار دقیق، برق، و ریاست واحد تعمیرات و نگهداری در امور های تغلیظ، مهندسی و پالایشگاه و ریخته گری های سرچشمه
- مدیر مهندسی پروژه پالایشگاه مس سونگون در تیم مشاور و مدیر طرح به مدت 5 سال
- پیمانکار نصب و راه اندازی کلیه تجهیزات الکتریکال و ابزار دقیق، فیبر نوری، هیت تریسینگ، پروژه لیچینگ 1000 تنی شرکت زاگرس مس سازان
- مشاور و مدیر پروژه های کابل سازی در کشور افغانستان
- مدیر پروژه اصلاحات و نصب ماشین کاتد استریپر CSM در پالایشگاه سرچشمه از سوی مشاور و مدیر طرح
- مدیر پروژه نوسازی و افزایش ظرفیت کوره و خط نورد مفتول 8 میلی متری مس کارخانه افق البرز
- مشاور ارشد فنی شرکت افق البرز به مدت 5 سال
- آشنایی با تکنولوژی EMEW شرکت الکترومتال استرالیا
- گذراندن دوره های آموزشی در خصوص سیستم تخصص برق و ابزار دقیق، هیدرولیک، پنوماتیک، زبان انگلیسی، انواع PLC، مدیریت، ایزو، تضمین کیفیت و...
- بازدید از نمایشگاه های متعدد و کارخانه های سازنده ماشین آلات و تجهیزات در خصوص صنعت مس و فلزات و کابل سازی در کشور چین
- ارتباط کاری نزدیک با سازندگان فوق در کشور چین جهت تامین سریع اقلام مورد نیاز

## رئیس هیئت مدیره و مدیر بازرگانی: حمید خانلری

مدرک تحصیلی: مهندسی متالوژی

### سوابق اجرایی:

- رئیس هیئت مدیره شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از 25 سال کار در صنعت مس
- سرپرست عملیات بویلر کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 2 سال
- سرپرست شیفت کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 2 سال
- سرپرست تعمیرات نسوز کاری کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 2 سال
- کارشناس ارشد دفترفنی کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 1 سال
- رئیس عملیات کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 2 سال
- رئیس نگهداری و تعمیرات کارخانه ذوب مجتمع مس سرچشمه به مدت 2 سال
- رئیس کارخانه اسید مجتمع مس سرچشمه به مدت 3 سال
- مدیر پروژه احداث پالایشگاه سونگون (شرکت ملی صنایع مس ایران) به مدت 5 سال
- مدیر هماهنگی پروژه های توسعه شرکت ملی صنایع مس ایران - مجتمع مس سونگون، به مدت 2 سال
- مدیر عامل شرکت زاگرس مس سازان (کارخانه لیچینگ تولید مس) به مدت 2 سال

## عضو هیئت مدیره و مدیر پروژه ها: سعید خالقیان

مدرک تحصیلی: فوق لیسانس برق

### سوابق اجرایی:

- مدیر پروژه های شرکت مبین صنعت راستین از سال 1393
- طراح نقشه های برق، ابزار دقیق، هیت ترسیسینگ و...
- تهیه مدارک زمان بندی پروژه ها
- مدیریت تامین و بازرگانی شرکت های مبین ساخت ایده اندیش و مبین صنعت راستین
- طراح سایت و مدیریت تبلیغات شرکت های مبین ساخت ایده اندیش و مبین صنعت راستین

---

# سرمایه انسانی شرکت مبین صنعت راستین

---

شرکت مبین صنعت راستین با بهره گیری بیش از 50 نفر نیرو متخصص و صاحب تجربه، کارشناس و تکنسین در حوزه های معماری، سیویل و سازه، برق، ابزار دقیق، مکانیکال، پایپینگ و کامپیوتر بسته به نوع پروژه به مقاصد و اهداف کیفی خود نائل گردیده و آمادگی خود را برای شرکت در تمامی پروژه های صنعتی و عمرانی اعلام می دارد.

در صورت نیاز پروژه و باز بودن جبهه های کاری، این شرکت هیچگونه محدودیتی در زمینه افزایش نیرو و تیم های مورد نیاز را نخواهد داشت.

### تیم کارگاهی و پیمانکاری

در ذیل به برخی از افراد کلیدی شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های کارگاهی و پیمانکاری اشاره خواهد شد:

#### رضا خالقیان

- فوق دیپلم برق – تجربه بیش از 10 سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه زاگرس مس سازان
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید سرچشمه
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید خاتون آباد
- رییس کارگاه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس ذوب خاتون آباد
- مدیریت تدارکات و برنامه ریزی های کارگاهی در بسیاری از پروژه های شرکت مبین صنعت

#### هادی زندی

- مهندس برق – تجربه بیش از 5 سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- رییس بخش تعمیرات برق و ابزار دقیق شرکت زاگرس مس سازان به مدت 4 سال
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید سرچشمه
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس اسید خاتون آباد
- سرپرست تیم برق شرکت مبین صنعت راستین در پروژه هیت تریس ذوب خاتون آباد

### تیم طراحی و مهندسی

در ذیل به برخی از افراد کلیدی شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های کارگاهی و پیمانکاری اشاره خواهد شد:

### سعید خالقیان

- کارشناسی ارشد برق قدرت - تجربه بیش از 10 سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- کارشناسی: دانشگاه شهید بهشتی تهران - ارشد: دانشگاه شیراز
- مدیریت پروژه های شرکت مبین صنعت راستین (دفتر مرکزی)
- طراح بخش برق و ابزار دقیق شرکت آریا هنگارد به مدت 2 سال
- ازبیلت نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه زاگرس مس سازان
- ازبیلت نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه کارخانه نیکل سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه X-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه هیت تریسینگ اسید سرچشمه
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه هیت تریسینگ اسید خاتون آباد
- طراحی کلیه نقشه های برق و ابزار دقیق پروژه هیت تریسینگ ذوب خاتون آباد
- طراحی نقشه ها، گزارش پیشرفت کار و کنترل پروژه X-ray کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی نقشه ها، گزارش پیشرفت کار و کنترل پروژه هیت تریسینگ ذوب خاتون آباد
- آشنایی با نرم افزار های: MS PROJECT – DIALUX – OFFICE – NAVIS – AUTOCAD

### گلبرگ ملکی

- کارشناسی ارشد معماری - تجربه بیش از 3 سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- کارشناسی: دانشگاه شهید رجایی تهران - ارشد: دانشگاه شهید رجایی تهران
- همکاری در طراحی معماری و معماری داخلی شرکت های گوناگون (پارت تایم) به مدت 2 سال
- تدریس در هنرستان های معماری شهر تهران (قراداد رسمی) به مدت 3 سال
- طراحی کلیه نقشه های معماری پروژه X-RAY کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- طراحی و نظارت بر ساخت نمای داخلی دفتر مرکزی شرکت مبین صنعت راستین
- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه کاتد ها و آند های ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه باس بار های ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- طراحی و نظارت بر ساخت کلیه سازه های کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین
- آشنایی با نرم افزار های: BUILDING – MS PROJECT – DIALUX – OFFICE – AUTOCAD 2D/3D
- COREL – PHOTOSHOP – RHINOCORSE – REVIT – INFORMATION MODELING (BIM) DRAWING

سالار میرعلایی

- مهندس عمران - تجربه بیش از 2 سال همکاری با شرکت مبین صنعت راستین
- سرپرست گروه ساپورت و پایپینگ شرکت فن آوران پارسیان به مدت 2 سال
- سرپرست پروژه های شرکت مبین صنعت راستین به مدت 2 سال
- طراحی کلیه نقشه های پایپینگ و مکانیک پروژه X-RAY کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- تجربه بیش از 10 سال فعالیت در زمینه طراحی انواع تجهیزات پایپینگ، مکانیک و سازه

#### بابک دهقانی

- همکاری پاره وقت در زمینه برنامه نویسی PLC های صنعتی با شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از 10 سال فعالیت در زمینه برنامه نویسی و راه اندازی سیستم های PLC
- طراحی و برنامه نویسی PLC های تیکنر های سرچشمه با شرکت مشیران
- طراحی، برنامه نویسی و راه اندازی PLC های پروژه کارخانه مس طارم (تیم مبین صنعت راستین)

#### علیرضا فلاحی

- همکاری پاره وقت در زمینه طراحی سازه های صنعتی با شرکت مبین صنعت راستین
- مهندس سازه و طراح شرکت آریا هنگارد
- تجربه بیش از 15 سال فعالیت در زمینه طراحی انواع سازه ها و استراکچر های صنعتی
- طراحی کلیه نقشه های سازه پروژه X-RAY کارخانه تغلیظ مس سرچشمه

#### امیر شادمان

- همکاری پاره وقت در زمینه کنترل پروژه با شرکت مبین صنعت راستین
- تجربه بیش از 10 سال فعالیت در زمینه کنترل پروژه های صنعتی
- مهندس صنایع و کنترل پروژه شرکت کانی مس
- همکاری در طراحی فایل های کنترل پروژه X-RAY کارخانه تغلیظ مس سرچشمه
- آشنایی با نرم افزار های: PRIMAVERA – MS PROJECT

#### تیم ایمنی HSE

محمد جواد موسوی زاده

- سرپرست تیم ایمنی HSE - شرکت مبین صنعت راستین
- دارای تایید صلاحیت ایمنی از اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

مدرک تایید صلاحیت یاد شده به پیوست در ادامه آورده خواهد شد.

پ



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی  
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

گروه تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار منطقه جنوب شرق کشور

تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۲

شماره: ۹۷-۶۰۶

گواهینامه

آقای/خانم: سید محمد جواد موسوی زاده

فرزند سید احمد صادره از شهر بابک دارای کد ملی ۳۱۴۰۰۵۸۱۲۸

در دوره آموزش عمومی ایمنی (ویژه مسئولین ایمنی کارگاه ها) کد (۹۷-۱۱۱)

که از تاریخ ۱۳۹۷/۰۵/۲۶ لغایت ۱۳۹۷/۰۵/۳۱ به مدت ۴۰ ساعت

در محل انجمن صنفی کارگری متخصصین ایمنی و بهداشت حرفه ای شهرستان شهر بابک

برگزار گردید، شرکت نموده

و دوره را با رتبه متوسط به پایان رسانیده است.

رامین ایرانمنش  
رئیس گروه



مهدی جمشیدی  
مسئول آموزش



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی  
اداره کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان کرمان

گروه تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار منطقه جنوب شرق کشور

تاریخ: ۹۷/۰۶/۱۲

شماره: ۹۷-۶۰۷

گواهینامه

آقای/خانم: سید محمد جواد موسوی زاده

فرزند سید احمد صادره از شهر بابک دارای کد ملی ۳۱۴۰۰۵۸۱۲۸

در دوره شناسایی خطرات و ارزیابی ریسک

(ویژه مسئولین ایمنی کارگاهها)

کد (۲۳۷-۹۷)

که از تاریخ ۱۳۹۷/۰۶/۰۱ لغایت ۱۳۹۷/۰۶/۰۲ به مدت ۱۶ ساعت

در محل انجمن صنفی کارگری متخصصین ایمنی و بهداشت حرفه ای شهرستان شهر بابک

برگزار گردید، شرکت نموده

و دوره را با رتبه متوسط به پایان رسانیده است.



راعین ایرانمنش

رئیس گروه

*[Handwritten signature]*

مهدی جمشیدی

مسئول آموزش

*[Handwritten signature]*

---

# برنامه ریزی و کنترل پروژه

---

## برنامه ریزی و کنترل پروژه

شرکت مبین صنعت راستین با توجه به ساختار سازمانی و پایداری زمانی به تعهدات خود در طول پروژه، کلیه بخش های پروژه را از روز اول قرارداد تا زمان راه اندازی و تحویل، به طور کامل برنامه ریزی می نماید.

کلیه بخش های هر قرارداد به پایین ترین سطح خود شکسته و به وسیله پیش نیاز ها و پس نیاز های تعریف شده، زمان کلی پروژه به کوچکترین بخش های ممکن شکسته می شود. این کار علاوه بر دادن دید کلی نسبت به موقعیت زمانی هر نقطه از پروژه، باعث پیش بینی سریع تر نسبت به موانع آینده پروژه و در نتیجه نزدیک شدن هرچه بیشتر زمان واقعی به زمان برنامه ریزی در پروژه می گردد.

در زیر بخشی از مدارک مربوط به کنترل پروژه شرکت مبین صنعت راستین در پروژه X-RAY کارخانه تغلیظ مجتمع مس سرچشمه آورده شده است:

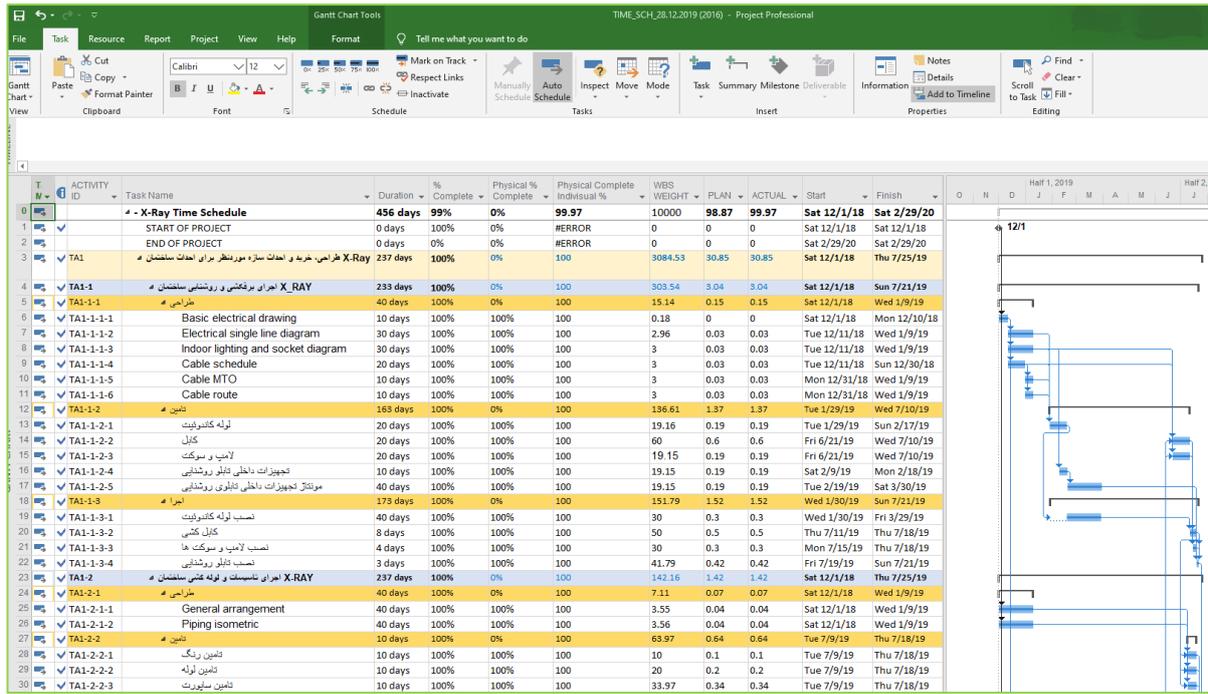
### الف) گزارش هفتگی

گزارش هفتگی		تا هفته گذشته		طی هفته جاری		تجمعی کل ( تا پایان این هفته )	
EPC	سهام هر آیتم از ۱۰۰٪ کل پروژه	درصد پیشرفت	درصد پیشرفت				
		نسبت به کل پروژه	نسبت به کل پروژه				
طراحی	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%	0.00%	100.00%	6.07%
		Plan	100.00%	6.07%	100.00%	0.00%	100.00%
تامین	47.77%	99.90%	47.72%	99.90%	0.00%	99.90%	47.72%
		Plan	100.00%	47.77%	100.00%	0.00%	100.00%
اجرا	46.16%	99.87%	46.10%	99.87%	0.00%	99.87%	46.10%
		Plan	96.90%	44.52%	96.45%	0.21%	96.90%
مجموع	100.00%	-	99.95%	-	0.00%	-	99.95%
		Plan	-	98.42%	-	0.22%	-

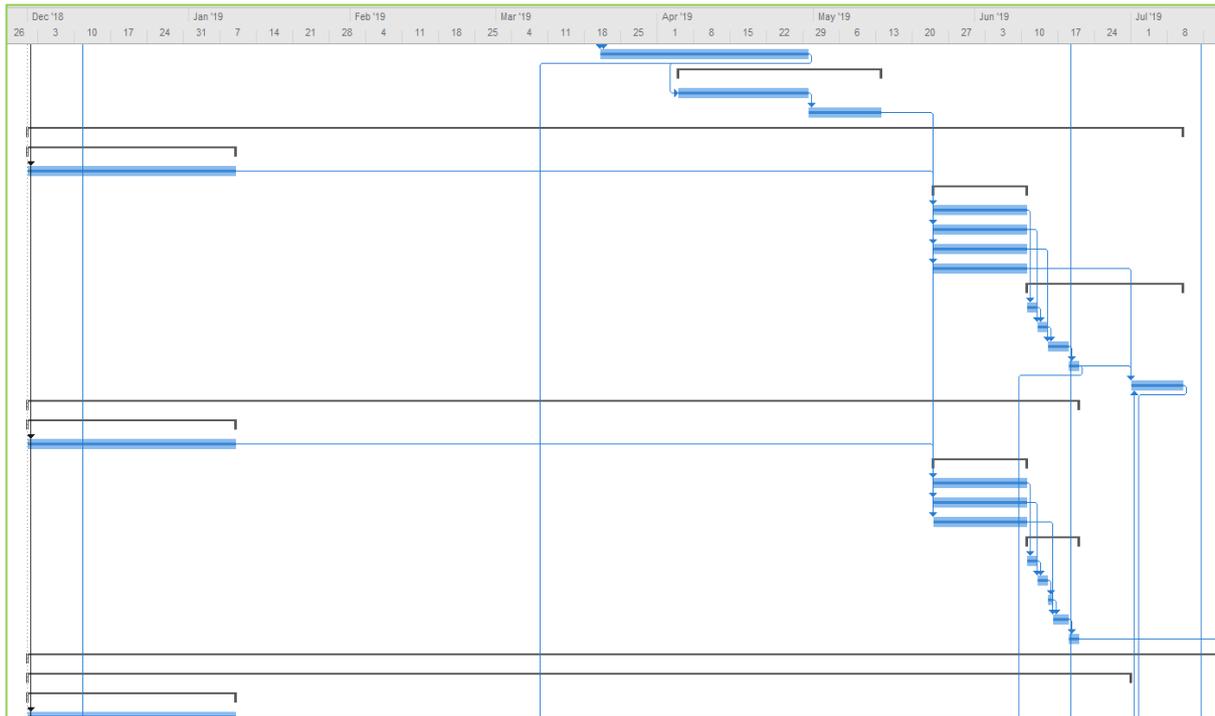
### ب) گزارش ماهانه

گزارش ماهانه		تا هفته گذشته		طی هفته جاری		تجمعی کل ( تا پایان این هفته )	
EPC	سهام هر آیتم از ۱۰۰٪ کل پروژه	درصد پیشرفت	درصد پیشرفت				
		نسبت به کل پروژه	نسبت به کل پروژه				
طراحی	6.07%	100.00%	6.07%	100.00%	0.00%	100.00%	6.07%
		Plan	100.00%	6.07%	100.00%	0.00%	100.00%
تامین	47.77%	99.90%	47.72%	99.90%	0.00%	99.90%	47.72%
		Plan	100.00%	47.77%	100.00%	0.00%	100.00%
اجرا	46.16%	99.87%	46.10%	99.87%	0.00%	99.87%	46.10%
		Plan	96.90%	44.52%	96.45%	0.21%	96.90%
مجموع	100.00%	-	99.95%	-	0.00%	-	99.95%
		Plan	-	98.42%	-	0.22%	-

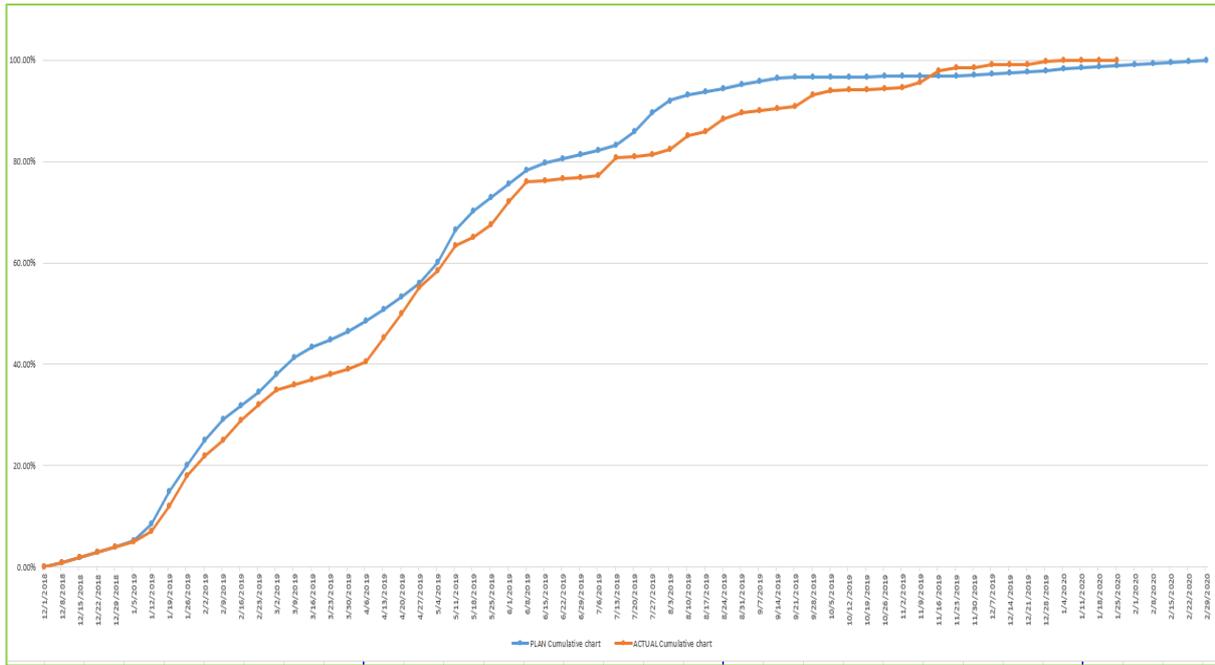
### ج) محاسبه پیشرفت پروژه در برنامه MS-PROJECT



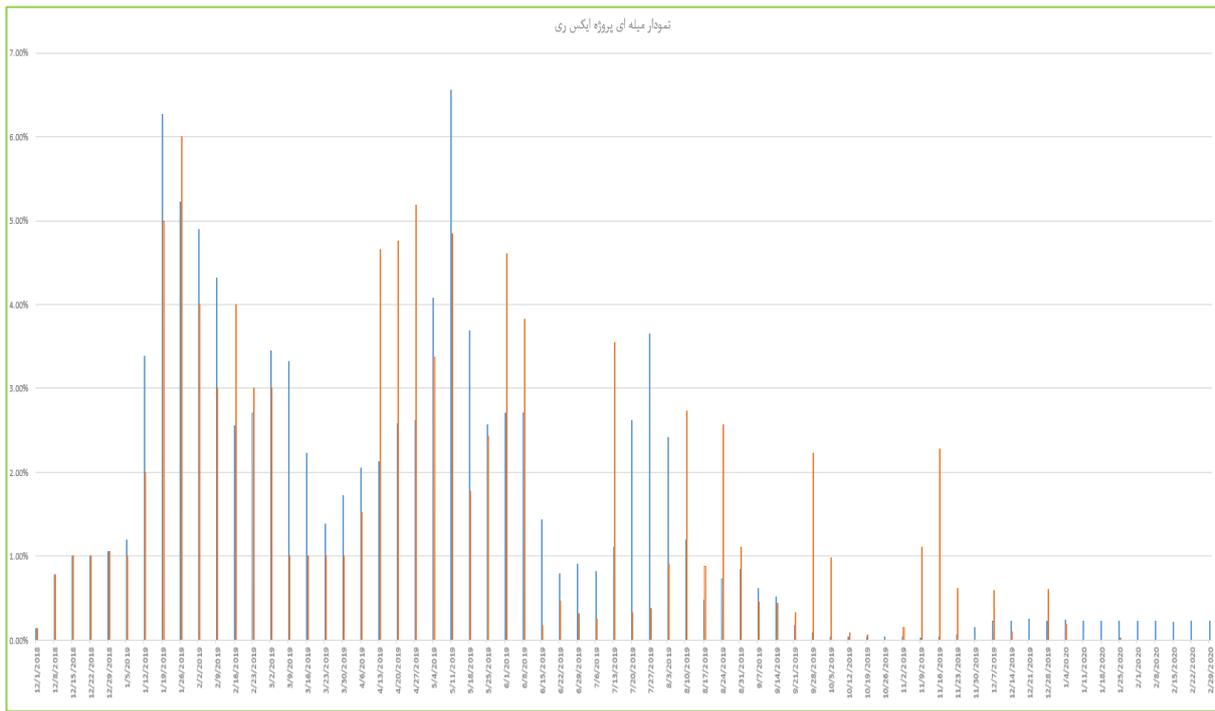
د) پیش نیاز ها و پس نیاز ها در GANTT CHART پروژه



ه) نمودار تجمعی مقایسه کار انجام شده و کار برنامه ریزی شده (ACTUAL VS PLAN)



ی) نمودار میله ای مقایسه کار انجام شده و کار برنامه ریزی شده (ACTUAL VS PLAN)



---

# تجهیزات و ماشین آلات کارگاهی و پروژه ای

---

در زیر لیست برخی از تجهیزات اصلی کارگاهی و وسایل نقلیه شرکت مبین صنعت راستین آورده شده است؛ شایان ذکر است، بسته به نیاز پروژه تعداد تجهیزات ذکر شده قابل افزایش می باشد.

ردیف	تجهیزات کارگاهی شرکت	برند	تعداد	واحد
1	دستگاه جوش AC	گام	5	عدد
2	دستگاه جوش DC و CO2	گام	8	عدد
3	دستگاه جوش پلی اتیلن	-	4	عدد
4	ارت سنج	FLUKE	1	عدد
5	میگر	FLUKE	1	عدد
6	کالیبراتور	FLUKE	2	عدد
7	مولتی متر	FLUKE	6	عدد
8	دریل ستونی و رادیال	-	7	عدد
9	سنگ فرز	-	7	عدد
10	جاروبرقی صنعتی	-	2	عدد
11	تُرک متر	ایتالیایی	4	عدد
12	چاپگر لیبل و برچسب	-	2	عدد
13	تیفر	-	5	عدد
14	لوله خم کن در سایز های مختلف	-	4	عدد
15	پیکور برقی	-	5	عدد
16	پیکور بادی	-	3	عدد
17	تجهیزات سندبلاست	-	1	ست
18	کانتینر 20 فوت و 40 فوت	-	5	عدد
19	کانتینر به همراه کلیه تجهیزات اداری	-	5	عدد

ردیف	وسایل نقلیه شرکت	برند	تعداد	واحد
1	وانت	مزدا	2	عدد
2	خودرو سواری	پژو	2	عدد

تعدادی دیگر از تجهیزات و وسایل شرکت مبین صنعت راستین، در کارخانه مبین ساخت (از زیرمجموعه این شرکت) واقع در شهرک صنعتی شماره 2 کرمان (خضراء) قرار داشته و این کارخانه بسته به نیاز پروژه آمادگی ساخت انواع استراکچر، سازه های فولادی، رنگ و سرندهلاست، برش، خمکاری، جوشکاری و... را دارا می باشد.

---

## امکانات کارخانه ساخت (شرکت مبین ساخت)

---

## تجهیزات و امکانات شرکت مبین ساخت (زیر مجموعه مبین صنعت راستین)

شرکت مبین ساخت ایده اندیش در سال 1397 به عنوان یک زیر مجموعه از شرکت مبین صنعت راستین در حوزه ساخت و تولید در شهرک صنعتی شماره 2 کرمان تاسیس گردید. در ذیل به خلاصه ای از امکانات و توانایی های آن اشاره می گردد:

- 2000 متر سوله سرپوشیده مجهز به جرثقیل سقفی و دو عدد سوله جانبی به متراژ 500 متر
- 4000 متر فضای باز، 200 متر فضای اداری
- دستگاه برش لیزر 1500 وات (قدرت برش لیزر تا 15 میلی متر)
- ربات جوشکاری ABB
- تعداد 15 عدد رکتی فایر جوش آرگون و CO<sub>2</sub> (MIG/TIG)
- دستگاه رول گیر، ورق صاف کن و گیوتین
- دستگاه پرس برک CNC چهار محور
- دستگاه تراش 3 متری
- دریل رادیال 160
- دستگاه رنگ و سندبلاست
- کمپرسور هوای 16 بار دیزلی (سیار)
- دستگاه رول گیر 15 تن
- جرثقیل های دروازه ای و سقفی، جرثقیل دستی
- پرس PRESS (تن های متفاوت)
- و سایر تجهیزات مورد نیاز در حوزه ساخت و نصب



اهم فعالیت ها و حوزه های کاری این شرکت به شرح ذیل می باشد:

- طراحی و ساخت انواع قطعات برشکاری صنعتی
- طراحی و ساخت انواع کاتد بلانک استنلس استیل جهت پروژه های پالایشگاه، و لیچینگ مس، روی، نیکل
- طراحی و ساخت انواع حفاظ تراس، حفاظ دیوار، نرده فلزی
- ساخت و برشکاری انواع قطعات مسی و باس بار
- طراحی و ساخت المان های تزئیناتی
- طراحی و ساخت درب های فلزی با طرح های مدرن و سنتی
- طراحی و ساخت انواع دیوار پوش فلزی و پوشش فلزی جهت نمای ساختمان
- طراحی و ساخت انواع پارتیشن
- طراحی انواع قطعات صنعتی از جمله انواع استرینر و صافی از جنس استنلس استیل
- طراحی و ساخت انواع فلنج ها و رینگ های صنعتی
- طراحی و ساخت انواع مخازن استنلس استیل و کربن استیل
- و سایر تجهیزات فلزی که مشمول خدمات برش، خم، جوش و... می باشند.



---

# نمایندگی های داخلی و خارجی

---

## G-CORNER

یکی از شرکت های که هم اکنون مبین صنعت راستین بعنوان جوینت خارجی خود و نماینده آن در ایران جهت اجرای پروژه های خود انتخاب نموده است، شرکت G-CORNER انگلیس می باشد.

این شرکت یکی از تامین کننده های اصلی باس بار DC-SHORT SWITCH، CAPPING BOARD و LEAD ANODE می باشد. این شرکت همچنین دارای کارخانجاتی در کشور هند و شیلی می باشد. (یکی از فعالیت های اصلی کارگاه مبین ساخت - کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین در استان کرمان - در حال حاضر ساخت، تعمیر و ترمیم آند های سربی می باشد.)

## LIMPACT

شرکت مبین صنعت در راستای تامین نیاز های صنایع مس کشور در اقدامی دیگر موفق به گرفتن نمایندگی شرکت LIMPACT کانادا بعنوان یکی از تولید کنندگان کاتد بلانک استنلس استیل با تکنولوژی انحصاری جوش انفجاری و طول عمر بالا گردیده است. (یکی از فعالیت های اصلی کارگاه مبین ساخت - کارگاه ساخت شرکت مبین صنعت راستین در استان کرمان - در حال حاضر ساخت، تعمیر و ترمیم کاتد بلانک های استنلس استیل می باشد.)

## گروه صنایع افق البرز

شرکت مبین صنعت راستین، در جهت تامین نیاز های سیم و کابل کشوری موفق به دریافت نمایندگی از گروه کابل سازی افق البرز شده است. شرکت افق البرز در حال حاضر یکی از بزرگترین شرکت های تولید کننده سیم و کابل کشور در انواع سایز و در انواع سطوح ولتاژی به صورت مسی و آلومینیومی می باشد. شایان ذکر است، کیفیت کابل های تولید شده در این شرکت، در بالاترین سطح کیفی و دارای استاندارد تولید از موسسات معتبر جهانی می باشد.

---

# گواهینامه ها

---



سازمان برنامه و بودجه کشور  
سازمان مدیریت و برنامه ریزی استان تهران

شماره ۴۴۹۹۵۸  
تاریخ ۱۴۰۲/۰۸/۲۷

# گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای علی خالقیان

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی مبین صنعت راستین

شماره ثبت ۴۰۶۶۹۵

با استناد بر مصوبه شماره ۱۳۸۰۱۳/ت ۲۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ به استحضار و زیر نظر و با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت آن شرکت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی اجرایی، بر این وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری از تاریخ صدور این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حد اکثر تا تاریخ ۱۴۰۶/۰۸/۲۷ اعلام می گردد.

شناسه ملی شرکت : ۱۰۳۲۰۵۷۷۱۳۳

خواهشمند است برای مشاهده جزئیات گواهینامه صادره به پایگاه

<http://sajar.mporg.ir> مراجعه فرمایید.

رعایت مفاد قانون برگزاری مناقصات موضوع ابلاغیه شماره ۱۳۰۸۹۰ مورخ ۱۳۸۳/۱۱/۱۷ رییس مجلس شورای اسلامی، آیین نامه های اجرایی مربوط و ظرفیت کاری مجاز در زمان ارجاع کار توسط آن شرکت ضروری است.

سید محمد رضا گلستانی  
رئیس سازمان

- هر گونه تغییر در ارکان و سهام شرکت و اطلاعات امتیاز آوران (مدیر عامل، هیات مدیره و کارکنان امتیاز آور)، باید حداکثر ظرف مدت سه ماه در سامانه ساجات (<http://sajat.mporg.ir>) ثبت و ارسال گردد.
  - هر قرارداد جدید حداکثر ظرف مدت سه ماه پس از انعقاد قرار داد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما باید در سامانه ساجات ثبت شود، تا امتیاز آنها هنگام تشخیص صلاحیت دوره بعد و آزاد سازی ظرفیت منظور شود.
  - در صورت مغایرت مطالب این گواهینامه با اطلاعات موجود در پایگاه <http://sajar.mporg.ir> اطلاعات پایگاه اصالت دارد.
- به مندرجات پشت صفحه این گواهینامه توجه فرمائید.



## گواهینامه تایید صلاحیت ایمنی پیمانکاری (ویژه اشخاص حقوقی)

### Certification of Verified Contracting Safety Competence

شماره ثبت: ۹۵۱۴۹۱۱۵۴  
تاریخ صدور: ۱۴۰۲/۰۵/۰۶

در اجرای تبصره ماده ۲ آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری مصوبه ۸۸/۱۲/۰۳ شورای عالی حفاظت فنی، صلاحیت ایمنی

به شرکت/ موسسه / کارگاه مهندسی مبین صنعت راستین

با کد ملی: ۳۰۵۰۰۹۷۰۷۸

به مدیریت سرکار خانم / جناب آقای علی خالقیان

کد پستی: ۱۵۹۵۷۷۵۳۱۵

تهران مابین خ شهید بهشتی و مظهری کوچه دل اویز پ ۲۹ واحد ۳

پست الکترونیکی:

تلفن ثابت: ۸۸۱۰۶۶۹۷ تلفن همراه: ۹۱۲۸۲۹۱۲۲۰ دورنگار:

و شناسه شرکت: ۱۰۳۲۰۵۷۷۱۳۳

و یا شماره: ۴۰۶۶۹۵ تاریخ ثبت: ۱۳۹۰/۰۳/۳۰

با موضوع فعالیت مندرج در گواهی تایید صلاحیت حرفه ای پیمانکاری زیر:

مرجع صدور: سازمان برنامه و بودجه - شماره: 52525

در کمیته تشخیص صلاحیت ایمنی استان مورد تایید قرار گرفت. این گواهینامه با رعایت شرایط ابطال و تعلیق در آیین نامه (مفاد مندرج در ظهر گواهینامه)

به مدت ۲ سال از تاریخ صدور اعتبار دارد و این گواهینامه قابل واگذاری نمی باشد.

مدیر کل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان تهران





ریاست جمهوری  
سازمان برنامه و بودجه کشور

معاونت تولیدی، فنی و زیربنایی  
امور پیمانکاران و مشاوران

شماره: ۴۴۹۹۵۸  
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۷

## گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای علی خالقیان

مدیر عامل محترم شرکت مهندسی مبین صنعت راستین

شناسه ملی ۱۰۳۲۰۵۷۷۱۳۳

به استناد تصویب نامه شماره ۴۸۰۱۳/ت/۲۳۲۵۱ هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و اصلاحات بعدی، با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی و اجرایی، بدین وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه	رشته	ظرفیت
۴	تاسیسات و تجهیزات	تعداد ۵ کار مجاز
۵	صنعت	تعداد ۳ کار مجاز
۵	ساختمان و ابنیه	تعداد ۳ کار مجاز
این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۶/۰۸/۲۷ معتبر بوده و همواره ملاک اعتبار آن، اطلاعات مندرج در سامانه <a href="http://sajar.mporg.ir">sajar.mporg.ir</a> است.		

- رعایت قانون برگزاری مناقصات، آیین نامه های اجرایی آن، ظرفیت کاری مجاز و بخشنامه شماره ۱۴۰۱/۷۳۰۳۹ مورخ ۱۴۰۱/۰۲/۲۱ با موضوع مدیریت تعارض منافع و جلوگیری از تبانی در ارجاع کار ضروری است.
- هرگونه تغییر در اطلاعات مورد استفاده در تشخیص صلاحیت به ویژه مدیر عامل، اعضای هیئت مدیره و افراد امتیازآور باید ظرف مدت سه ماه در سامانه جامع تشخیص صلاحیت ثبت شده و مورد تأیید قرار گیرد.
- هر قرارداد جدید باید ظرف مدت سه ماه پس از انعقاد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما، در سامانه ساجات ثبت شود، وگرنه امکان استفاده از امتیاز قراردادهای در تشخیص صلاحیت های بعدی و آزادسازی ظرفیت وجود نخواهد داشت.

# Certificate of Registration



TUV WISSEN Certify that the quality administration system of

## Mobin Sanat Rastin Co

No 29, Delaviz St, Andishe St, Andishe St, Abasabad, Tehran, IRAN

Has been assessed by

**TUV WISSEN**

and found to be in accordance with the requirements of the standards detailed or guidelines detailed below.

## ISO 9001:2015 Quality Management Systems

This Certificate is valid for the following produce or service ranges:  
**Consulting and Implementation of Industrial Projects and Metal Industries**

Signature:

Original Approval : 07 March 2024  
Current Certificate : 07 March 2024  
Certificate Expiry : 07 March 2027  
Certificate Number: 2024980307

[WWW.TUWISSEN.COM](http://WWW.TUWISSEN.COM)

(subject to satisfactory annual surveillance)



**TUV WISSEN ORGANIZATION**

[www.tuwissen.com](http://www.tuwissen.com)

This certificate is non-transferable and remains the property of TUV WISSEN Certification, Inc., to whom it must be returned on request.

---

## رضایت نامه ها

---

تاریخ: ۱۳۹۵/۰۹/۰۲

### با سلام

احتراماً؛ به استحضار میرساند شرکت مبین صنعت راستین در حوزه های ذیل با شرکت گروه صنایع کابلسازی افق البرز همکاری داشته و بدینوسیله رضایتمندی خود از عملکرد و تحویل به موقع موارد ذیل اعلام می دارد:

- طراحی و نصب طرح توسعه و نوسازی کوره ذوب مس عمودی؛ شامل سیستم گاز و هوا، مشعل ها، آجر های نسوز، آسانسور شارژ کاند و افزایش ارتفاع کوره و سالن، سیستم های برق و الکتریکال
- طراحی و نصب سیستم های کنترل و ابزار دقیق
- نصب سیستم موتورخانه مرکزی شرکت شامل دیگ های آب گرم ۱،۵۰۰،۰۰۰ کیلوکالری و سختگیر و تاسیسات جانبی و یونیت هیتر ها و لوله کشی های مربوطه
- طراحی و نصب سیستم فیلتراسیون آب صابون خط نورد مفتول ۸ میلی متری این کارخانه
- طراحی و اجرای سیستم آب کولینگ و سیستم آب الکل و مبدل های خنک کاری خط نورد
- تجمیع کمپرسورهای هوای فشرده، ایردرایر و فیلتراسیون
- نصب و نوسازی دستگاههای متعدد کابل سازی



Office: NO 28, Zarrin Alley, Dr Shariati Avenue, Tehran-Iran  
Tel: (+9821) 23574 Fax: (+9821) 22894857  
E-mail: info@oag-co.com  
Site: Arzesh St., Beheshti Blvd., Lia Ind. City, Ghazvin

دفتر مرکزی: تهران، خیابان دکتر شریعتی، بالاتر از میر داماد  
کوچه زین، پلاک ۲۸  
تلفن: ۲۳۵۷۴  
فکس: ۲۲۸۹۴۸۵۷  
صندوق پستی: ۱۹۴۸۸۴۳۳۵۴  
کارخانه: قزوین، شهرک صنعتی لیا، بلوار بهشتی، خ هنر، خ ارزش



شرکت زاگرس مس سازان  
(سهامی خاص)

zagros copper mine co.

به نام خدا

تاریخ : ۱۳۹۵/۰۹/۰۳  
شماره : ۹۵/ZM-GRL/۲۲۵  
پیوست : ندارد

مدیریت محترم شرکت مبین صنعت راستین  
جناب آقای مهندس خالقیان  
موضوع : رضایت از عملکرد  
با سلام

احتراماً، بدینوسیله تأیید می گردد، شرکت مبین صنعت راستین به مدیریت آقای مهندس علی خالقیان در خصوص موارد ذیل با این شرکت همکاری داشته و این شرکت رضایت خود مبنی بر عملکرد و تحویل به موقع کارها را اعلام می دارد :

- طراحی، تأمین و نصب سیستم heat tracing مخازن مواد شیمیایی و لوله های اسید و گازوییل.
- اجرای کامل سیستم الکتریکال MCC ، سوئیچگیر MV و LV و ترانسفورماتورها.
- اجرای سیستم روشنایی و سوکت سالن ها، ساختمان ها و محوطه سایت.
- اجرای سیستم ارت و صاعقه گیر.
- نصب و کالیبراسیون تجهیزات ابزار دقیق.
- طراحی، تأمین و نصب سیستم فیبر نوری و زیر ساخت اینترنت سایت.
- طراحی، خرید و اجرای سیستم های دوربین های حفاظتی و پروسیسی سایت.
- اجرای سیستم تلفن مرکزی و شبکه.
- طراحی و ساخت و نصب بانک های خازنی .



شماره ثبت: ۳۱۶۵۲۵

با تشکر  
علی نقی صالح نیک  
مدیر عامل

تهران، میدان فاطمی، ساختمان فاطمی، پلاک ۱۳ ، طبقه ۴، واحد ۴۱  
کد پستی: ۱۴۳۱۶۶۳۷۴ | تلفن: ۱ - ۸۸۹۸۷۸۳۰ | فاکس: ۸۸۹۸۸۷۳۰  
Unit 41, 4th floor, No. 13, Fatemi Bld., Fatemi Sq., Tehran, Iran  
P.O. Box: 1431663741 Tel: (+9821) 88987830-1 Fax: (+9821) 88988730  
www.zagros-copper.com Email: info@zms.co.ir

بدینوسیله شرکت افق البرز افغان واقع در شهر هرات ، بعنوان اولین کارخانه کابل سازی در کشور افغانستان ، رضایت خود از عملکرد عالی و به موقع شرکت مبین صنعت راستین به مدیریت علی خالقیان در حوزه های ذیل را اعلام می نماید:

- نصب سیستم آب پروسس و آب کوئینگ
- نصب سیستم موتورخانه مرکزی ، شامل دیگ های ذغال سنگ سوز ، سیستم یونیت هیتر ، لوله کشی و سختی گیر
- نصب سیستم های کامل الکتریکال ، شامل ترانسفورماتورها ، سوئیچگیرهای MV و LV
- MCC ، سیستم روشنایی و سوکت سالن های تولید و محوطه سایت
- اجرای سیستم ارت و صاعقه گیر
- اجرای سیستم تلفن و اینترنت
- سیستم های گیرمور هوای فشرده ، ایردرایر و فیلترها
- نصب انواع دستکاهای کابل سازی از جمله دستکاهای کشش راد الوهینیوم ، استرندر ، اکسترودر و تابنده

این گواهی بنا به درخواست شرکت فوق صادر گردیده است





## شرکت زاگرس مس سازان (سهامی خاص)

شماره ثبت: ۳۱۶۵۴۵

به نام خدا

تاریخ: ۱۳۹۸/۴/۱۱

شماره: ۹۸/ZM-AA/۷۷

پیوست: ندارد

جناب آقای مهندس علی خالقیان

مدیریت محترم عامل شرکت مبین صنعت راستین

موضوع: اعلام رضایتمندی از عملکرد کاتد پلانک تولیدی و تعمیری آن شرکت محترم

با سلام

احتراماً، در خصوص کاتد پلانک استنلس استیل های خریداری شده از آن شرکت محترم در تاریخ ۱۳۹۷/۱۱/۰۳ باستحضار می رساند که کاتد های مذکور از تاریخ خرید تا کنون در خط تولید واحد SX کارخانه شرکت زاگرس مس سازان مورد استفاده قرار گرفته اند و این شرکت رضایت کامل خود را از مرغوبیت و کیفیت ساخت کاتد پلانک استنلس استیل های تولیدی آن مجموعه محترم اعلام می دارد.

همچنین، پیرو تعمیرات اساسی صورت گرفته کاتد پلانک استنلس استیل های مورد استفاده این شرکت توسط آن مجموعه محترم در تاریخ ۱۳۹۷/۱۰/۱۷ باستحضار می رساند، شرکت زاگرس مس سازان از جهت تعمیرات انجام شده و خدمات صورت گرفته رضایت کامل داشته و برای آن گروه تولیدی آرزوی عافیت روز افزون را خواستار است.

با تشکر  
حمید خانلری  
مدیر عامل

Web: [www.zmsco.com](http://www.zmsco.com) Email: [info@zmsco.com](mailto:info@zmsco.com)

آدرس: تهران - سعادت آباد - بالاتر از چهارراه دریا - خیابان حق طلب غربی - پلاک ۲۹ - طبقه اول  
کد پستی: ۱۹۹۷۹۶۱۱۳۸ تلفن: ۸۸۶۸۹۵۰۵ - ۸۸۵۶۱۹۱۵



مشارکت فن آوران پارسیان - رامپکو

پست‌نامه

شماره: 4074-FRC/MSR-L-022973

تاریخ: ۱۴۰۰/۲/۵

ندارد

بوست:

بوست:

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین  
موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۰۰/۱۰۳۹، بدینوسیله مراتب تایید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قراردادهای شماره 141B، 4074-CONT-COMP-MSR-141A با موضوع طراحی، تامین تجهیزات، نصب و راه اندازی سیستم الکتریکال هیت تریسینگ ناحیه مخازن و بارگیری پروژه اسید سرچشمه و اسید خاتون آباد را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک  
محمد دانشمند

www.fapco.ir

info@fapco.ir



دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوتد، ترسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸ کدپستی: ۱۵۱۴۹۳۶۶۱۴

acid@fapco.ir

تلفن: ۰۶-۸۸۷۸۴۱۰۲ تلفکس: ۸۸۷۸۳۶۶۶ - ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)

ISO9001:2015 ISO45001:2018

ISO14001:2015 ISO21600:2012

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب

خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۵۹-۳۱۴۹۶۳۵۶ (۰۳۴) فکس: ۳۱۴۹۶۳۵۱ (۰۳۴)

سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۳۴۳۰۲۹۸۸ (۰۳۴)



مشارکت فن آوران پارسیان - رامپکو

بسمتعالی

شماره: 4074-FRC/MSR-L-022973

تاریخ: ۱۴۰۰/۲/۵

ندارد

بوست:

بوست:

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین  
موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۰۰/۱۰۳۸، بدینوسیله مراتب تایید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قراردادهای شماره 031، 123، 4074-CONT-COMP-MSR-087 با موضوع طراحی، تامین تجهیزات، نصب و راه اندازی سیستم الکتریکال هیت تریسینگ پروژه اسید سرچشمه و اسید خاتون آباد را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک  
محمد دانشمند

www.fapco.ir    info@fapco.ir



دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوتد، ترسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸ کدپستی: ۱۵۱۴۹۳۶۶۱۴  
تلفن: ۰۲۱-۸۷۸۴۱۰۲    تلفکس: ۸۷۸۳۶۶۶ - ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)    acid@fapco.ir

ISO9001:2015    ISO45001:2018  
ISO14001:2015    ISO15000:2012

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۵۹-۳۱۴۹۶۳۵۶ (۰۳۴) فکس: ۳۱۴۹۶۳۵۱ (۰۳۴)  
سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۳۴۲۰۲۹۸۸ (۰۳۴)



مشارکت فن آوران پارسیان - رامپکو

بسمتدار

شماره 4074-FRC/MSR-L-022973  
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۰۵  
وضعیت: ندارد

مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین  
موضوع: رضایت نامه

سلام علیکم

با احترام، عطف به نامه شماره ۲۴-۱۰۰۰/۱، بدینوسیله مراتب تأیید و رضایتمندی خود را از کیفیت و زمان بندی آن شرکت محترم در انجام قرارداد شماره 4074-CONT-COMP-MSR-087 با موضوع نصب سینی و نردبان کابل برق پروژه اسید سرچشمه را اعلام میدارد.

مدیر پروژه اسید سولفوریک  
محمد دانشمند



دفتر پروژه: تهران، میدان آرژانتین، خیابان روند، نرسیده به بیمارستان کسری، بن بست آریا، پلاک ۸، کدپستی: ۱۵۱۹۹۳۶۶۱۴  
تلفن: ۸۸۸۶۱۰۲-۶ - ۸۸۸۶۳۶۶۶ - تلفکس: ۸۸۱۰۷۱۲۵ داخلی (۲۱)

acid@fapco.ir

ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018  
ISO 21500:2012

سایت خاتون آباد: کرمان، کیلومتر ۳۵ محور شهر بابک، سرچشمه، رفسنجان، مجتمع ذوب  
خاتون آباد- پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۰۵۹-۳۱۹۹۶۳۵۶ (۰۳۴) فکس: (۰۳۴) ۳۱۹۹۶۳۵۱  
سایت سرچشمه: کرمان، مجتمع مس سرچشمه، پروژه اسید سولفوریک تلفن: ۳۴۳۰۲۹۸۸ (۰۳۴)

تاریخ: ۱۳۹۸/۰۴/۱۵  
شماره: ۹۸/ شماره: ۱۲۱/۳۵۲۸  
پیوست: ندارد

# شرکت ملی صنایع مس ایران مجمع مس سرچشمه



« به م ۱۵۵ »

شرکت مبین صنعت راستین

جناب آقای مهندس خالقیان

موضوع: بلانک SS

با سلام ، به استحضار می رساند بلانک های SS ساخته شده توسط آن شرکت در پروسس تولید پالایشگاه مس سرچشمه مورد استفاده قرار گرفته و از نظر کلی (ابعاد و اندازه ، نحوه اتصال دسته به بدنه، کیفیت سطح ورق SS ، کیفیت لبه های پلیمری و نحوه نشست مس) مورد تأیید می باشد.

امین اسماعیل زاده  
مدیر امور پالایشگاه و ریخته گریها

website: [www.nicico.com](http://www.nicico.com)  
Email: [office@nicico.com](mailto:office@nicico.com)

کرمان - رفسنجان - مجتمع مس سرچشمه  
تلفن : ۰۳۴-۳۴۳۰۲۰۰۰ ، دورنگار : ۰۳۴-۳۴۳۰۵۳۳۳



تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۰۱  
شماره: ۱۴۰۰/۰۵/۱۴  
پیوست: ندارد

**جناب آقای مهندس علی خالقیان**  
**مدیر عامل محترم شرکت مبین صنعت راستین**  
**موضوع: اعلام رضایت از عملکرد شرکت**

با سلام و احترام

بازگشت به نامه شماره ۱۰۲۳ مورخ ۱۴۰۰/۰۱/۲۹ بدین وسیله تأیید می‌گردد که عملکرد آن شرکت محترم در طی دوران همکاری با این شرکت، مطلوب و مناسب تشخیص داده شده و رضایت کامل حاصل بوده است. برای آن شرکت و کارکنان محترم تحت پوشش، تندرستی و موفقیت روزافزون آرزو مندیم.

**با تقدیم احترام**  
**رضا هدایت**  
**مدیر عامل**

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۲/۱۳  
شماره: C592-IBC-OTH-99/200  
پیوست:

شرکت خلدینک توسعه معادن و صنایع معدنی خاور میانه (سهامی عام)  
شرکت بابک مس ایرانیان (سهامی خاص)



بسمه تعالی

جناب آقای مهندس علی خالقیان

مدیرعامل محترم

شرکت مهندسی مبین صنعت راستین

موضوع: رضایت نامه

با سلام و احترام؛

بدینوسیله از تلاش ها و عملکرد مطلوب آن شرکت، در راه اندازی سیستم ربات های کاتد کنی، در پروژه تولید کاتد با ظرفیت ۵۰,۰۰۰ تن در سال شرکت بابک مس ایرانیان؛ قدردانی و برای پرسنل آن شرکت آرزوی موفقیت می نماید.

محمدرضا میرزائی



[info@ibcco.midhco.com](mailto:info@ibcco.midhco.com)

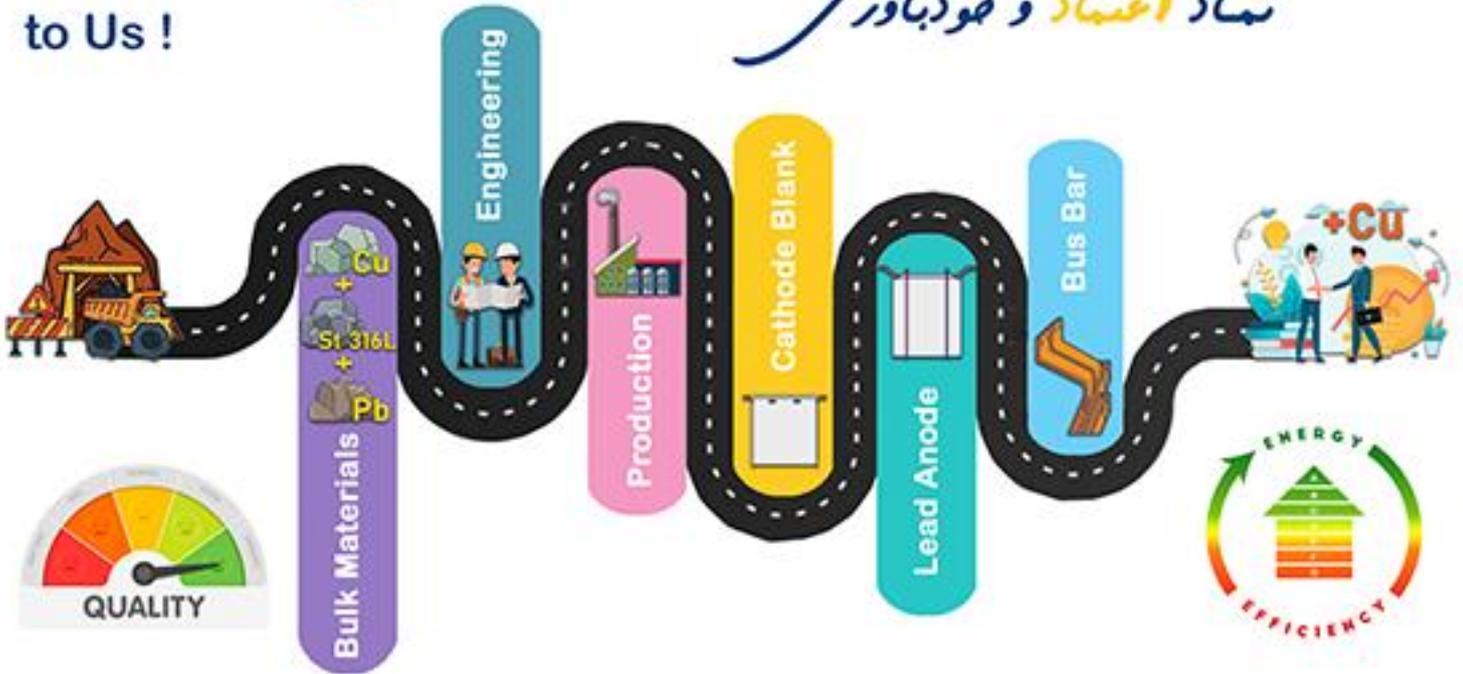
دفتر تهران: شهرک غرب، بلوار فرحزادی  
خیابان سپهر، پلاک ۳۴، طبقه اول و ششم  
تلفن: ۰۲۱)۹۱۰۷۰۸۰۰۰  
کدپستی: ۱۴۶۸۹۴۳۳۸۱

دفتر کرمان: بلوار جمهوری، ساختمان بانک پاسارگاد  
شرکت میدکو، طبقه سوم، واحد ۳۰۲ و ۳۰۴  
تلفن: ۰۳۴)۳۲۴۶۶۴۶۲، ۳۲۴۶۵۶۲۸  
فکس: ۰۳۴)۳۲۴۶۴۲۴۸، کدپستی: ۷۶۱۸۴۳۵۶۹۹

کارخانه: شهر بابک، کیلومتر ۲۳ جاده  
شهر بابک-انار، مجتمع بابک مس ایرانیان  
تلفن: ۰۳۴)۳۱۴۹۹۹۹۹  
کدپستی: ۷۷۵۵۱۷۷۷۱۷

Leave all your  
Leaching &  
Electrorefining  
to Us !

مبین صنعت راستین  
نماد اعتماد و خودباور



Why should you  
**sign a  
contract  
with us?**

#### Cathode Blank

- Efficient design
- Includ edg strips
- Incloude project management and cathodes assembly drawings
- Includ 1 year warranty
- Includ quality control
- Includ manuals in English

#### Lead Anode

- Efficient design
- Incloude project management and anodes assembly drawings
- Includ 1 year warranty
- Includ quality control
- Includ manuals in English

#### Bus Bar

- Efficient design
- Includ installation detail documents
- Easy installation
- Includ spares
- Includ Nuts
- Our team can install it for you quickly

آدرس: تهران، خیابان ولیعصر، بین خیابان بهشتی و مطهری،

کوچه شجاعی، پلاک 8

کدپستی: 1595755711

شماره تماس: 02152947000

ایمیل: INFO@MSR.CO.ORG

وبسایت: WWW.MOBINSANATRASTIN.COM

با ما همراه باشید!



# MSR